

**TRANSFORMING GRINDERS
INTO FINISHING SPECIALISTS
SINCE 1971.**



G-WENDT

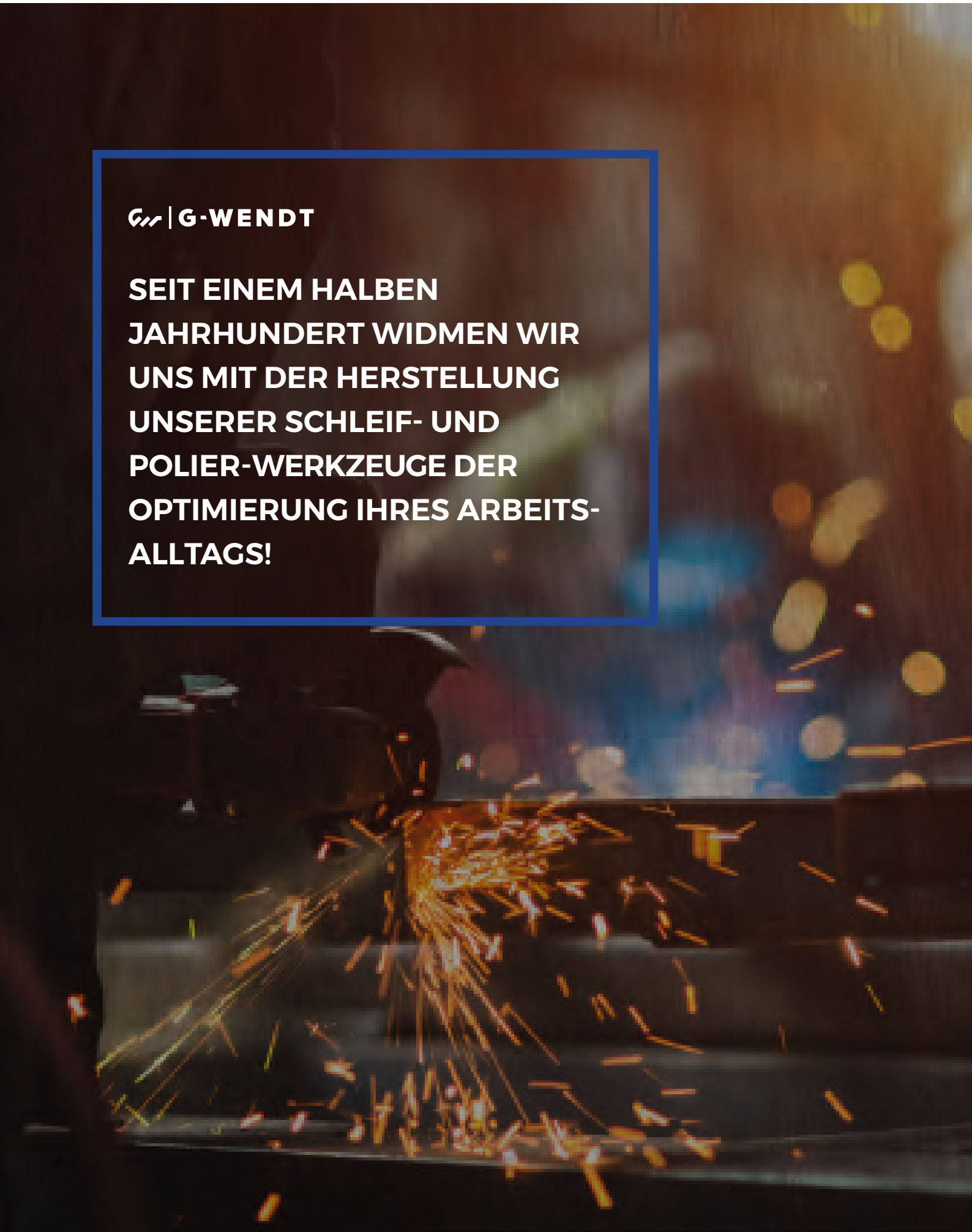
Günter Wendt GmbH
Werner-von-Siemens Str. 5
51570 Windeck
Deutschland

g-wendt.com

The logo consists of a stylized 'G' made of three parallel slanted lines, followed by the text 'G-WENDT' in a sans-serif font.

G-WENDT

**SEIT EINEM HALBEN
JAHRHUNDERT WIDMEN WIR
UNS MIT DER HERSTELLUNG
UNSERER SCHLEIF- UND
POLIER-WERKZEUGE DER
OPTIMIERUNG IHRES ARBEITS-
ALLTAGS!**



01 – 02	STORYTELLING	
03 – 04	G-WENDT-PRODUKTE	
05 – 10	KAPITEL 1.0 REX REINIGEN	
11 – 20	KAPITEL 2.0 TRENNEN UND SCHRUPPEN	
	2.1 WENDT TRENNSCHEIBEN	
	2.2 WENDT SCHRUPPSCHEIBEN	
21 – 77	KAPITEL 3.0 SCHLEIFLEINEN AUF UNTERLAGE	
	3.1 WENDT FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN	
	3.2 WENDT FALTSCHLEIBEN FIBERSCHLEIBEN SPARROLLEN	
	3.3 WENDT SCHNELLWECHSEL-SCHLEIBEN	
	3.4 WENDT FÄCHERSCHLEIFER SCHLEIFROLLEN SCHLEIFKREUZE	
	3.5 WENDT LAMELLENSCHLEIBEN	
	3.6 WENDT LAMELLENHÜLSEN SCHLEIFHÜLSEN	
	3.7 WENDT LAMELLENWALZEN	
	3.8 WENDT TWINPOWER	
78 – 101	KAPITEL 4.0 SCHLEIFLEINEN & SCHLEIFVLIES KOMBINIERT SCHLEIFVLIES	
	4.1 WENDT SCHLEIFLEINEN & SCHLEIFVLIES KOMBINIERT	
	4.2 WENDT SCHLEIFVLIES	
102 – 117	KAPITEL 5.0 PRE-POLISHING	
	5.1 WENDT UNITIZED	
	5.2 WENDT CONVOLUTE	
	5.3 WENDT FINISHING WALZEN	
118 – 137	KAPITEL 6.0 FILZ POLIEREN	
	6.1 WENDT FILZ FÄCHERSCHLEIBEN	
	6.2 WENDT FILZ LAMELLENPOLIERER POLIERROLLEN POLIERKÖRPER	
	6.3 WENDT FILZ LAMELLENSCHLEIBEN	
	6.4 WENDT FILZ LAMELLENWALZEN	
138 – 153	KAPITEL 7.0 FINISHING & POLIERMASCHINE	
	7.1 WENDT FPM230	
	7.2 WENDT FPM230 - ERWEITERUNGEN / AUFSÄTZE	
	7.3 WENDT FPM230 ZUBEHÖR	
154 – 161	KAPITEL 8.0 HARTMETALL FRÄSSTIFTE	
162 – 171	KAPITEL 9.0 SETS & ZUBEHÖR	

1971
GRÜNDUNG

1979
DIE ERSTEN MINI-FÄCHERSCHLEIFER (Ø10MM) WERDEN PRODUZIERT

1983
BEZUG DER NEUEN PRODUKTIONSHALLEN

1988
DIE ERSTEN FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN WERDEN PRODUZIERT

1998
VERDOPPLUNG DER PRODUKTIONSFLÄCHE

2000
GRÜNDUNG DER NIEDERLASSUNG IN DEN USA: WENDT USA LLC

2004
WECHSEL DER GESCHÄFTSFÜHRUNG:
DIE ZWEITE GENERATION ÜBERNIMMT DIE GESCHÄFTSLEITUNG

2007
GRÜNDUNG DER NIEDERLASSUNG IN FRANKREICH: WENDT S.A.R.L

2007
GRÜNDUNG DER NIEDERLASSUNG IN BRASILIEN: WENDT DO BRASIL

2009
DIE NEUE PRODUKTIONSHALLE INKLUSIVE EIGENEM
TRAININGSZENTRUM ENTSTEHT

2015
NEUES GEWAND, GEWOHNTE QUALITÄT:
DAS NEUE GW-LOGO WIRD ENTWICKELT

2016
AUS DIPL. ING. GÜNTER WENDT GMBH WIRD DIE
GÜNTER WENDT GMBH

TO BE CONTINUED...

 | **G-WENDT**
steht für



WERKZEUGE FÜR G-WENDT PRODUKTE

- Stationärer Einsatz z.B. auf Maschinen (Schleifbock, Doppelschleifmaschine), Robotern, etc.
- Einsatz auf handgeführten Maschinen – Elektroantriebe
- Einsatz auf handgeführten Maschinen – Druckluftantriebe



DRUCKLUFT- ANTRIEBE

- WINKELSCHLEIFER
MIT GEWINDESPINDEL
- GERADSCHLEIFER
- WINKELSCHLEIFER
MIT SPANNZANGE
- BANDSCHLEIFER

ELEKTRO- ANTRIEBE

- GERADSCHLEIFER
- WINKELSCHLEIFER
- WINKELPOLIERER
- SATINIERMASCHINE
- MINIWINKELSCHLEIFER
- ROHRBANDSCHLEIFER
- BANDFEILE
- KEHLNAHTSCHLEIFER
- BIEGSAME WELLE

METALLBAU

METALL-
VERARBEITUNG

MASCHINEN-
UND
ANLAGENBAU

LUFT- UND
RAUMFAHRT-
INDUSTRIE

GIESSEREIEN

AUTOMOBILBAU –
UND REPARATUR
(Karosseriebau – Fahrzeugbau
Sonderkonstruktionen etc.)

GAS- UND
ÖLINDUSTRIE

PETROCHEMIE

SCHMUCK-
INDUSTRIE

SCHIENEN-
FAHRZEUGBAU

SCHIFFBAU-
UND
MEERESTECHNIK

G-WENDT.COM

1 D N E M - G | R W



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Erste Wahl zur Reinigung stark verschmutzter Oberflächen
- Rex ist in vielen Varianten erhältlich
- Müheloses Reinigen ohne Veränderung der Werkstückgeometrie
- Sichere und einfache Anwendung

VORTEILE

- Faservlies mit offener Struktur (vermindert Zusetzen)
- Sicheres und einfaches Arbeiten, z.B. keine umherfliegenden Drähte
- Komfortables Handling – Nylonfasern folgen der Kontur, weniger Vibration
- Verminderte Veränderung der Werkstückgeometrie.

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Entfernen von Zunder
- Entfernen von Korrosion
- Entfernen von Anlauffarben
- Entfernen von Lacken und Farben
- Entfernen von zähen Schichten, wie Unterbodenschutz und Klebstoffen

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Selbst auf Holz bei geeigneter Staubabsaugung

ANWENDUNGSGEBIETE

- Reinigungsarbeiten mit leichtem bis mittlerem Anpressdruck
- Entfernung von Rost, Zunder, Farbe
- Entfernung von Algen

SICHERHEITSHINWEISE

- Niemals die maximalen Umdrehungsgeschwindigkeiten überschreiten
- Persönliche Schutzausrüstung

KAPITEL 1 REX | REINIGEN

WARUM G-WENDT?

**VIELSEITIGE
REINIGUNGSPRODUKTE
FÜR DEN EINSATZ AUF
VERSCHIEDENSTEN
WERKZEUGEN.**

**SICHERER UND EINFACHER
EINSATZ DER REX-PRODUKTE
BEIM REINIGEN VON OBER-
FLÄCHEN MIT MINIMIERTEM
RISIKO DER BESCHÄDIGUNG
VON OBERFLÄCHEN.**



REX FLEX REINIGUNGSSCHEIBEN

auf Glasfaserteller



Einsatzgebiet

Aggressive Reinigung und Entfernung von Rost/Farbe/etc.

Werkzeug

Winkelschleifer

Typ RF G27 (Flach)

Abmessung (mm)		S-Coarse	U/Min		
Ø A	Ø B		opt.	max.	
100	16	245 400	7.000	12.800	5
115	22,23	245 401	6.000	11.000	
125		245 403	5.600	9.800	
178		245 404	3.900	6.800	

REX REINIGUNGSSCHEIBEN

SCHAFT MIT SPEZIELLER VERZÄHNUNG FÜR BESSEREN HALT

ZUBEHÖR

Abmessungen (mm)		Artikel Nr.	
Ø A	B		
6	40	326 993	1

Einsatzgebiet

Vorbereitung und Reinigung von Oberflächen.

Werkzeug

Geradschleifer

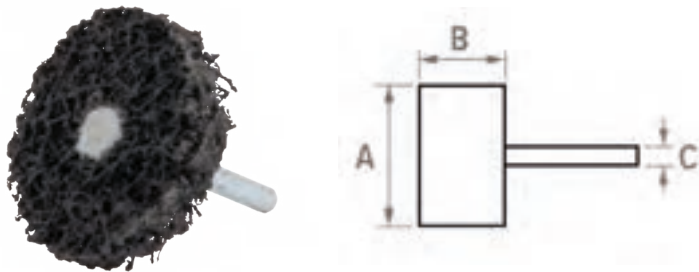
Zur Montage auf der Maschine wird ein Aufnahmeschaft benötigt.

Typ RD

Abmessung (mm)		S-Coarse	RPM		
Ø A	Ø B		opt.	max.	
100	12	326 906	3.000	6.000	10
150	13	326 908	2.000	4.000	
200	12	326 910	1.500	3.000	



REX REINIGUNGSSCHLEIFER



Einsatzgebiet

Vorbereiten und Reinigung von kleinen und schwer zugänglichen Oberflächen.

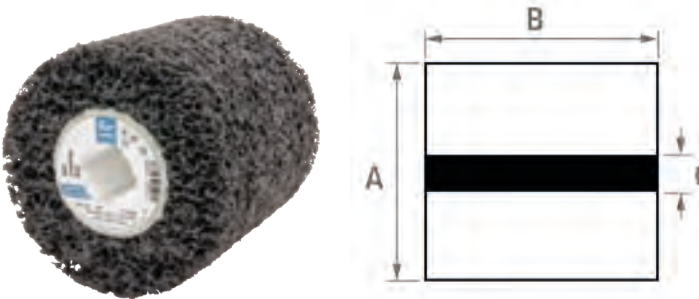
Werkzeug

Geradschleifer

Typ RS

Abmessung (mm)			S-Coarse	U/Min		
Ø A	B	Ø C		opt.	max.	
55	13	6	187 510	6.000	12.100	10
75	13	6	187 520	4.000	8.600	

REX REINIGUNGSWALZEN



Einsatzgebiet

Bearbeitung von Flächen | Entfernung von Rost und Farbe.

Werkzeug

Satiniermaschine

Reinigungswalzen sollten immer mit einer niedrigeren Geschwindigkeit als Schleifstein benutzt werden. Dies erhöht die Lebensdauer und verbessert das Finish.

Typ RW

Abmessung (mm)			S-Coarse	U/Min		
Ø A	B	Ø C		opt.	max.	
100	100	19	323 963	2.000	5.000	1
100	100	M14	323 960	2.000	5.000	



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Drei Qualitätslinien: KÖLN, NEW YORK, RIO
- Das Programm bietet Trennscheiben für Stahl, rostfreien Stahl und Aluminium
- WENDT Schrappscheiben bieten ebenfalls höchste Abtragsleistung bei Stahl und rostfreiem Stahl.
- Unsere Trenn- und Schrappwerkzeuge werden überdies nach dem Qualitätsstandard EN12413 gefertigt
- Spezielle Scheiben für die Bearbeitung von Gusseisen und weitere Abmessungen sowie Spezifikationen auf Anfrage lieferbar

VORTEILE

- Ausgesuchte und geprüfte Materialien
- Lösungen für die unterschiedlichsten Materialbearbeitungen
- Alle Scheiben besitzen eine ausgewogene Kombination aus Aggressivität und Standzeit
- OSA-Zertifizierung für den Großteil der Scheiben
- Hohe Abtragsleistungen

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Trennen
- Schrappen

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium

ANWENDUNGSGEBIETE

- Trennen von Blechen und dünnwandigen Profilen
- Trennen von Vollmaterial und Profilen aus Metall
- Trennen von mineralischen Werkstoffen

SICHERHEITSHINWEISE

- Haltbarkeit der Scheiben beachten und nicht überschreiten. Sicherheitsanweisungen auf der jeweiligen Scheibe beachten!

KAPITEL 2

TRENNEN & SCHRUPPEN

WARUM G-WENDT?

ÜBERSICHTLICHE UND EINFACH STRUKTURIERTE PRODUKTLINIEN FÜR EINEN VIELFALTIGEN INDUSTRIELLEN EINSATZ

ALLE SCHEIBEN SIND EAC-ZERTIFIZIERT



WARUM G-WENDT?

KÖLN

Enorm hohe Trennleistung bei hoher Laufruhe und weichem Schnitt.

NEW YORK

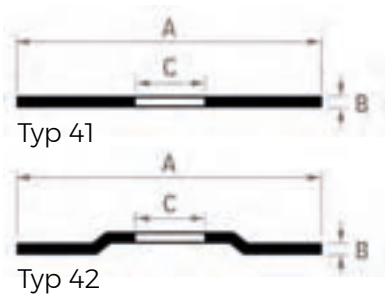
Sauberer Schnitt bei minimalem Kraftaufwand und guter Standzeit.

RIO

Die Alternative für dünne und gratarme Schnitte auf Stahl und Edelstahl für den professionellen Handwerker/Anwender.



KÖLN TRENNSCHEIBEN FÜR EDELSTAHL



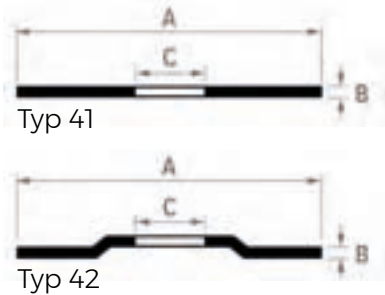
Einsatzgebiet
Trennscheiben bestens geeignet für Voll- oder Rundmaterial aus INOX und Stahl.

Werkzeug
Winkelschleifer

Typ T1, T2

Abmessung (mm)			Typ 41 / T1	Typ 42 / T2	Spezifikation	U/Min	
Ø A	B	Ø C				max.	
115	1,0	22,23	270 306	-	A46U-BF	13.300	25
125			270 307	-		12.250	
125	1,5		270 312	-		12.250	
178			-	270 344		8.500	
230	1,9		270 315	-		6.650	

NEW YORK TRENNSCHEIBEN FÜR EDELSTAHL



Einsatzgebiet
Trennscheiben sehr gut geeignet für Voll- oder Rundmaterial aus INOX und Stahl.

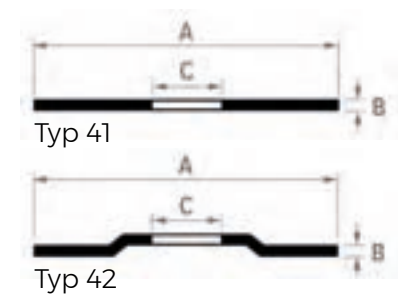
Werkzeug
Winkelschleifer

Typ T1, T2

Abmessung (mm)			Typ 41 / T1	Typ 42 / T2	Spezifikation	U/Min	
Ø A	B	Ø C				max.	
115	1,0	22,23	270 206	-	A60V-BF	13.300	25
125			270 207	-		12.250	
115	1,5		270 211	-	A46V-BF	13.300	
125			270 212	-		12.250	
125	2,5		270 217	-	A30U-BF	12.250	
178			270 218	-		8.500	
230	1,9		-	270 245		6.650	



NEW YORK TRENNSCHEIBEN FÜR STAHL



Einsatzgebiet
Trennscheiben sehr gut geeignet für Voll- oder Rundmaterial aus Stahl.

Werkzeug
Winkelschleifer

Typ T1, T2

Abmessungen (mm)			Typ 41 / T1	Typ 42 / T2	Spezifikation	U./Min.	
Ø A	B	Ø C				max.	
115	1,0	22,23	270 106	-	A60T-BF	13.300	25
125			270 107	-		12.250	
100	3,0	16,00	-	270 165	A30S-BF	15.300	
115		22,23	-	270 166	A24P-BF	13.300	
125			-	270 168		12.250	
178			-	270 172	A30S-BF	8.500	
230			-	270 174	A24P-BF	6.650	

NEW YORK TRENNSCHEIBEN FÜR STAHL



Einsatzgebiet
Trennscheiben sehr gut geeignet für Voll- oder Rundmaterial aus Stahl.

Werkzeug
Stationäre Bearbeitung

Nicht für den Einsatz mit handgeführten Maschinen geeignet!

Typ T1

Abmessungen (mm)			Typ 41 / T1	Spezifikation	U./Min.	
Ø A	B	Ø C			max.	
300	2,8	25,4	271 203	A36R-BF	5.100	10
350			271 205		4.400	



NEW YORK TRENNSCHEIBEN FÜR ALUMINIUM



Einsatzgebiet

Trennscheiben sehr gut geeignet für Voll- oder Rundmaterial aus Aluminium.

Werkzeug

Winkelschleifer

Typ T1

Abmessungen (mm)			Typ 41 / T1	Spezifikation	U./Min.	
Ø A	B	Ø C			max.	
115	1,5	22,23	270 706	C46P-BF	13.300	25
125			270 707		12.250	

RIO TRENNSCHEIBEN FÜR EDELSTAHL



Einsatzgebiet

Trennscheiben sehr gut geeignet für Voll- oder Rundmaterial aus INOX & Stahl.

Werkzeug

Winkelschleifer

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

Typ T1

Abmessungen (mm)			Typ 41 / T1	Spezifikation	U./Min.	
Ø A	B	Ø C			max.	
115	1,0	22,23	270 406	A60Q-BF	13.300	50
125			270 407	A60Q-BF	12.250	
230	1,9		270 415	A46S-BF	6.650	



KAPITEL 2.2 WENDT SCHRUPPPSCHEIBEN

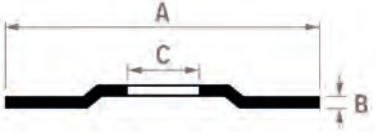
WARUM G-WENDT?

HÖCHSTE
PRODUKT-
QUALITÄT

DAS RICHTIGE
PRODUKT
FÜR JEDE
ANWENDUNG



NEW YORK SCHRUPPSCHEIBEN FÜR STAHL



Einsatzgebiet

Diese Schrupscheiben sind geeignet für den aggressiven Materialabtrag von Stahl.

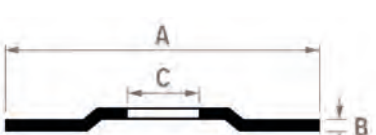
Werkzeug

Winkelschleifer

Typ S7

Abmessungen (mm)			Typ 27/ S7	Spezifikation	U./Min.		
Ø A	B	Ø C			max.		
100	6,5	16,00	270 175	A24N-BF	15.300	10	
115		22,23	270 176	A30P-BF	13.300		
125			270 178		12.250		
178	7,0		270 182		8.500		
230			270 186		6.650		

NEW YORK SCHRUPPSCHEIBEN FÜR EDELSTAHL



Einsatzgebiet

Diese Schrupscheiben sind sehr gut geeignet für den aggressiven Materialabtrag von INOX & Stahl.

Werkzeug

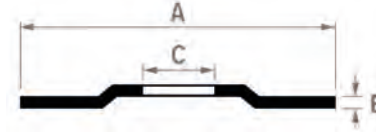
Winkelschleifer

Typ S7

Abmessungen (mm)			Typ 27/ S7	Spezifikation	U./Min.	
Ø A	B	Ø C			max.	
115	6,5	22,23	270 276	A30N-BF	13.300	10
125			270 278		12.250	
178	7,0		270 282		8.500	



NEW YORK FLEXIBLE SCHRUPPSCHEIBEN



Einsatzgebiet

Speziell entwickelt für höchste Ansprüche an Abtragleistung und Langlebigkeit, wesentlich geringere Vibration, weniger Lärm und Staub, verbesserter Endschliff.

Werkzeug

Winkelschleifer

Geeignet für die Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung.

Immer mit Stützteller verwenden (in jeder VE enthalten).

Typ S7

Abmessungen (mm)			Artikelnummer	Spezifikation	U./Min.	
Ø A	B	Ø C			max.	
125	3	22,23	270 878	ZA36 P-BF	12.250	20





KAPITEL 3

SCHLEIFLEINEN AUF UNTERLAGE

WARUM G-WENDT?

G-WENDT VERWENDET AUSSCHLIESSLICH DIE BESTEN UND SICHERSTEN MATERIALIEN HINSICHTLICH DES SCHLEIFWERKZEUGS UND DESSEN EINSATZGEBIETES.

ALLE PRODUKTE SIND INTENSIV HINSICHTLICH QUALITÄT UND ARBEITSSICHERHEIT GEPRÜFT.

WIR SIND DER „TRENDSETTER“ VIELFACH KOPIERT, BESSER BEIM ORIGINAL BESTELLEN.

VIELE UNSERER IDEEN SIND ALS LÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIEANWENDUNGEN ENTSTANDEN. UNSERE PRODUKTION IST NICHT NUR AUF STANDARDPRODUKTE AUSGERICHTET, SONDERN EINE DER FLEXIBELSTEN IN DER BRANCHE.



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Schleifmaterialien – passend für jede Anwendung!
- Schleifleinen auf Unterlage
- eine Auswahl von Premium- Schleifkorn auf verschiedenen Trägermaterialien
- Verschiedene, hochwertige Schleifkörner auf einer Baumwoll-, Polyester- oder Gemischunterlage

NORMALKORUND (A,N)

Allzweckkorn für allgemeines Schleifen und Strukturieren, auf einer Standard Baumwollunterlage

KERAMIK (K)

Korn mit schleifaktiven Zusatzstoffen (Topsize) für aggressiven Materialabtrag und einen kühlen Schliff auf einer Polyesterunterlage. Beste Leistung bei starkem Anpressdruck

ZIRKONKORUND (E,R)

Haltbarer und aggressiver als Normalkorund. Beste Leistung bei leichtem Druck. Standard Baumwollunterlage für exzellente Leistung auf Edelstahl und weichen Stählen

ZIRKONKORUND (X)

Kombiniert mit einer Gemischunterlage für sehr gute Leistungsergebnisse. Vereint lange Standzeit mit aggressivem Materialabtrag

SILIZIUMKARBID (S)

Sprödes, selbstschärfendes Korn für Stein, Glas, Kunststoffe und sehr harte Materialien wie Titan

**DAS
PRODUKTPROGRAMM
„SCHLEIFMITTEL
AUF UNTERLAGE“
DECKT VIELE
UNTERSCHIEDLICHE
BEDÜRFNISSE AB**

VORTEILE

- Höchste Leistung und Produktivität
- Exzellente Standzeit
- Alle Produkte werden nach höchsten Qualitäts- und Sicherheitsmaßstäben hergestellt
- Hohe Lebensdauer aller Produkte
- Ausgeprägte Strapazierfähigkeit der Produkte

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Materialabtrag
- Schweißnahtbearbeitung
- Schleifarbeiten
- Oberflächen(fein)bearbeitung
- Mattieren
- Strukturieren
- Entfernung von Rost, Farben, Beschichtungen und Hitzeverfärbungen
- Anbringen von Fasen

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- weiche Stähle
- Edelstahl
- Aluminium
- Edelstahl und Legierungen
- Kunststoff
- Messing
- Titanium
- Nickel

ANWENDUNGSGEBIETE ALLGEMEIN

- Metallbearbeitung in Industrie und Handwerk
- Schiffsbau
- Behälterbau
- Flugzeug-, Turbinen- und Karosseriebau
- Apparatebau
- Medizintechnik
- Geländerbau
- Herstellung von Armaturen und Beschlägen

SICHERHEITSHINWEISE

- RPM und Arbeitshöchstgeschwindigkeit beachten



KAPITEL 3.1

WENDT FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

WARUM G-WENDT?

**WENDT WAR
EINER DER ERSTEN
HERSTELLER VON
FÄCHERSCHLEIF-
SCHEIBEN.**

**WIR BIETEN IHNEN
INNERHALB UNSERES
UMFANGREICHEN
SORTIMENTS EINE GROSSE
AUSSWAHL AN FORMEN,
TRÄGERTELLERN WIE AUCH
KÖRNUNGEN.**

**NEBEN DER STÄNDIGEN
VERBESSERUNG UNSERER
PRODUKTE HABEN WIR EINE
REIHE VON EINZIGARTIGEN
FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN
ENTWICKELT.**

**ARBEITSSICHERHEIT:
AUSGIEBIG GEPRÜFT-
REGELMÄSSIGE
SPRENGTESTE ETC.**



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- WENDT war einer der ersten Hersteller von Fächerschleifscheiben
- Wir bieten innerhalb unseres umfangreichen Sortiments eine große Auswahl an Formen, Trägertellern wie auch Körnungen an
- **Erhältlich in drei Produktlinien: KÖLN, NEW YORK und RIO**

KÖLN

Höchste Abtragsleistung
und beste
Lebensdauer.

NEW YORK

Für höchste Leistung
und
Produktivität.

RIO

Gute Abtragsleistung bei
schwachen Maschinen und
geringem Anpressdruck.

- **Erhältlich in drei verschiedenen Formen: Typ 27, Typ 28, Typ 29**

TYP 27 (KONISCH 8°)

Leicht gewölbte
Ausführung

TYP 28 (FLACH)

Bestens zum Feinschliff
geeignet

TYP 29 (KONISCH 15°)

Besonders gut für
aggressiven Materialabtrag

- **Verschiedene Trägerteller**

GLASFASER

Der robuste
Allrounder

ALUMINIUM

Überall da, wo hoher
Anpressdruck benötigt
wird und eine schnelle
Abtragsleistung gefragt
ist. Aluminium ist auch ein
Wärmeleiter, so dass das
Risiko von Hitzeverfärbung
minimiert wird

KUNSTSTOFF

Bietet Ihnen eine hohe
Festigkeit sowie Zähigkeit
und ist wirtschaftlicher als
Aluminium



VORTEILE

- Die Vielfalt unseres Sortiments ermöglicht jederzeit schnell und unkompliziert das passende Werkzeug auswählen zu können
- Hohes Leistungsniveau

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Aufrauen
- Entgraten
- Flächenbearbeitung
- Schweißnahtbearbeitung
- Stufenweises Feinschleifen
- Kantenbearbeitung
- Anfasen

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Stahl
- Edelstahl
- Kunststoff
- Aluminium
- Stahl, Stahlguss AloX
- NE- Metalle
- Titan- und Titanlegierungen

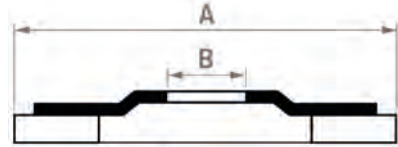
ANWENDUNGSGEBIETE

- Abtragen von Schweißnähten (z.B. Behälterbau)
- Schweißvorbereitung
- Entgraten
- Entfernung von Anlassverfärbungen

SICHERHEITSHINWEISE

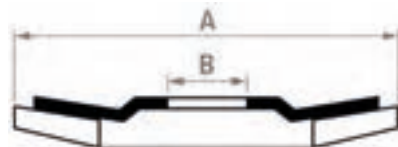
- RPM und Arbeitshöchstgeschwindigkeit beachten

KÖLN HITEC ZIRKON



Typ GH1 (Flach, weich)

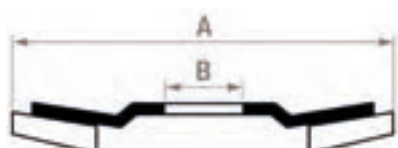
Abmessungen (mm)		Zirkon				U./Min.	
Ø A	Ø B	X40	X60	X80	X120	max.	
115	22,23	235 112	235 113	235 114	235 116	10.500	10
125	22,23	235 132	235 133	235 134	235 136	9.600	
178	22,23	235 142	235 143	235 144	235 146	6.700	



Typ GH29 (Konisch 15°)

Abmessungen (mm)		Zirkon				U./Min.	
Ø A	Ø B	X40	X60	X80	X120	max.	
115	22,23	236 112	236 113	236 114	236 116	10.500	10
125	22,23	236 132	236 133	236 134	236 136	9.600	
178	22,23	236 142	236 143	236 144	236 146	6.700	

KÖLN POWERFLEX KERAMIK



Typ G 19 (Konisch 15°)

Abmessungen (mm)		Keramik			U./Min.	
Ø A	Ø B	K40	K60	K80	max.	
115	22,23	229 412	229 413	229 414	13.300	10
125	22,23	229 432	229 433	229 434	12.250	

Einsatzgebiet

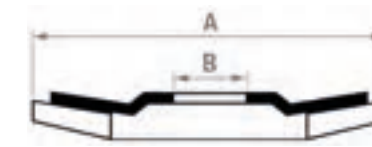
Feinschliff

Werkzeug

Winkelschleifer

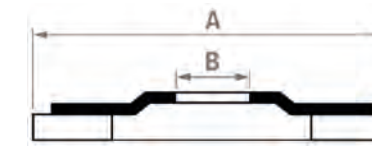
Keramikschleifkorn arbeitet am besten mit erhöhtem Anpressdruck

NEW YORK POWERFLEX ZIRKON



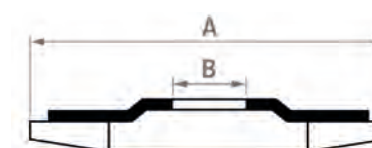
Typ G 29 (Konisch 15°)

Abmessungen (mm)		Zirkon					U./Min.	
Ø A	Ø B	X36	X40	X60	X80	X120	max.	
100	16	229 101	229 102	229 103	229 104	229 106	15.300	10
115	22,23	229 111	229 112	229 113	229 114	229 116	13.300	
125	22,23	229 131	229 132	229 133	229 134	229 136	12.250	
178	22,23	229 141	229 142	229 143	229 144	229 146	8.500	



Typ G 28 (Flach)

Abmessungen (mm)		Zirkon					U./Min.	
Ø A	Ø B	X36	X40	X60	X80	X120	max.	
100	16	228 101	228 102	228 103	228 104	228 106	15.300	10
115	22,23	228 111	228 112	228 113	228 114	228 116	13.300	
125	22,23	228 131	228 132	228 133	228 134	228 136	12.250	
178	22,23	228 141	228 142	228 143	228 144	228 146	8.500	



Typ G 27 (Konisch 8°)

Abmessungen (mm)		Zirkon					U./Min.	
Ø A	Ø B	X36	X40	X60	X80	X120	max.	
100	16	227 101	227 102	227 103	227 104	227 106	15.300	10
115	22,23	227 111	227 112	227 113	227 114	227 116	13.300	
125	22,23	227 131	227 132	227 133	227 134	227 136	12.250	
178	22,23	227 141	227 142	227 143	227 144	227 146	8.500	



NEW YORK POWERFLEX NORMALKORUND

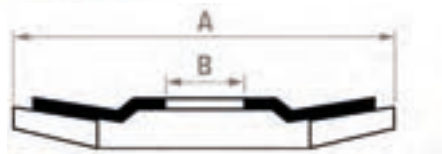


Einsatzgebiet

Universell für den Einsatz bei legierten und unlegierten Stählen.

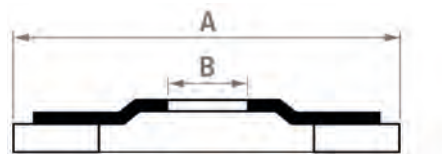
Werkzeug

Winkelschleifer



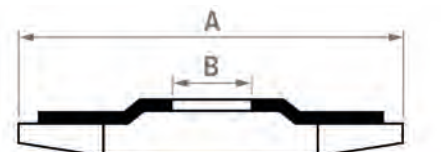
Typ G 29 (Konisch 15°)

Abmessungen (mm)		Normalkorund			U./Min.	
Ø A	Ø B	N40	N60	N80	max.	
100	16	229 002	229 003	229 004	15.300	10
115	22,23	229 012	229 013	229 014	13.300	
125	22,23	229 032	229 033	229 034	12.250	



Typ G 28 (Flach)

Abmessungen (mm)		Normalkorund			U./Min.	
Ø A	Ø B	N40	N60	N80	max.	
100	16	228 002	228 003	228 004	15.300	10
115	22,23	228 012	228 013	228 014	13.300	
125	22,23	228 032	228 033	228 034	12.250	



Typ G 27 (Konisch 8°)

Abmessungen (mm)		Normalkorund			U./Min.	
Ø A	Ø B	N40	N60	N80	max.	
100	16	227 002	227 003	227 004	15.300	10
115	22,23	227 012	227 013	227 014	13.300	
125	22,23	227 032	227 033	227 034	12.250	



RIO POWERFLEX ZIRKONKORUND

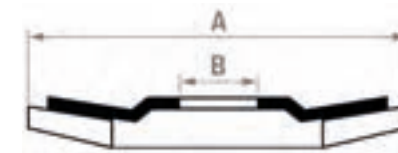


Einsatzgebiet

Universell einsetzbare Fächerscheibe auf rostfreien Stählen und Baustählen. Für den aggressiven Materialabtrag auf Flächen und Kanten gleichzeitig geeignet.

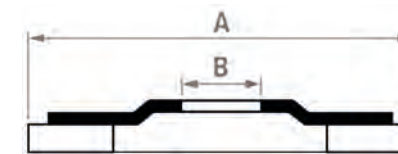
Werkzeug

Winkelschleifer



Typ G 19 (Konisch 15°)

Abmessungen (mm)		Zirkonkorund			U./Min.	
Ø A	Ø B	E40	E60	E80	max.	
100	16	229 702	229 703	229 704	15.300	10
115	22,23	229 712	229 713	229 714	13.300	
125	22,23	229 732	229 733	229 734	12.250	
150	22,23	229 792	229 793	229 794	10.100	
178	22,23	229 742	229 743	229 744	8.500	



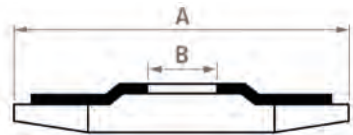
Typ G 18 (Flach)

Abmessungen (mm)		Zirkonkorund			U./Min.	
Ø A	Ø B	E40	E60	E80	max.	
115	22,23	228 712	228 713	228 714	13.300	10
125	22,23	228 732	228 733	228 734	12.250	
178	22,23	228 742	228 743	228 744	8.500	



NEW YORK POWERFLEX ZIRKON

reduzierter Glasfaserteller



Einsatzgebiet

Ideal für Arbeiten an Kanten und Ecken.



Werkzeug

Winkelschleifer

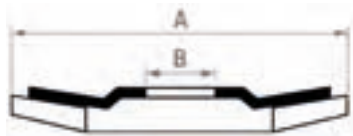


Typ G 17 (Konisch 8°)

Abmessungen (mm)		Ø Teller (mm)	Zirkon				U./Min.	
Ø A	Ø B		R40	R60	R80	R120	max.	
115	22,23	100	240 812	240 813	240 814	240 816	13.300	10
125	22,23	108	240 832	240 833	240 834	240 836	12.250	

NEW YORK POWERFLEX ZIRKON

X-LOCK-System



Einsatzgebiet

Sehr universell einsetzbare Fächerscheibe auf rostfreien Stählen und Baustählen. Für den aggressiven Materialabtrag auf Flächen und Kanten gleichzeitig geeignet.



Werkzeug

Winkelschleifer mit X-Lock-System



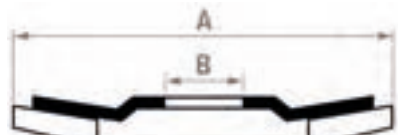
Typ G 29 (Konisch 15°)

Abmessungen (mm)		Zirkon			U./Min.	
ØA	ØB	X 40	X 60	X 80	max.	
115	X-LOCK	229 572	229 573	229 574	13.300	10
125	X-LOCK	229 582	229 583	229 584	12.250	



KÖLN POWERFLEX

für Aluminium



Einsatzgebiet

Aggressiver Materialabtrag auf Aluminium



Werkzeug

Winkelschleifer

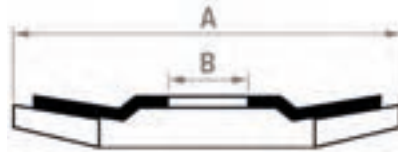


Typ G 29 (Konisch 15°)

Abmessungen (mm)		Zirkon			U./Min.	
Ø A	Ø B	L40	L60	L80	max.	
115	22,23	229 212	229 213	229 214	13.300	10
125	22,23	229 232	229 233	229 234	12.250	

NEW YORK POWERFLEX ZIRKON

Aluminiumteller



Einsatzgebiet

Universell einsetzbare Fächerscheibe auf rostfreien Stählen und Baustählen. Das Backing ermöglicht einen starken Anpressdruck.



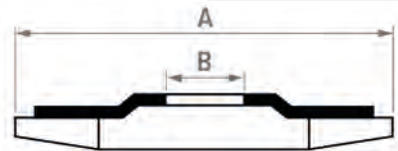
Werkzeug

Winkelschleifer



Typ A 29 (Konisch 15°)

Abmessungen (mm)		Zirkon				U./Min.	
Ø A	Ø B	X40	X60	X80	X120	max.	
115	22,23	244 112	244 113	244 114	244 116	13.300	10
125	22,23	244 132	244 133	244 134	244 136	12.250	
178	22,23	244 142	244 143	244 144	244 146	8.500	

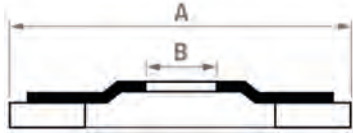


Typ A 27 (Konisch 8°)

Abmessungen (mm)		Zirkon				U./Min.	
Ø A	Ø B	X40	X60	X80	X120	max.	
100	16	233 102	233 103	233 104	233 106	15.300	10

RIO POWERFLEX ZIRKONKORUND

Kunststoffteller



Einsatzgebiet

Universell einsetzbare Fächerscheibe auf rostfreien Stählen und Baustählen.

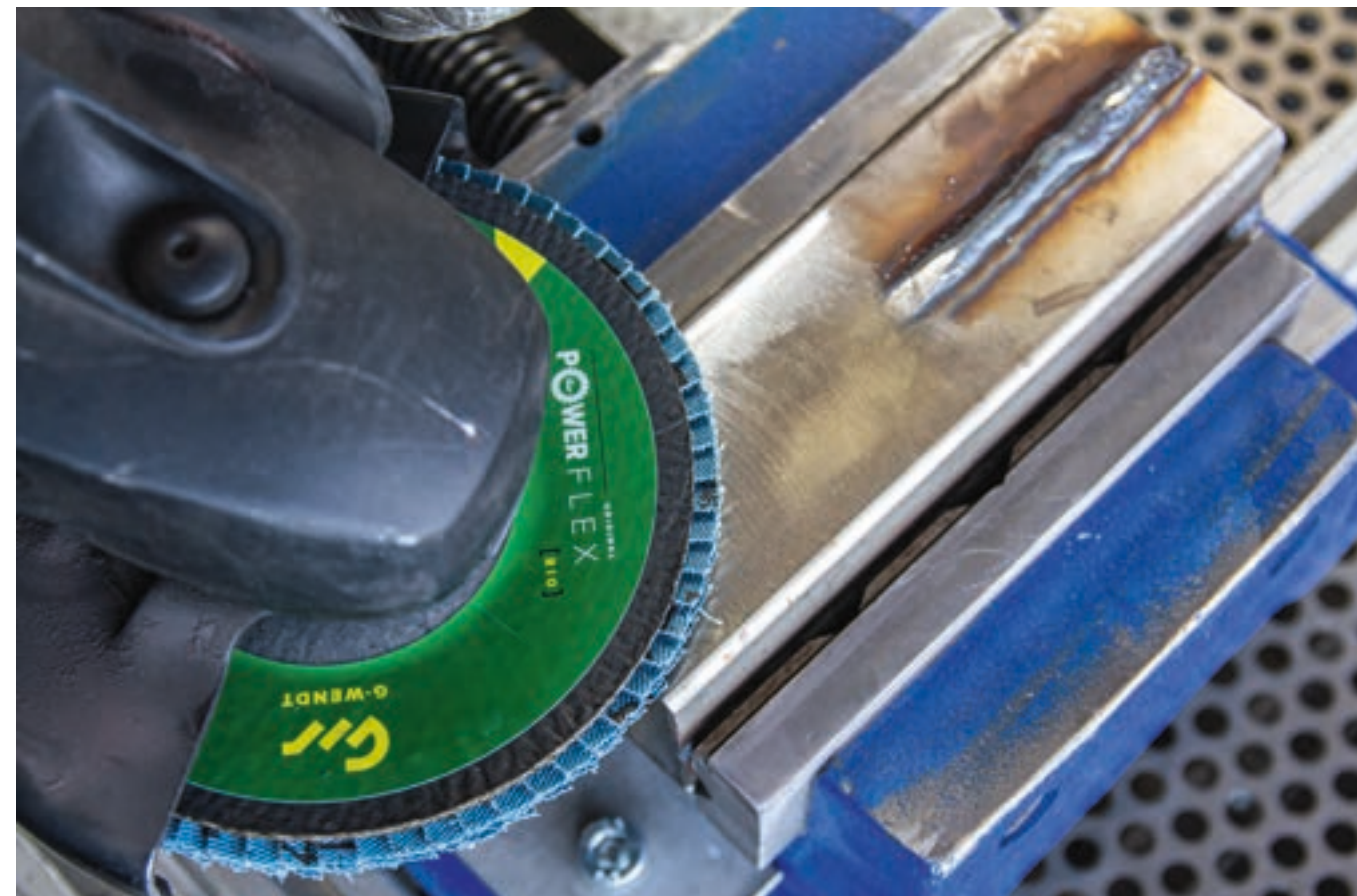
Werkzeug

Winkelschleifer

Die Baumwollunterlage ist besonders für akkubetriebene Winkelschleifer geeignet.

Typ K11 (Flach)

Abmessungen (mm)		Zirkonkorund				U./Min.	
Ø A	Ø B	E40	E60	E80	E120	max.	
115	22,23	230 712	230 713	230 714	230 716	13.300	10
178	22,23	230 742	230 743	230 744	230 746	8.500	



KÖLN MINI POWERFLEX KERAMIK

Kunststoffteller



Einsatzgebiet

Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

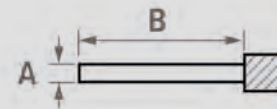
Werkzeug

Mini-Winkelschleifer
Geradschleifer

Typ K1 (Flach)

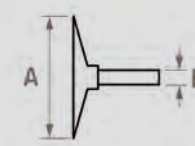
Ø (mm)	Keramik				Verschluss	U./Min.	
	K40	K60	K80	K120		max.	
50	230 488	230 489	230 490	230 491	R-Typ	19.100	10
75	230 495	230 496	230 497	230 498		12.700	

SCHAFT FÜR MINI POWERFLEX MIT INNENGEWINDE



Abmessungen (mm)		Artikel Nr.	
Ø A	B		
6	40	230 998	1

SCHNELLWECHSEL-SCHLEIFBLATTHALTER - TYP QCH

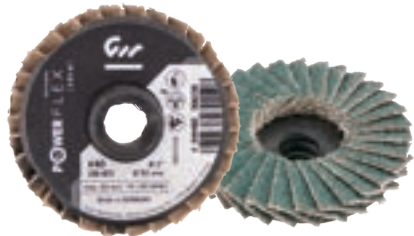


Abmessungen (mm)		Verschluss	
Ø A	Ø B		
50	6	263 170	1
50	M14	263 175	
75	6	263 180	
75	M14	263 185	



KÖLN MINI POWERFLEX ZIRKONKORUND

Kunststoffteller



R-Typ



Innengewinde

Einsatzgebiet

Ideal für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Werkzeug

Mini-Winkelschleifer

Geradschleifer



Typ K1 (Flach)

Ø (mm)	Zirkonkorund 		Verschluss	U./Min.	
	V40	V60		max.	
50	230 672	230 673	Innengewinde	19.100	10
75	230 682	230 683		12.700	
50	230 688	230 689	R-Typ	19.100	
75	230 695	230 696		12.700	
	V80	V120			
50	230 674	230 676	Innengewinde	19.100	10
75	230 684	230 686		12.700	
50	230 690	230 691	R-Typ	19.100	
75	230 697	230 698		12.700	



KAPITEL 3.2

WENDT FALTSCHLEIBEN FIBERSCHLEIBEN SPARROLLEN

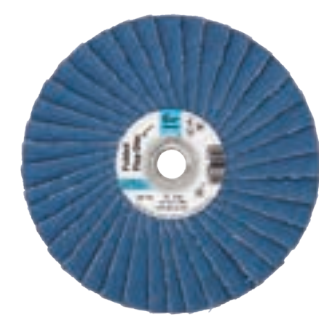
WARUM G-WENDT?

VIELSEITIGES
PRODUKT-
PROGRAMM

DAS RICHTIGE
PRODUKT FÜR
JEDE
ANWENDUNG



FALTSCHLEIBEN M14 ZIRKONKORUND





Einsatzgebiet

Aggressives Abtragen

Werkzeug

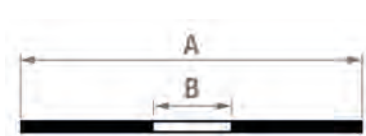
Winkelschleifer

Typ FS M14

Abmessungen (mm)		Zirkonkorund			U./Min.	10
Ø A	Ø B	R40	R60	R80	max.	
115	M14	245 785	245 786	245 787	13.300	
125	M14	245 790	245 791	245 792	12.250	

FALTSCHLEIBEN M14 NORMALKORUND





Einsatzgebiet

Flexibles Schleifen konvexer oder konkaver Oberflächen. Ideal für den Übergang eines aufgesetzten Rohres oder Ähnliches.

Werkzeug

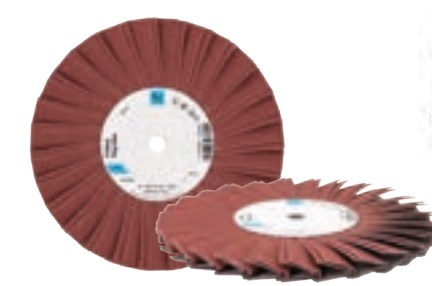
Winkelschleifer

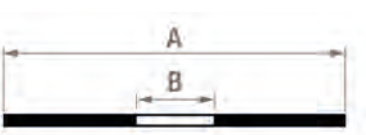
Typ FS M14

Abmessungen (mm)		Normalkorund					U./Min.	10
Ø A	Ø B	A40	A60	A80	A120	A180	max.	
115	M14	245 746	245 747	245 748	—	—	13.300	
125	M14	245 750	245 751	245 752	245 753	245 755	12.250	



FALTSCHLEIBEN NORMALKORUND





Einsatzgebiet

Für Schleifen in Kehl­nähten, Fugen und Rillen

Werkzeug

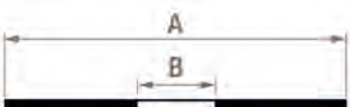
Stationäre Bearbeitung
Kehl­naht­schleifer

Typ FS

Abmessungen (mm)		Normalkorund			U./Min.	1
Ø A	Ø B	A80	A120	A180	max.	
160	10	323 602	323 604	323 606	5.500	
160	14	323 612	323 614	323 616	5.500	
160	25	323 632	323 634	323 636	5.500	
200	14	323 642	323 644	323 646	4.500	
400	45	323 682	323 684	323 686	2.200	



FIBERSCHLEIBEN ZIRKONKORUND



Einsatzgebiet

Schleif- und Entgratungsarbeiten

Werkzeug

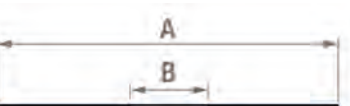
Winkelschleifer

Fiberscheiben mit Keramik sind auch auf Anfrage erhältlich.

Typ RFD

Abmessungen (mm)		Zirkonkorund					U./Min.	50
Ø A	Ø B	Z36	Z40	Z60	Z80	Z120	max.	
115	22,23	264 412	264 413	264 415	264 416	264 418	13.300	
125	22,23	264 422	264 423	264 425	264 426	264 428	12.250	
180	22,23	264 442	264 443	264 445	264 446	264 448	8.500	

FIBERSCHLEIBEN NORMALKORUND



Einsatzgebiet

Schleif- und Entgratungsarbeiten

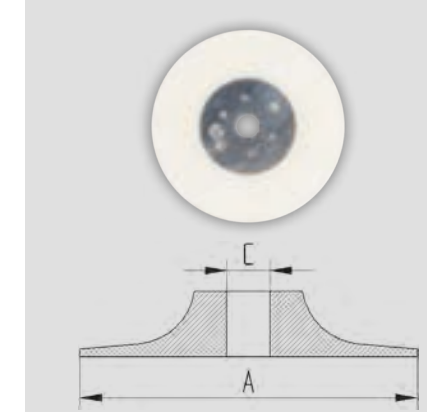
Werkzeug

Winkelschleifer

Typ RFD

Abmessungen (mm)		Normalkorund					U./Min.	50
Ø A	Ø B	A36	A40	A60	A80	A120	max.	
115	22,23	264 362	264 363	264 365	264 366	264 368	13.300	
125	22,23	264 372	264 373	264 375	264 376	264 378	12.250	
180	22,23	264 382	264 383	264 385	264 386	264 388	8.500	

STÜTZTELLER FÜR FIBERSCHLEIBEN - TYP BP



Abmessungen (mm)		Spezifikation		U./Min.	1
Ø A	Ø C	Standard (weich)	Heavy Duty (hart)	max.	
115	M14	263 225	263 244	13.300	
125	M14	263 229	263 246	12.250	
180	M14	263 235	263 248	8.500	

SPARROLLEN NORMALKORUND



Einsatzgebiet

Manueller Schleifeinsatz

Werkzeug

Handscheifen

Andere Abmessungen und Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

Typ HR

Abmessungen		Normalkorund					1
Breite	Länge	A40	A60	A80	A120	A180	
40 mm	25 m	957 461	957 463	957 464	957 466	957 468	
50 mm	25 m	957 501	957 503	957 504	957 506	957 508	
50 mm	50 m	957 521	957 523	957 524	957 526	957 528	



KAPITEL 3.3

WENDT SCHNELLWECHSEL- SCHEIBEN

WARUM G-WENDT?

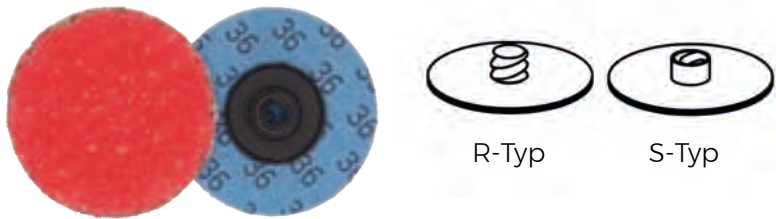
**GROSSES
PRODUKT-
PROGRAMM**

**HÖCHSTE
PRODUKT-
QUALITÄT**



SCHNELLWECHSEL-SCHEIBEN KERAMIK

mit Schleifaktiven Zusatzstoffen



Einsatzgebiet

Für aggressive Abtragsarbeiten auf härteren Materialien.

Werkzeug

Mini-Winkelschleifer
Geradschleifer



Typ QC

Ø (mm)	Keramik				Verschluss	U./Min.	
	K36	K60	K80	K120		max.	
50	262 511	262 514	262 515	262 517	R-Typ	25.000	100
75	262 521	262 524	262 525	262 527		20.000	50
50	262 561	262 564	262 565	262 567	S-Typ	25.000	100
75	262 571	262 574	262 575	262 577		20.000	50

SCHNELLWECHSEL-SCHEIBEN ZIRKON+

mit Schleifaktiven Zusatzstoffen



Einsatzgebiet

Für aggressive Abtragsarbeiten.

Werkzeug

Mini-Winkelschleifer
Geradschleifer



Typ QC

Ø (mm)	Zirkon+				Verschluss	U./Min.	
	Z+36	Z+60	Z+80	Z+120		max.	
50	262 771	262 774	262 775	262 777	R-Typ	25.000	100
75	262 781	262 784	262 785	262 787		20.000	50



SCHNELLWECHSEL-SCHEIBEN NORMALKORUND



Einsatzgebiet

Oberflächenbearbeitung auf Stahl und Edelstahl.

Werkzeug

Mini-Winkelschleifer
Geradschleifer



Typ QC

Ø (mm)	Normalkorund						Verschluss	U./Min.	
	A36	A60	A80	A120	A180	A240		max.	
38	262 021	262 024	262 025	262 027	262 029	262 031	R-Typ	25.000	100
50	262 041	262 044	262 045	262 047	262 049	262 051		25.000	100
75	262 061	262 064	262 065	262 067	262 069	262 071		20.000	50
38	262 121	262 124	262 125	262 127	262 129	262 131	S-Typ	25.000	100
50	262 141	262 144	262 145	262 147	262 149	262 151		25.000	100
75	262 161	262 164	262 165	262 167	262 169	262 171		20.000	50

SCHNELLWECHSEL-SCHLEIFBLATTHALTER - TYP QCH

	Abmessungen (mm)		Verschluss		
	Ø A	Ø B	R-Typ	S-Typ	
	38	6	263 160	263 161	1
	50	6	263 170	263 171	
	50	M14	263 175	263 177	
	75	6	263 180	263 181	
	75	M14	263 185	263 187	

ZUBEHÖR





ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Wir produzieren vom Minifächerschleifer für den Einsatz im Werkzeug- und Formenbau bis hin zum Keramikfächerschleifer, entwickelt für den Materialabtrag eine der umfangreichsten Produktpaletten weltweit
- Flexibilität – kundenspezifisch
- Industrien: Fahrzeugbau, Flugzeugbau, Flugzeugwartung und -reparatur, Instandsetzung Turbinenschaufeln

VORTEILE

- Besonders unsere Mini Fächerschleifer eignen sich ausgezeichnet für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen
- Sehr flexible, aber dennoch haltbare, Unterlage aus schwerem Baumwollgewebe
- Überlegene Strapazierfähigkeit
- Höchste Flexibilität und Lebensdauer
- WENDT Fächerschleifer werden mit einer planen Stirnseite gefertigt- Dies ermöglicht einfacheres Arbeiten an schwierigen Stellen

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Mattieren und Strukturieren verschiedenster Oberflächen
- Vielfach eingesetzt vom Materialabtrag bis zum Strukturieren

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Edelstahl
- Titan
- Nickel und Legierungen
- Stahl

ANWENDUNGSGEBIETE

- Schiffsschrauben
- Arbeiten in Nuten, Löchern und Rohren
- Entgraten von Rundrohren
- Felgennachbearbeitung
- Werkzeug- und Formenbau
- Apparatebau
- Turbinenbearbeitung
- Schweißindustrie
- Rohrleitungsbau
- Geländerbau

SICHERHEITSHINWEISE

- RPM und Arbeitshöchstgeschwindigkeit beachten

KAPITEL 3.4

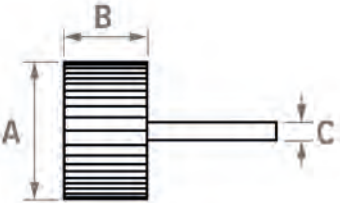
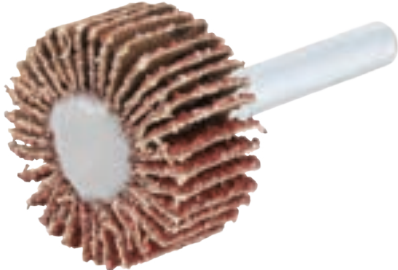
WENDT FÄCHERSCHLEIFER SCHLEIFROLLEN SCHLEIFKREUZE

WARUM G-WENDT?

**DIE GRÖSSTE UND
FLEXIBELSTE
PRODUKTPALETTE IN DER
INDUSTRIE.**

**UNSERE FÄCHERSCHLEIFER
SIND 100% „MADE IN
GERMANY“.
WIR STEHEN DAZU!**

FÄCHERSCHLEIFER KERAMIK



Einsatzgebiet

Unterschiedlichste Bereiche der Oberflächenbearbeitung.

Werkzeug

Geradschleifer

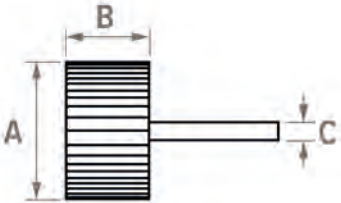
Für die bestmögliche Leistung ist ein mäßiger Anpressdruck beim Schleifen notwendig.

Typ WF

Abmessungen (mm)			Keramik				U./Min.		
Ø A	B	Ø C	K40	K60	K80	K120	opt.	max.	
30	15	6	102 012	102 014	102 016	102 018	16.000	26.000	10
40	20		102 092	102 094	102 096	102 098	13.000	20.000	
50	30		102 182	102 184	102 186	-	11.000	16.000	
60	30		102 252	102 254	102 256	-	9.000	13.500	



FÄCHERSCHLEIFER NORMALKORUND



Einsatzgebiet

Unterschiedlichste Bereiche der Oberflächenbearbeitung.

Werkzeug

Geradschleifer

Typ WF

Abmessungen (mm)			Normalkorund 							U./Min.		
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	A150	A240	A320	opt.	max.	
30	5	3	-	103 544	103 545	103 547	103 548	103 550	103 551	16.000	26.000	10
	10		-	103 564	103 565	103 567	103 568	103 570	103 571			
30	5	6	-	100 484	100 485	100 487	100 488	100 490	100 491	16.000	26.000	
	10		-	100 504	100 505	100 507	100 508	100 510	100 511			
	15		100 522	100 524	100 525	100 527	100 528	100 530	100 531			
	20		100 542	100 544	100 545	100 547	100 548	100 550	100 551			
	30		100 582	100 584	100 585	100 587	100 588	100 590	100 591			
	50		100 622	100 624	100 625	100 627	100 628	100 630	100 631			
40	5	6	-	100 744	100 745	100 747	100 748	100 750	100 751	13.000	20.000	
	10		-	100 764	100 765	100 767	100 768	100 770	100 771			
	15		100 782	100 784	100 785	100 787	100 788	100 790	100 791			
	20		100 802	100 804	100 805	100 807	100 808	100 810	100 811			
	30		100 842	100 844	100 845	100 847	100 848	100 850	100 851			
50	5	6	-	100 984	100 985	100 987	100 988	100 990	100 991	11.000	16.000	
	10		-	101 004	101 005	101 007	101 008	101 010	101 011			
	15		101 042	101 044	101 045	101 047	101 048	101 050	101 051			
	20		101 062	101 064	101 065	101 067	101 068	101 070	101 071			
	30		101 102	101 104	101 105	101 107	101 108	101 110	101 111			
	40		101 122	101 124	101 125	101 127	101 128	101 130	101 131			
60	5	6	-	101 244	101 245	101 247	101 248	101 250	101 251	9.000	13.500	
	10		-	101 264	101 265	101 267	101 268	101 270	101 271			
	15		101 282	101 284	101 285	101 287	101 288	101 290	101 291			
	20		101 302	101 304	101 305	101 307	101 308	101 310	101 311			
	30		101 342	101 344	101 345	101 347	101 348	101 350	101 351			
	40		101 362	101 364	101 365	101 367	101 368	101 370	101 371			
	50		101 382	101 384	101 385	101 387	101 388	101 390	101 391			
80	5	6	-	101 564	101 565	101 567	101 568	101 570	101 571	6.000	10.000	
	10		-	101 584	101 585	101 587	101 588	101 590	101 591			
	15		101 602	101 604	101 605	101 607	101 608	101 610	101 611			
	20		101 622	101 624	101 625	101 627	101 628	101 630	101 631			
	30		101 662	101 664	101 665	101 667	101 668	101 670	101 671			
	40		101 682	101 684	101 685	101 687	101 688	101 690	101 691			
	50		101 702	101 704	101 705	101 707	101 708	101 710	101 711			
100	15	6	-	101 824	101 825	101 827	101 828	101 830	101 831	5.500	7.000	
	30		101 882	101 884	101 885	101 887	101 888	101 890	101 891			
	50		101 922	101 924	101 925	101 927	101 928	101 930	101 931			

MINI FÄCHERSCHLEIFER NORMALKORUND

Einsatzgebiet

Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen.

Werkzeug

Geradschleifer

Typ WM

Abmessungen (mm)			Normalkorund				U./Min.		
ØA	B	ØC	A80	A120	A150	A240	opt.	max.	
10	5	3	103 035	103 037	103 038	103 040	26.000	35.000	10

Typ WM

Abmessungen (mm)			Normalkorund 							U./Min.		
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	A150	A240	A320	opt.	max.	
10	10	3	-	103 004	103 005	103 007	103 008	103 010	103 011	26.000	35.000	10
	15		-	103 024	103 025	103 027	103 028	103 030	103 031			
	20		-	103 044	103 045	103 047	103 048	103 050	103 051			
15	5	3	-	103 064	103 065	103 067	103 068	103 070	103 071	24.000	35.000	
	10		-	103 084	103 085	103 087	103 088	103 090	103 091			
	15		-	103 104	103 105	103 107	103 108	103 110	103 111			
	20		-	103 124	103 125	103 127	103 128	103 130	103 131			
15	5	6	-	100 004	100 005	100 007	100 008	100 010	100 011	24.000	35.000	
	10		-	100 024	100 025	100 027	100 028	100 030	100 031			
	15		-	100 044	100 045	100 047	100 048	100 050	100 051			
	20		-	100 064	100 065	100 067	100 068	100 070	100 071			
20	5	3	-	103 204	103 205	103 207	103 208	103 210	103 211	20.000	30.000	
	10		103 222	103 224	103 225	103 227	103 228	103 230	103 231			
	15		103 242	103 244	103 245	103 247	103 248	103 250	103 251			
	20		103 262	103 264	103 265	103 267	103 268	103 270	103 271			
20	5	6	-	100 144	100 145	100 147	100 148	100 150	100 151	20.000	30.000	
	10		100 162	100 164	100 165	100 167	100 168	100 170	100 171			
	15		100 182	100 184	100 185	100 187	100 188	100 190	100 191			
	20		100 202	100 204	100 205	100 207	100 208	100 210	100 211			
	25		100 222	100 224	100 225	100 227	100 228	100 230	100 231			
	30		100 242	100 244	100 245	100 247	100 248	100 250	100 251			
25	5	3	-	103 364	103 365	103 367	103 368	103 370	103 371	18.000	26.000	
	10		103 382	103 384	103 385	103 387	103 388	103 390	103 391			
	15		103 402	103 404	103 405	103 407	103 408	103 410	103 411			
	20		103 422	103 424	103 425	103 427	103 428	103 430	103 431			
25	5	6	-	100 304	100 305	100 307	100 308	100 310	100 311	18.000	26.000	
	10		100 322	100 324	100 325	100 327	100 328	100 330	100 331			
	15		100 342	100 344	100 345	100 347	100 348	100 350	100 351			
	20		100 362	100 364	100 365	100 367	100 368	100 370	100 371			
	25		100 382	100 384	100 385	100 387	100 388	100 390	100 391			
	30		100 402	100 404	100 405	100 407	100 408	100 410	100 411			

FÄCHERSCHLEIFER NORMALKORUND

Mit M4-Gewinde

Einsatzgebiet

Unterschiedlichste Bereiche der Oberflächenbearbeitung.

Werkzeug

Geradschleifer

Typ WM/WF

Abmessungen (mm)			Normalkorund			U./Min.		
ØA	B	ØC	A60	A80	A120	opt.	max.	
20	10	M4	131 610	131 611	131 613	20.000	30.000	10
25	10	M4	131 870	131 871	131 872	18.000	26.000	
30	10	M4	132 281	132 282	132 284	16.000	26.000	

FÄCHERSCHLEIFER NORMALKORUND

Mit 6/70mm-Schaft

Einsatzgebiet

Unterschiedlichste Bereiche der Oberflächenbearbeitung.

Werkzeug

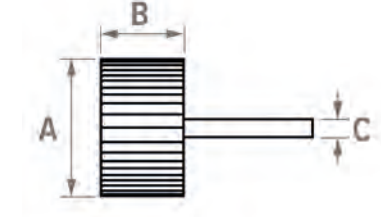
Geradschleifer

Typ WM

Abmessungen (mm)			Normalkorund 			U./Min.		
ØA	B	ØC	A60	A80	A120	opt.	max.	
15	10	6/70	130 484	130 485	130 487	24.000	35.000	10
15	15	6/70	130 844	130 845	130 847			
20	10	6/70	131 544	131 545	131 547	20.000	30.000	
20	15	6/70	131 680	131 681	131 682			

FÄCHERSCHLEIFER NORMALKORUND

Mit 6/100mm-Schaft



Einsatzgebiet

Unterschiedlichste Bereiche der Oberflächenbearbeitung.

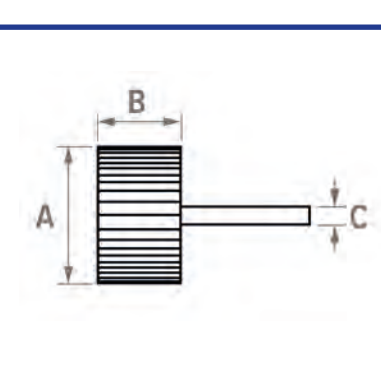
Werkzeug

Geradschleifer

Typ WF

Abmessungen (mm)			Normalkorund			U./Min.		
Ø A	B	Ø C	A60	A80	A120	opt.	max.	
30	10	6/100	132 151	132 152	132 153	16.000	26.000	10
30	15	6/100	132 300	132 301	132 302			

TOPF-FÄCHERSCHLEIFER NORMALKORUND



Einsatzgebiet

Bearbeitung von Innenkanten und zum stirnseitigen Schleifen geeignet.

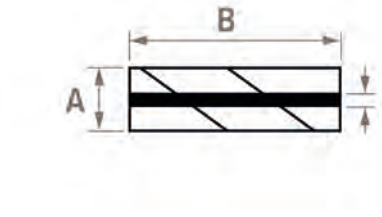
Werkzeug

Geradschleifer

Typ WT

Abmessungen (mm)			Normalkorund				U./Min.		
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	opt.	max.	
40	30	6	108 604	108 605	108 607	108 608	13.000	17.000	10
60	40		108 724	108 725	108 727	108 728	9.000	10.200	

ZYLINDRISCHE SCHLEIFROLLEN TRIZACT™



Einsatzgebiet

Geeignet zum Finishen in kleinsten Ecken und Nuten.

Werkzeug

Geradschleifer

Typ SR

Abmessungen (mm)			Art. Nr.	U./Min.		Passender Dorn		
Ø A	B	Ø C	A30	max.		3 mm	6 mm	
8	25	3,2	159 708	26.000	10	161 911	161 921	1
13	25	3,2	159 728			161 911	161 921	

Typ SRD

GEWINDEDORN FÜR SCHLEIFROLLEN - TYP SRD



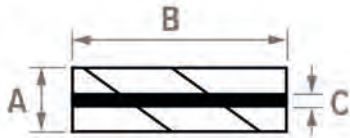
Dorn (mm)		Schaft (mm)	Art. Nr.	
Ø A	B	Ø C Länge	A30	
2,4	13	3	161 901	1
2,4	19	3	161 902	
2,4	19	6	161 905	
3,2	19	3	161 911	
3,2	25	3	161 913	
3,2	19	6	161 921	
3,2	25	6	161 927	
3,2	38	6	161 933	
4,8	19	6	161 948	
4,8	25	6	161 952	
6,4	25	6	161 966	

Empfohlene Dornlänge

Schleifrollen Länge (mm)	Minestdornlänge (mm)
19	13
25	19
38	25
50	38



ZYLINDRISCHE SCHLEIFROLLEN NORMALKORUND



Einsatzgebiet
Arbeiten in Nuten, Ecken, Löchern und Rohren.

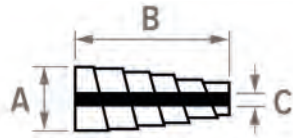
Werkzeug
Geradschleifer

Typ SR

Abmessungen (mm)			Normalkorund 				U./Min.		Passender Dorn		
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	max.		3 mm	6 mm	
4,8	19	2,4	-	158 084	158 086	158 088	26.000	10	161 901	-	1
4,8	25	2,4	-	158 104	158 106	158 108			161 902	161 905	
6	25	3,2	158 163	158 164	158 166	158 168			161 911	161 921	
6	38	3,2	158 183	158 184	158 186	158 188			161 913	161 927	
8	38	3,2	158 283	158 284	158 286	158 288			161 913	161 927	
10	25	3,2	158 363	158 364	158 366	158 368			161 911	161 921	
10	38	3,2	158 383	158 384	158 386	158 388			161 913	161 927	
10	50	3,2	158 403	158 404	158 406	158 408			-	161 933	
13	25	3,2	158 463	158 464	158 466	158 468			161 911	161 921	
13	38	3,2	158 503	158 504	158 506	158 508			161 913	161 927	
13	50	3,2	158 543	158 544	158 546	158 548			-	161 933	
19	25	4,8	159 083	159 084	159 086	-	18.000	-	161 948		
19	38	4,8	159 143	159 144	159 146	-		-	161 952		
25	38	6,4	159 403	159 404	159 406	-	15.000	-	161 966		



KONISCHE SCHLEIFROLLEN NORMALKORUND



Einsatzgebiet
Ecken und Nuten.

Werkzeug
Geradschleifer

Eine halbkonische Version ist ebenfalls verfügbar.

Typ SRK

Abmessungen (mm)			Normalkorund 			U./Min.		Passender Dorn		
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	max.		3 mm	6 mm	
10	25	3,2	160 003	160 004	160 006	26.000	100	161 911	161 921	1
10	38	3,2	160 023	160 024	160 026			161 913	161 927	
13	25	3,2	160 063	160 064	160 066			161 911	161 921	
13	38	3,2	160 083	160 084	160 086			161 913	161 927	
19	25	3,2	160 323	160 324	160 326	18.000		161 911	161 921	
19	38	3,2	160 383	160 384	160 386			161 913	161 927	
25	38	4,8	160 643	160 644	160 646	15.000		-	161 952	





SCHLEIFKREUZE NORMALKORUND



Einsatzgebiet

Schnelles Entgraten, Reinigen und Finishen von Oberflächen.

Werkzeug

Geradschleifer



Typ SK

Abmessungen				Normalkorund 		U./Min.	
Durchmesser	Breite	Lagen	Öse	A60	A80	max.	
38	12	8	8-32	900 320	900 321	23.000	100
50	12	8	8-32	900 330	900 331	23.000	
50	20	8	8-32	900 340	900 341	23.000	

DORN FÜR SCHLEIFKREUZE

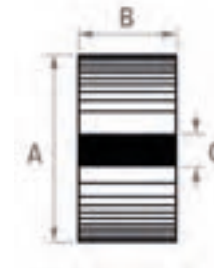
ZUBEHÖR



Dorn (mm)	Art. Nr.
6mm-Dorn für Schleifkreuze	900 990



LAMELLENSCHEIBEN M14 KERAMIK



Einsatzgebiet

Schweißnahtbearbeitung

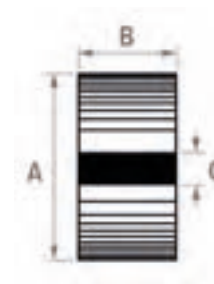
Werkzeug

Winkelschleifer

Typ LS M14

Abmessungen (mm)			Keramik			U./Min.	
Ø A	B	Ø C	K40	K60	K80	max.	
115	20	M14	325 365	325 366	325 367	13.300	2
125	20	M14	325 385	325 386	325 387	12.250	

LAMELLENSCHEIBEN M14 NORMALKORUND



Einsatzgebiet

Schweißnahtbearbeitung

Werkzeug

Winkelschleifer

Typ LS M14

Abmessungen (mm)			Normalkorund							U./Min.	
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	A180	A240	A320	max.	
115	20	M14	325 302	325 304	325 305	325 307	325 309	325 311	325 312	13.300	2
125	20	M14	325 322	325 324	325 325	325 327	325 329	325 331	325 332	12.250	

KAPITEL 3.5

WENDT LAMELLENSCHEIBEN

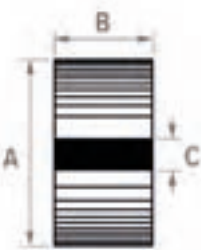
WARUM G-WENDT?

EINZIGARTIGES
PRODUKT-
PROGRAMM

MADE IN
GERMANY



LAMELLENSCHEIBEN



Einsatzgebiet



Schleifen großer Flächen

Werkzeug



Stationäre Bearbeitung

Andere Abmessungen, Spezifikationen und Materialien sind auf Anfrage erhältlich.

Unsere Lamellenscheiben sind auch mit einem MDF-Kern erhältlich. Der MDF-Kern ist universell und passt zu allen konischen Spindeln.



Typ LS

Abmessungen (mm)			Normalkorund 					U./Min.	
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	A180	max.	
100	30	19	327 002	327 004	327 005	327 007	327 009	8.000	2
	30	21	327 022	327 024	327 025	327 027	327 029		
140	50	19	327 702	327 704	327 705	327 707	327 709	6.200	
	50	21	327 722	327 724	327 725	327 727	327 729		
150	25	25	327 982	327 984	327 985	327 987	327 989	5.800	
	50	25	328 202	328 204	328 205	328 207	328 209		
	25	44	327 942	327 944	327 945	327 947	327 949		
	50	44	328 142	328 144	328 145	328 147	328 149		
165	25	25	328 342	328 344	328 345	328 347	328 349	5.500	
	30	25	328 562	328 564	328 565	328 567	328 569		
	50	25	328 802	328 804	328 805	328 807	328 809		
	25	44	328 362	328 364	328 365	328 367	328 369		
	30	44	328 582	328 584	328 585	328 587	328 589		
	50	44	328 822	328 824	328 825	328 827	328 829		
200	25	69	329 062	329 064	329 065	329 067	329 069	4.500	
	50	69	329 282	329 284	329 285	329 287	329 289		
250	30	69	329 942	329 944	329 945	329 947	329 949	3.500	
	50	69	330 162	330 164	330 165	330 167	330 169		
	100	69	330 602	330 604	330 605	330 607	330 609		
300	50	100	330 662	330 664	330 665	330 667	330 669	2.800	
	100	100	330 722	330 724	330 725	330 727	330 729		
350	50	132	330 782	330 784	330 785	330 787	330 789	2.500	
400	50	153	331 142	331 144	331 145	331 147	331 149	2.200	

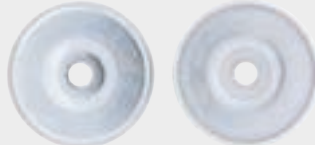


SPANNDECKEL FÜR LAMELLENSCHEIBEN MIT BOHRUNG

TYP SP

ZUBEHÖR

Ø Scheibe (mm)	Ø Deckel (mm)	Art. Nr.	Ø Bohrung (Kleinste) (mm)	Ausweitung Ø Bohrung bis (Breiteste) (mm)	2
100-140	55	340 000	10	20	
150-165	79	340 100	12	40	
200-250	122	340 300	14	60	
300	156	340 500	20	80	
350	201	340 600	25	120	
400	225	340 700	25	140	



Um größtmögliche Sicherheit zu gewährleisten bitte unbedingt unsere wiederverwendbaren Spanndeckel einsetzen!



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Deutlich aggressiverer und konstanterer Materialabtrag als bei einem Fächerschleifer
- Großes Programm von ALOX über Zirkon bis Keramik
- Einsatz in verschiedenen Industrien.
- Lamellenhülsen kommen dann zum Einsatz, wenn ein großer Materialabtrag gewünscht wird

VORTEILE

- Die erhöhte Leistung ermöglicht ein bedeutend wirtschaftlicheres Schleifen
- Höhere Strapazierfähigkeit als bei Schleifhülsen
- Ein Reißen der Nähte ist nicht möglich
- Geringe Vibration stellt Ihren Arbeitskomfort sicher
- Expandierkörper sorgt dank Ausdehnung bei Erreichen der Arbeitsgeschwindigkeit stets für sicheren Halt und ermöglicht ein schnelles Wechseln des Werkzeugs

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Aggressiver Flächenschliff
- Schnelles Entgraten und Anfasen
- Schweißnaht entfernen in Edelstahlzuleitungen z.B. beim Bau von Pasteurierungsanlagen

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Edelstahl
- Harte Legierungen

ANWENDUNGSGEBIETE

- Rohrleitungsbau
- Geländerbau
- Rundrohre entgraten und ausschleifen
- Metallbau

SICHERHEITSHINWEISE

- Lamellenhülsen müssen immer mit einem Expandierkörper verwendet werden
- Richtige Laufrichtung beachten

KAPITEL 3.6

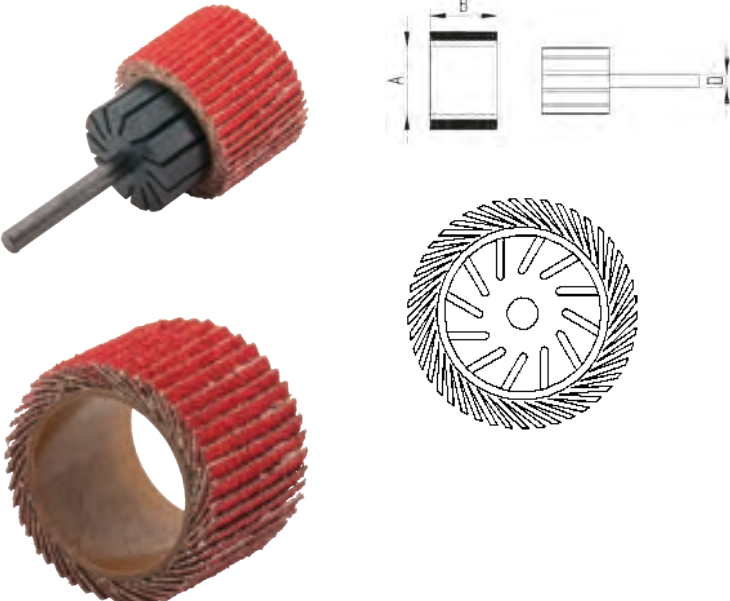
WENDT LAMELLENHÜLSEN SCHLEIFHÜLSEN

WARUM G-WENDT?

**EINZIGARTIGES
PRODUKT-
PROGRAMM**

**GROSSES
PROGRAMM
VON ALOX ÜBER
ZIRKON BIS
KERAMIK**

LAMELLENHÜLSEN KERAMIK



Einsatzgebiet

Aggressivster Materialabtrag bei der Anwendung von höheren Anpressdruck.

Werkzeug

Geradschleifer

Die einwandfreie Funktionalität unserer Lamellenhülsen können wir nur mit unseren eigenen Expandierkörpern garantieren. Diese sind alle auf einen festen Sitz der Lamellenhülse geprüft.

Laufrichtung beachten!

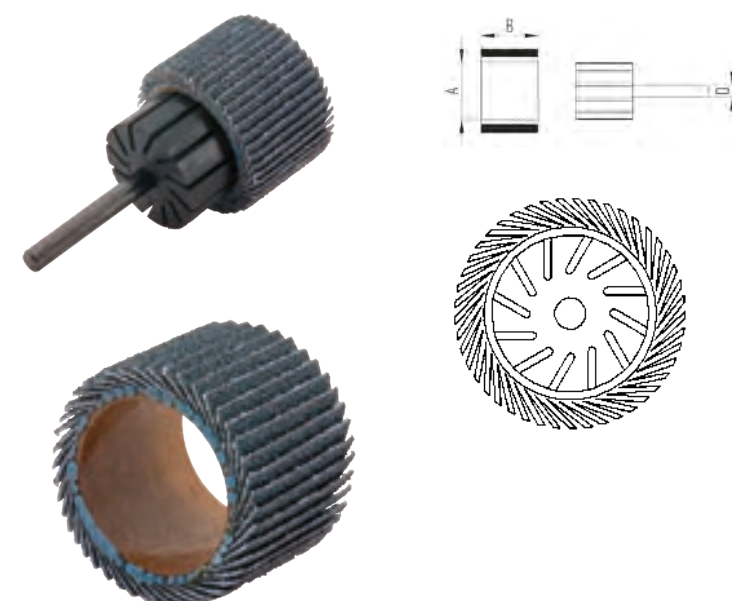
Typ LH

Abmessungen (mm)		Keramik			U./Min.		Expandierkörper	
Ø A	B	K40	K60	K80	max.			
30	20	152 062	152 064	152 065	19.100	10	6	150 953
30	30	152 162	152 164	152 165	19.100		6	150 955
45		152 262	152 264	152 265	12.700		6	150 957
60		152 342	152 344	152 345	9.500		6	150 959
75		152 442	152 444	152 445	7.600		8	150 961

Typ E



LAMELLENHÜLSEN ZIRKON



Einsatzgebiet

Aggressiver Schliff, schnelles Entgraten und Anfasen von Rohren

Werkzeug

Geradschleifer

Für die optimale Lebensdauer sollte nur mit geringem Anpressdruck gearbeitet werden.

Laufrichtung beachten!

Typ LH

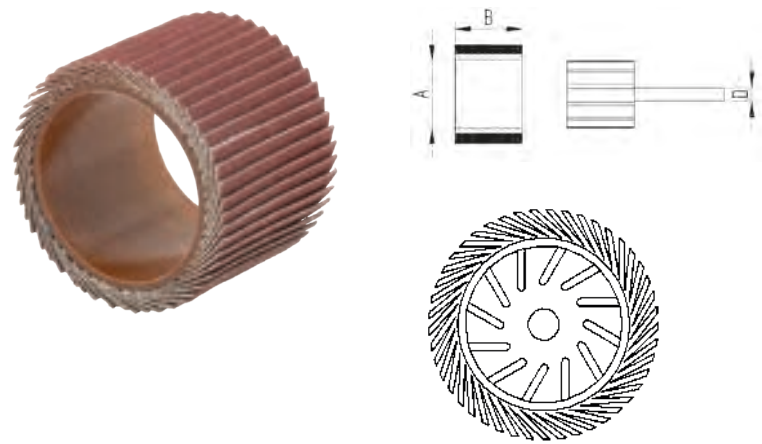
Abmessungen (mm)		Zirkonkorund				U./Min.		Expandierkörper	
Ø A	B	R40	R60	R80	R120	max.			
22	20	151 022	151 024	151 025	151 027	26.000	10	6	150 951
30		151 122	151 124	151 125	151 127	19.100		6	150 953
30	30	151 162	151 164	151 165	151 167	19.100		6	150 955
45		151 262	151 264	151 265	151 267	12.700		6	150 957
60		151 342	151 344	151 345	151 347	9.500		6	150 959
75		151 442	151 444	151 445	151 447	7.600		8	150 961

Typ E





LAMELLENHÜLSEN NORMALKORUND



Einsatzgebiet

Aggressiver Materialabtrag von Stahl.
Ideal für das Anfasen von Rohren (Innen wie Außen).

Werkzeug

Geradschleifer

Für feinere Oberflächen-
ergebnisse sind unsere
Normalkorund Lamellenhülsen
bis Korn 320 lieferbar.

Laufrichtung beachten!

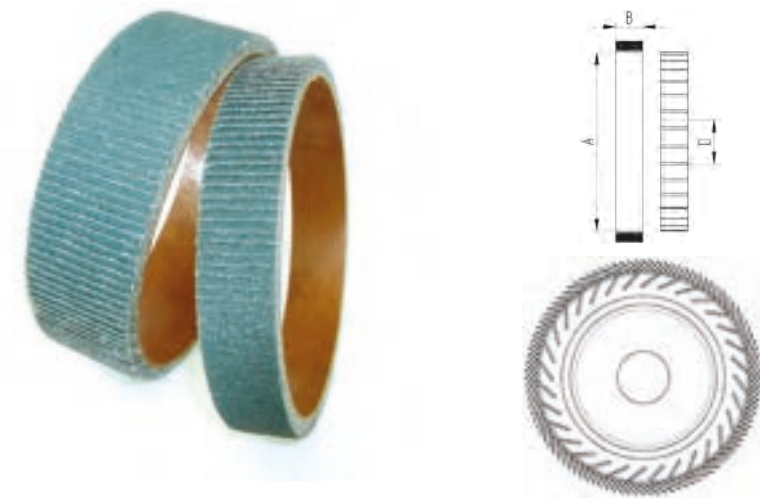
Typ LH

Abmessungen (mm)		Normalkorund				U./Min.
Ø A	B	A40	A60	A80	A120	max.
22	20	150 022	150 024	150 025	150 027	26.000
30		150 122	150 124	150 125	150 127	19.100
30	30	150 162	150 164	150 165	150 167	19.100
45		150 262	150 264	150 265	150 267	12.700
60		150 342	150 344	150 345	150 347	9.500
75		150 442	150 444	150 445	150 447	7.600

Typ E

U./Min.	max.	Ø D	Expan- dierkörper
10		6	150 951
		6	150 953
		6	150 955
		6	150 957
		6	150 959
		8	150 961

LAMELLENHÜLSEN ZIRKON



Typ LH

Abmessungen (mm)		Zirkonkorund				U./Min.	
Ø A	B	R40	R60	R80	R120	max.	
150	30	351 742	351 744	351 745	351 747	3.000	2
150	50	351 782	351 784	351 785	351 787	3.000	
200	30	351 842	351 844	351 845	351 847	2.500	
200	50	351 882	351 884	351 885	351 887	2.500	

Einsatzgebiet

Aggressiver Materialabtrag von größeren Flächen.

Werkzeug

Stationäre Bearbeitung

Lamellenhülsen mit Normalkorund sind auf Anfrage erhältlich.

SCHLEIFHÜLSEN



Typ SH

Abmessungen (mm)		Normalkorund			U./Min.	
Ø A	B	A50	A80	A150	max.	
10	20	153 163	153 165	153 168	44.000	50
13	25	153 303	153 305	153 308	44.000	
15	30	153 455	153 456	153 457	36.000	
22	20	153 603	153 605	153 608	26.000	
30	30	153 783	153 785	153 788	19.100	
45	30	154 123	154 125	154 128	12.700	

EXPANDIERKÖRPER - TYP E

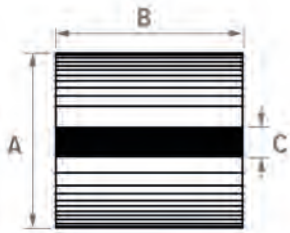


Expandierkörper (mm)				
Ø A	B	Ø D	Art. Nr.	
10	20	6	157 507	1
13	25		157 514	
15	30		157 607	
22	20		150 951	
30	30		150 955	
45	30		150 957	





LAMELLENWALZEN KERAMIK



Einsatzgebiet

Entgraten, Reinigen, Strukturieren

Werkzeug

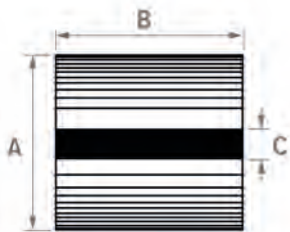
Satiniermaschine

Viele Abmessungen von Lamellenwalzen sind auch mit 5/8-11"-Gewinde verfügbar.

Typ LW

Abmessungen (mm)			Keramik		U./Min.	
Ø A	B	Ø C	K40	K60	max.	
100	100	19	323 174	323 175	5.000	1
	100	M14	323 214	323 215		
110	100	M14	323 234	323 235		

LAMELLENWALZEN NORMALKORUND



Einsatzgebiet

Flächenschliff

Werkzeug

Satiniermaschine

Viele Abmessungen von Lamellenwalzen sind auch mit 5/8-11"-Gewinde verfügbar.

Typ LW

Abmessungen (mm)			Normalkorund							U./Min.	
Ø A	B	Ø C	A40	A60	A80	A120	A180	A240	A320	max.	
100	50	19	323 062	323 063	323 064	323 066	323 068	323 069	323 070	5.000	2
	100	19	323 162	323 163	323 164	323 166	323 168	323 169	323 170		1
	100	M14	323 202	323 203	323 204	323 206	323 208	323 209	323 210		
	120	12	323 182	-	323 184	323 186	323 188	323 189	-		
110	100	19	323 122	323 123	323 124	323 126	323 128	323 129	323 130	5.000	1
	100	M14	323 222	323 223	323 224	323 226	323 228	323 229	323 230		

KAPITEL 3.7
WENDT
LAMELLENWALZEN

WARUM G-WENDT?

EINZIGARTIGES
PRODUKT-
PROGRAMM

MADE IN
GERMANY



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Neuartiger Scheibenaufbau erhältlich mit oder ohne Sicht- und Kühllöcher
- Die Ausführung mit drei Sicht- und Kühllöchern ermöglicht freie Sicht auf das Werkstück und garantiert ein kontrolliertes Schleifen unter allen Umständen
- Die unterschiedlichen Körnungen stellen den Einsatz in jedem Anwendungsgebiet sicher
- Die widerstandsfähige Konstruktion sorgt für eine hohe Lebensdauer
- Ein flacher Anstellwinkel sowie die Möglichkeit von beiden Seiten zu Schleifen erhöht Ihre Effizienz und fördert eine nachhaltige Arbeitsweise
- Der Adapter sorgt für ein schnelles Montieren und Wechseln der TWINPOWER. Kein Werkzeug notwendig. Sie erhalten zusätzlich zwei unterschiedliche Distanzringe. Diese stellen den Einsatz auf den gängigsten Winkelschleifern sicher.

VORTEILE

- Besonders dünner Aufbau ermöglicht den Einsatz in engen Nuten
- Unkompliziertes System zur Scheibenaufnahme in Form eines langlebigen Edelstahladapters
- Wesentlich sicherer als konventionelle Schleifwerkzeuge
- Zeitsparendes, kostensenkendes und sicheres Arbeiten
- Schneller Werkzeugwechsel

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Arbeiten in engen Nuten
- Entfernen von Schweißnähten
- Anbringen von Fasen
- Beidseitiges Schleifen
- Entgraten

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Holz
- NE Metalle
- Edelstahl
- Aluminium

ANWENDUNGSGEBIETE

- Präzises Anbringen von Fasen (zB Schweißnahtvorbereitung)
- Beidseitiges Schleifen in einem Arbeitsgang
- Entgraten und Schleifen in engen Nuten

SICHERHEITSHINWEISE

- RPM und Arbeitshöchstgeschwindigkeit beachten

KAPITEL 3.8

WENDT TWINPOWER

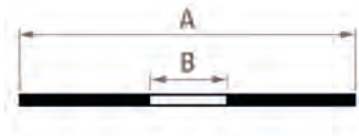
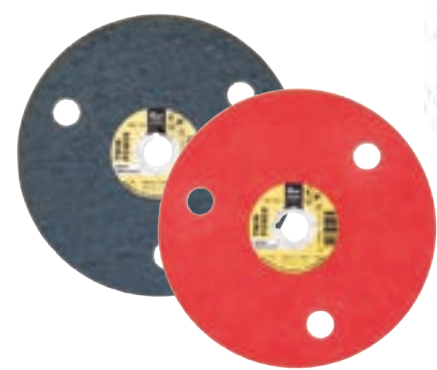
WARUM G-WENDT?

**EINZIGARTIGES
PRODUKT-
PROGRAMM**

**G-WENDT
PATENTIERTE
PRODUKTE!**



TWINPOWER



Einsatzgebiet

Präzises Anbringen von Fasen,
beidseitiges Schleifen, Entgraten.

Werkzeug

Winkelschleifer

5/8-11"-Gewinde auf Anfrage
erhältlich.

TYP TPL (mit Sichtfenster)

Abmessungen (mm)		Keramik			U./Min.	
Ø A	Ø B	K40	K60	K80	max.	
125	M14	260 221	260 223	260 224	12.250	10

TYP TPL (mit Sichtfenster)

Abmessungen (mm)		Zirkon			U./Min.	
Ø A	Ø B	Z40	Z60	Z80	max.	
115	M14	260 121	260 123	260 124	13.300	10
125	M14	260 131	260 133	260 134	12.250	

TYP TP (ohne Sichtfenster)

Abmessungen (mm)		Zirkon			U./Min.	
Ø A	Ø B	Z40	Z60	Z80	max.	
115	M14	260 091	260 093	260 094	13.300	10
125	M14	260 101	260 103	260 104	12.250	



TYP TP ADAPTER (EDELSTAHL)



Beschreibung

TP-Adapter M14

261 290

1

ZUBEHÖR

TWINPOWER PROMOBXEN ZIRKON



Einsatzgebiet

Präzises Anbringen von Fasen,
beidseitiges Schleifen, Entgraten.

Werkzeug

Winkelschleifer

Set enthält eine Auswahl an
Twinpower-Scheiben mit
Sichtlöchern, sowie einen
Testadapter und zwei
Distanzringe aus Kunststoff

Abmessungen (mm)		Zirkon
Ø A	Ø B	
115	M14	999 951
125	M14	999 952

Folgende Scheiben sind im Set enthalten:

Ø125

	Nr.	Zirkon
1	260 131	40
2	260 133	60
2	260 134	80

Ø115

	Nr.	Zirkon
1	260 121	40
2	260 123	60
2	260 124	80



KAPITEL 4.0

SCHLEIFLEINEN & SCHLEIFVLIES KOMBINIERT | SCHLEIFVLIES

WARUM G-WENDT?

VERWENDUNG UND
SELEKTIERUNG
HOCHWERTIGER
SCHLEIFVLIESPRODUKTE
FÜR DIE FERTIGUNG DER
WERKZEUGE

**QUALITÄTS-
PRODUKTE**

**SEHR TIEFE
UND BREITE
PRODUKT-
PALETTE**

**EINZIGARTIGE
ABMESSUNGEN**



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Schleifmittel auf Unterlage in Kombination mit Schleifvlies
- Die Schleifleinenlamellen sorgen für eine einfache Materialentfernung oder Entgratung
- Die Vlieslamellen sorgen für eine gute Strukturierung
- Schleifkorn, das in einer dreidimensionalen Nylonbahn eingebettet ist

VORTEILE

- Die abwechselnde Anordnung von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies unterstützt das Strukturieren und Anwendungen mit geringem Materialabtrag

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Entfernung von Schweißnähten
- Entfernen von Graten nach Plasma- und Laserschnitten
- Für ein dekoratives Oberflächenfinish auf Edelstahl
- Behandlung kleiner Oberflächenunebenheiten und -fehler
- Leichtes Entgraten und Finishen in einem Arbeitsgang
- Strukturieren

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Edelstahl
- Baustahl
- Aluminium und andere Legierungen

ANWENDUNGSGEBIETE

- Satinieren von Oberflächen
- Glätten und Oberflächenfehler ausgleichen; Entfernen von feinen Kratzern
- Entfernen von Oxidschichten, Anlassverfärbung

SICHERHEITSHINWEISE

- RPM und Arbeitshöchstgeschwindigkeit beachten

KAPITEL 4.1

WENDT SCHLEIFLEINEN & SCHLEIFVLIES KOMBINIERT

WARUM G-WENDT?

EINZIGARTIGES
PRODUKT-
PROGRAMM

MADE IN
GERMANY



FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN HYBRID



Einsatzgebiet

Entfernung von Schweißnähten und Graten | dekoratives Oberflächenfinish.

Werkzeug

Winkelschleifer

Wenn Sie sich für dieses Produkt interessieren, könnte Ihnen auch unser 3-STUFEN-POLIERSET gefallen. Dort wird auch die Hybrid-Scheibe als erster Bearbeitungsschritt eingesetzt. Mehr Informationen finden Sie in Kapitel 9 „Sets&Zubehör“

Typ HG29 (Konisch)

Abmessungen (mm)			U./Min.		
Ø A	Ø B		opt.	max.	
115	22,23	245 173	7.000	13.300	5
125	22,23	245 183	6.500	12.250	
Ø A	Ø B	Coarse	opt.	max.	
115	22,23	245 172	7.000	13.300	
125	22,23	245 181	6.500	12.250	



POLYPOWER VLIES KOMBINIERT



Einsatzgebiet

Strukturieren und Anwendungen mit geringem Materialabtrag.

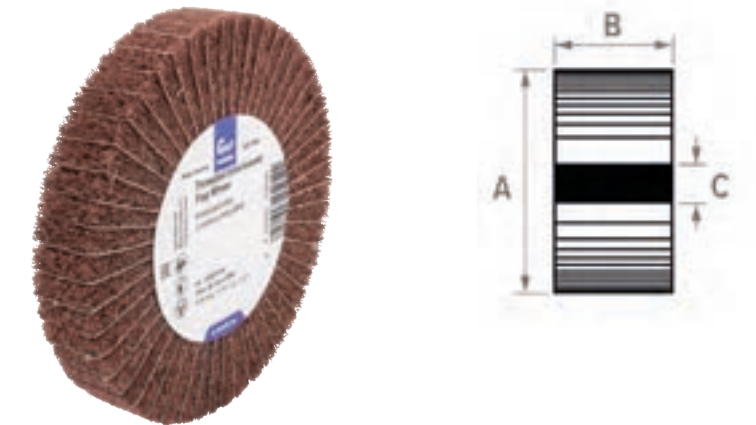
Werkzeug

Winkelschleifer

Typ GK (Flach)

Abmessungen (mm)			U./Min.		
Ø A	Ø B		opt.	max.	
115	22,23	245 013	3.300	8.500	5
125	22,23	245 033	3.000	7.700	

LAMELENSCHEIBEN M14 VLIES KOMBINIERT



Einsatzgebiet

Stirnseitiger Flächenschliff.

Werkzeug

Winkelschleifer

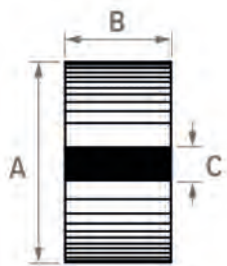
Die Lamellenscheiben sind ebenfalls mit einem 5/8-11"-Gewinde erhältlich.

Typ LK M14

Abmessungen (mm)				U./Min.		
Ø A	B	Ø C		opt.	max.	
115	20	M14	325 952	2.800	3.700	2
125	20	M14	325 962	2.000	3.200	



LAMELLENSCHEIBEN VLIES KOMBINIERT



Einsatzgebiet

Leichtes Entgraten und Strukturieren in einem Schritt.

Werkzeug

Stationäre Bearbeitung

Unsere Lamellenscheiben sind auch mit einem MDF-Kern erhältlich. Der MDF-Kern ist universell und passt zu allen konischen Spindeln.

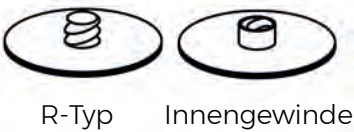
Typ LK

Abmessungen (mm)							U./min.		
Ø A	B	Ø C	A60 / Coarse	A80 / Medium	A150 / Fine	A240 / Very Fine	opt.	max.	
100	30	25	353 002	353 004	353 008	353 012	3.000	3.700	2
150	30		353 222	353 224	353 228	353 232	2.000	3.200	
150	50		353 282	353 284	353 288	353 292	2.000	3.200	
200	30		353 442	353 444	353 448	353 452	1.500	2.400	
	50		353 502	353 504	353 508	353 512	1.500	2.400	



MINI POLYPOWER VLIES KOMBINIERT

Schnellwechsel-System



Einsatzgebiet

Strukturieren und Anwendungen mit geringem Materialabtrag an schwer zugänglichen Stellen.

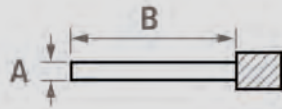
Werkzeug

Mini-Winkelschleifer
Geradschleifer

Typ KK (Flach)

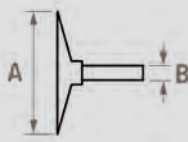
Durchm. (mm)				Verschluss	U./Min.		
Ø A	A80 / Medium	A150 / Fine	A240 / Very Fine		opt.	max.	
50	245 063	245 066	245 068	Innen-gewinde	7.600	19.100	10
75	245 073	245 076	245 278		5.000	12.700	
50	245 083	245 085	245 087	R-Typ	7.600	19.100	
75	245 093	245 095	245 297		5.000	12.700	

SCHAFT FÜR MINI POLYPOWER MIT INNENGWINDE



Abmessungen (mm)		Artikel Nr.	
Ø A	B		
6	40	230 998	1

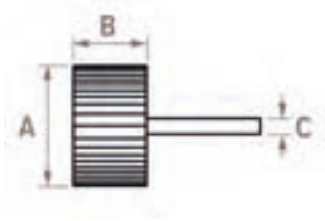
SCHNELLWECHSEL-SCHLEIFBLATTHALTER - TYP QCH



Abmessungen (mm)		Verschluss	
Ø A	Ø B	R-Typ	
50	6	263 170	1
50	M14	263 175	
75	6	263 180	
75	M14	263 185	



FÄCHERSCHLEIFER VLIES KOMBINIERT



Einsatzgebiet

Leichtes Entgraten und Strukturieren in einem Schritt.

Werkzeug

Geradschleifer

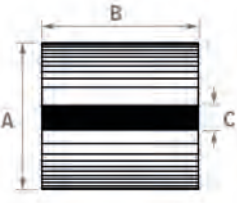
Nahezu alle 6mm Schaft-Produkte können auch mit Innengewinde oder mit Schaft und Außengewinde bestellt werden.

Typ WVK

Abmessungen (mm)							U./Min.		
Ø A	B	Ø C	A60 / Coarse	A80 / Medium	A150 / Fine	A240 / Very Fine	opt.	max.	
20	20	6	190 000	190 001	190 004	190 006	9.000	11.000	10
25	50		190 200	190 201	190 204	190 206	8.400	10.700	
30	20		190 320	190 321	190 324	190 326	8.200	10.500	
30	50		190 440	190 441	190 444	190 446	8.200	10.500	
40	20		190 560	190 561	190 564	190 566	7.500	9.000	
40	30		190 640	190 641	190 644	190 646	7.500	9.000	
50	20		190 800	190 801	190 804	190 806	6.000	8.000	
50	30		190 880	190 881	190 884	190 886	6.000	8.000	
50	40		190 920	190 921	190 924	190 926	6.000	8.000	
60	30		191 080	191 081	191 084	191 086	5.000	7.000	
60	40		191 120	191 121	191 124	191 126	5.000	7.000	
60	50		191 160	191 161	191 164	191 166	5.000	7.000	
80	40		191 520	191 521	191 524	191 526	4.000	6.000	
80	50		191 560	191 561	191 564	191 566	4.000	6.000	
100	50		191 840	191 841	191 844	191 846	3.000	4.000	



LAMELLENWALZE VLIES KOMBINIERT



Einsatzgebiet

Leichtes Entgraten und Strukturieren in einem Schritt.

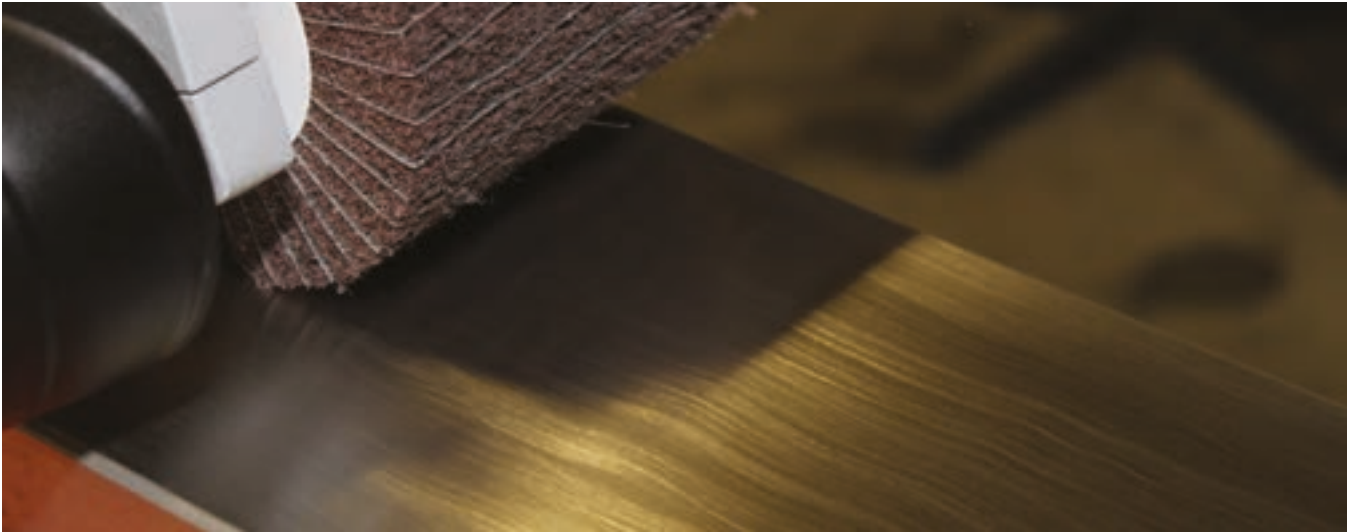
Werkzeug

Satiniermaschine

Perfekt in Kombination mit unserer FPM230 Finishing- & Poliermaschine. Mehr Informationen finden Sie in Kapitel 7.

Typ KW

Abmessungen (mm)							U./min.		
Ø A	B	Ø C	A60 / Coarse	A80 / Medium	A150 / Fine	A240 / Very Fine	opt.	max.	
100	50	19	323 431	323 432	323 435	323 437	2.000	5.000	2
	100	19	323 481	323 482	323 485	323 487			1
	100	M14	323 501	323 502	323 505	323 507			
	120	12	-	323 492	-	323 497			
110	100	19	323 461	323 462	323 465	323 467			
	100	M14	323 511	323 512	323 515	323 517			





ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Reine Schleifvliesprodukte
- Die Vlieslamellen sorgen für eine gute Strukturierung
- Schleifkorn, das in einer dreidimensionalen Nylonbahn eingebettet ist
- Die beste Wahl zur Vorbereitung von Oberflächen auf das Polieren

VORTEILE

- Perfektes Finish

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Strukturierung
- Feine Oberflächenendbearbeitung
- Entgraten
- Oberflächenvorbereitung
- Schweißnahtreinigung

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- NE Metalle
- INOX
- Alu

ANWENDUNGSGEBIETE

- Leichtes Reinigen, Anschleifen und Feinschleifen
- Finishing und Strukturieren von Oberflächen
- Glätten und Oberflächenfehler ausgleichen
- Entfernen von Oxidschichten, Anlassverfärbung
- Reinigung von Gewinden
- Erzeugung dekorativer Oberflächen

SICHERHEITSHINWEISE

- RPM und Arbeitshöchstgeschwindigkeit beachten

KAPITEL 4.2 WENDT SCHLEIFVLIES

WARUM G-WENDT?

**SICHERSTELLUNG
BESTER UND
REPRODUZIER-
BARER
OBERFLÄCHEN-
BILDER**

**BREITES
PRODUKT-
PROGRAMM**



FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN SCM



Einsatzgebiet

Oberflächen-Vorbereitung und
Strukturierung.

Werkzeug

Winkelschleifer

SCM Fächerschleifscheiben mit
konischer Form (Typ SCM G29)
sind auf Anfrage erhältlich.

Typ SCM G27 (Konisch 8°)

Abmessungen (mm)					U./min.		
Ø A	Ø B	Coarse / Hellbraun	Medium / Rotbraun	Very Fine/Blau	opt.	max.	
115	22,23	245 431	245 432	245 434	5.800	13.300	10
125	22,23	245 451	245 452	245 454	5.300	12.250	
178	22,23	245 471	245 472	245 474	3.700	8.500	

POLYPOWER



Einsatzgebiet

Feine Oberflächenendbearbeitung.

Werkzeug

Winkelschleifer

Typ GV (Flach)

Abmessungen (mm)					U./min.		
Ø A	Ø B	A-Medium	A-Fine	A-Very Fine	opt.	max.	
115	22,23	245 212	245 214	245 215	3.300	8.500	5
125	22,23	245 232	245 234	245 235	3.000	7.700	



RONDEN VLIES SCM



Einsatzgebiet

Entgraten | Oberflächenvorbereitung |
Schweißnahtreinigung | Strukturieren.

Werkzeug

Winkelschleifer

Typ SCM

Abmessungen (mm)				U./min.		
	Coarse / Hellbraun	Medium / Rotbraun	Very Fine / Blau	opt.	max.	
Ø (mm)						
115	262 991	262 992	262 993	3.300	10.000	10
125	262 996	262 997	262 998	3.000	9.000	
178	263 006	263 007	263 008	2.200	6.500	

STÜTZTELLER TYP ST

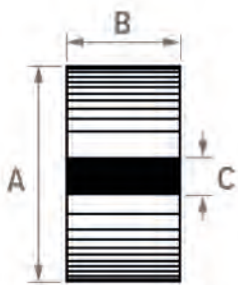


Abmessungen Ø (mm)	Ø (mm)	Stützteller Typ ST	
115	M14	263 204	1
125		263 206	
178		263 210	

ACCESSORIES



LAMELLENSCHEIBEN M14 VLIES



Einsatzgebiet

Oberflächenfinish | Zur stirnseitigen Bearbeitung.

Werkzeug

Winkelschleifer

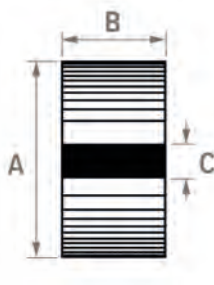
Dieses Produkt ist ebenfalls mit einem 5/8-11"-Gewinde erhältlich.

Typ LV M14

Abmessungen (mm)						U./min.		
Ø A	B	Ø C	A-Medium	A-Fine	A-Very Fine	opt.	max.	
115	20	M14	326 851	326 852	326 853	2.800	3.700	2
125	20	M14	326 861	326 862	326 863	2.000	3.200	



LAMELLENSCHEIBEN VLIES



Einsatzgebiet

Für das Finish von größeren Flächen.

Werkzeug

Stationäre Bearbeitung

Ideal für die Feinbearbeitung größerer Flächen geeignet. Höchste Oberflächenqualität garantiert!

Unsere Lamellenscheiben sind auch mit einem MDF-Kern erhältlich. Der MDF-Kern ist universell und passt zu allen konischen Spindeln.

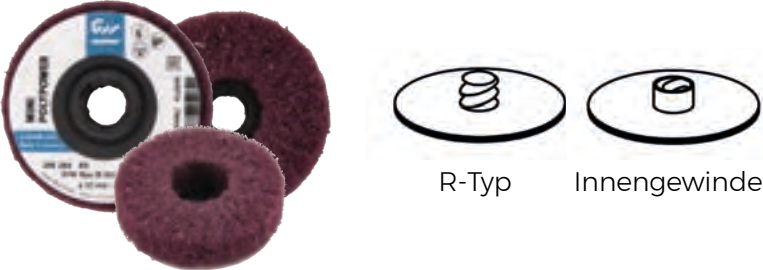
Typ LV

Abmessungen (mm)							U./min.		
Ø A	B	Ø C	A-Coarse	A-Medium	A-Fine	A-Very Fine	opt.	max.	
100	30	25	360 002	360 003	360 004	360 005	3.000	3.700	2
150	30	25	360 222	360 223	360 224	360 225	2.000	3.200	
150	50	25	360 302	360 303	360 404	360 505	2.000	3.200	
200	30	25	360 442	360 443	360 444	360 445	1.500	2.400	
200	50	25	360 542	360 543	360 544	360 545	1.500	2.400	



MINI POLYPOWER

Schnellwechsel-System



Einsatzgebiet

Für das perfekte Finish von kleinen Flächen.

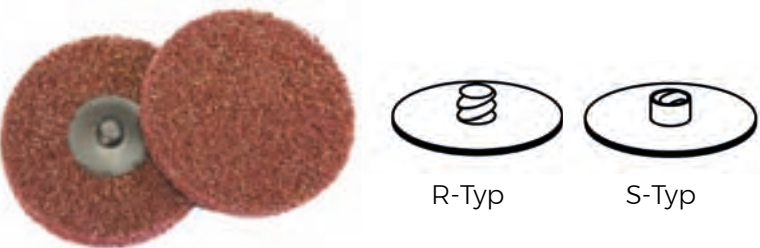
Werkzeug

Mini-Winkelschleifer
Geradschleifer

Typ KV (Flach)

Abmessungen (mm)				Verschluss	U./min.		
	A-Medium	A-Fine	A-Very Fine		opt.	max.	
Ø (mm)							
50	245 262	245 264	245 265	Innengewinde	7.600	19.100	10
75	245 272	245 274	245 275		5.000	12.700	
50	245 282	245 284	245 285	R-Typ	7.600	19.100	
75	245 292	245 294	245 295		5.000	12.700	

HS FINISHING SCHNELLWECHSEL-SCHEIBEN



Einsatzgebiet

Durch die haltbare Nylonfaser ist eine zusätzliche Festigkeit gegeben und die Scheiben sind deutlich langlebiger. Ideal um Kanten oder Ecken zu bearbeiten, ohne übermäßig aggressiv zu sein.

Werkzeug

Mini-Winkelschleifer
Geradschleifer

Typ QC

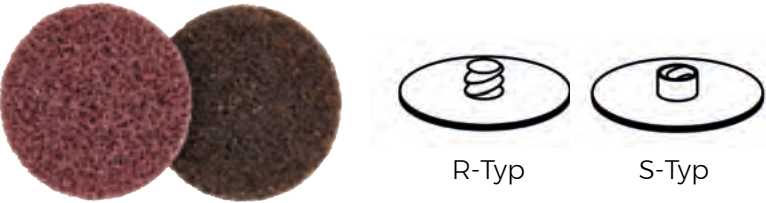
Ø (mm)	HS			Verschluss	U./Min.	
	A-Coarse	A-Medium	A-Very Fine		max.	
50	263 083	263 084	263 085	R-Typ	12.200	10
75	263 086	263 087	263 088	R-Typ	8.000	
50	263 089	263 090	263 091	S-Typ	12.000	
75	263 092	263 093	263 094	S-Typ	8.000	

Siehe Zubehör auf der nächsten Seite



SCHLEIFBLÄTTER VLIES

Schnellwechsel-System



Einsatzgebiet

Entgraten | Oberflächenvorbereitung |
Schweißnahtreinigung | Strukturieren

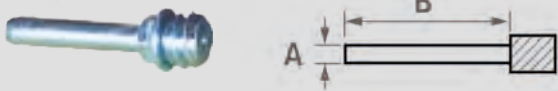
Werkzeug

Mini-Winkelschleifer
Geradschleifer

Typ QC

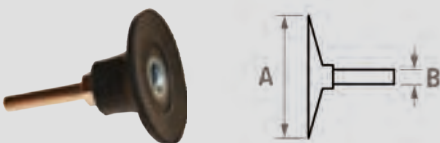
Abmessungen (mm)				Verschluss	U./min. max.	
	Coarse / Hellbraun	Medium / Rotbraun	Very Fine / Blau			
Ø (mm)						
38	262 906	262 907	262 908	R-Typ	30.000	100
50	262 911	262 912	262 913		23.000	50
75	262 916	262 917	262 918		20.000	25
38	262 931	262 932	262 933	S-Typ	30.000	100
50	262 936	262 937	262 938		23.000	50
75	262 941	262 942	262 943		20.000	25

SCHAFT FÜR MINI POLYPOWER MIT INNENGEWINDE



Abmessungen (mm)		Artikel Nr.	
Ø A	B		
6	40	230 998	1

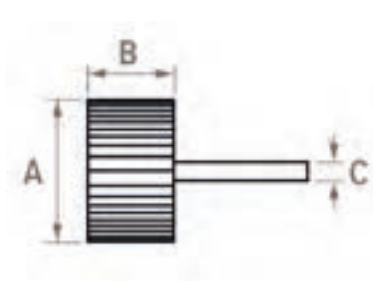
SCHNELLWECHSEL-SCHLEIFBLATTHALTER - TYP QCH



Abmessungen (mm)		Verschluss		
Ø A	ØB	R-Typ	S-Typ	
38	6	263 160	263 161	1
50	6	263 170	263 171	
50	M14	263 175	263 177	
75	6	263 180	263 181	
75	M14	263 185	263 187	



FÄCHERSCHLEIFER VLIES



Einsatzgebiet

Oberflächenfinish

Werkzeug

Geradschleifer



Typ WV

Abmessungen (mm)										U./min.		
Ø A	B	Ø C	A- Coarse	A- Medium	A- Fine	A- Very Fine	S- Super Fine	S- Ultra Fine	CP- Medium	opt.	max.	
20	20	3	107 020	107 021	107 022	107 023	107 024	-	-	9.000	11.000	10
20	20	6	106 020	106 021	106 022	106 023	106 024	-	-	9.000	11.000	
25	50	6	106 070	106 071	106 072	106 073	106 074	-	-	8.400	10.700	
30	20	3	107 100	107 101	107 102	107 103	107 104	-	-	8.200	10.500	
30	20	6	106 100	106 101	106 102	106 103	106 104	-	-	8.200	10.500	
30	50		106 120	106 121	106 122	106 123	106 124	-	-	8.200	10.500	
40	20		106 140	106 141	106 142	106 143	106 144	-	-	7.500	9.000	
40	30		106 160	106 161	106 162	106 163	106 164	-	-	7.500	9.000	
50	20		106 210	106 211	106 212	106 213	106 214	-	-	6.000	8.000	
50	30		106 230	106 231	106 232	106 233	106 234	-	-	6.000	8.000	
50	40		106 240	106 241	106 242	106 243	106 244	106 245	107 638	6.000	8.000	
60	30		106 270	106 271	106 272	106 273	106 274	-	-	5.000	7.000	
60	40		106 280	106 281	106 282	106 283	106 284	-	-	5.000	7.000	
60	50		106 290	106 291	106 292	106 293	106 294	106 295	-	5.000	7.000	
80	40		106 360	106 361	106 362	106 363	106 364	-	-	4.000	6.000	
80	50		106 380	106 381	106 382	106 383	106 384	106 385	107 753	4.000	6.000	
100	50		106 460	106 461	106 462	106 463	106 464	106 465	-	3.000	4.000	



SCHLEIFSTERNE



Einsatzgebiet

Flexibles Produkt zur Bearbeitung von Konturen und unregelmäßigen Oberflächen sowie in Bohrungen und Innendurchmessern. Zudem nutzbar zum Reinigen von Gewindegängen.

Werkzeug

Geradschleifer



Wiederverwendbarer Gewindegewinde-
schaft fungiert als Haltersystem



Typ CB

Abmessungen						U./min.	
Durchmesser	Breite	Lagen	Öse	Medium	Fine	max.	
38	10	2	8-32	900 732	900 733	20.000	50
50	10	2	8-32	900 736	900 737	12.000	

DORN FÜR SCHLEIFSTERNE



Dorn (mm)

Art. Nr.

6mm-Dorn für Schleifkreuze

900 990

ACCESSORIES



SCHLEIFBÄNDER SCM



Typ B

Abmessung (mm)	SCM-Medium	
6x305	993 123	50
89x394	993 122	5

Einsatzgebiet

Finish von allen Arten von Metallen.

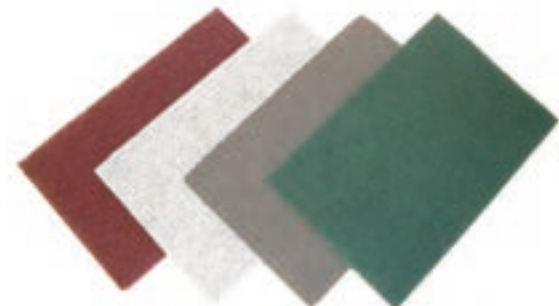
Werkzeug

Bandschleifmaschine

Die Geschwindigkeit sollte für ein optimales Finish reduziert werden.

Andere Spezifikationen und Abmessungen auf Anfrage erhältlich!

HAND PADS SCHLEIFVLIES



Typ VH

Abmessungen (mm)		Farbe (Material)	Material Bezeichnung	Art. Nr.	
A	B				
150	230	Grün (Aluminium Silikat)	GP - Green	963 030	10
		Rotbraun (Normalkorund)	A - Coarse	963 032	
			A - Medium	963 035	
			A - Fine	963 036	
			A - Very Fine	963 037	
		Schwarz (Siliziumkarbid)	S - Medium	963 040	
		Schwarz (Siliziumkarbid)	S - Very Fine	963 042	
		Grau (Siliziumkarbid)	S - Ultra Fine	963 041	
		Weiß (Non-abrasive)	Non-abrasive	963 044	



HANDROLLEN SCHLEIFVLIES

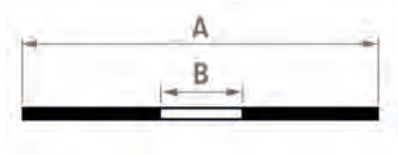


Typ HR

Abmessungen		Farbe (Material)						
A (mm)	B (m)		GP- Green	A- Med	A- Fine	A- Very Fine	S- Ultra Fine	
100	10	Grün (Aluminium Silikat)	963 051	-	-	-	-	1
100		Rotbraun (Normalkorund)	-	963 071	963 076	963 081	-	
115			-	963 073	963 078	963 083	-	
100		Grau (Siliziumkarbid)	-	-	-	-	963 091	
115			-	-	-	-	963 093	



HS FINISHING SCHEIBEN



Einsatzgebiet

Bearbeitung von Ecken, Kanten und konturierten scharfkantigen Teilen, ohne übermäßig aggressiv zu sein.

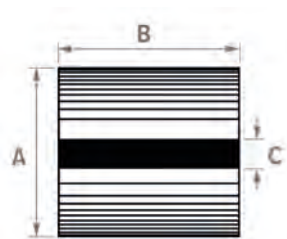
Werkzeug

Geradschleifer
Stationäre Bearbeitung

Typ VS

Abmessungen (mm)		HS			U./min.	
Ø A	Ø B	Medium	Fine	Very Fine	max.	
150	12	347 071	347 072	347 073	3.600	10
200	12	347 075	347 076	347 078	2.700	

LAMELLENWALZEN VLIES



Einsatzgebiet

Oberflächenvorbereitung & Strukturierung.

Werkzeug

Satiniermaschine

Typ VW

Abmessungen (mm)										U./min.		
Ø A	B	Ø C	A- Coarse	A- Medium	A- Fine	A- Very Fine	S- Ultra Fine	CP- Medium		opt.	max.	
100	50	19	323 730	323 731	323 732	323 733	323 734	-		2.000	5.000	2
100	100	19	323 780	323 781	323 782	323 783	323 784	323 785				1
100	100	M14	323 705	323 706	323 707	323 708	323 709	323 710				
100	120	12	-	323 791	323 792	323 793	-	-				
110	100	19	323 760	323 761	323 762	323 763	323 764	-				
110	100	M14	323 715	323 716	323 717	323 718	323 719	-				



KAPITEL 5

PRE-POLISHING

WARUM G-WENDT?

UNITIZED

**UNSERE PRE-POLISHING
PRODUKTE WERDEN
AUS HOCHWERTIGEM
UNITIZED-MATERIAL
GEFERTIGT**

UNITIZED

**ANWENDERFREUNDLICH,
UNKOMPLIZIERT**

CONVOLUTE

**KOMPLETTE PRODUKTREIHE
FÜR DIE WICHTIGSTEN
ANWENDUNGEN**

CONVOLUTE

**KOMPLETTE PRODUKTREIHE
FÜR DEN STATIONÄREN
EINSATZ AUF MASCHINEN
UND ROBOTERN**



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Verwendung von ausschließlich hochwertigem Unitized-Material
- Der mehrlagig verpresste Schleifvlies enthält einen hohen Anteil an gleichmäßig verteiltem Schleifkorn

VORTEILE

- Komfortable Arbeitsweise
- Erzeugung eines attraktiven Finishes auf verschiedensten Metallen
- Ideale Vorbereitung auf das Polieren

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Beste Wahl für das Entgraten und Überblenden von Edelstahl
- Attraktives Finishing
- Oberflächen nach der Schweißnahtentfernung angleichen
- Komfortables und schnelles Bearbeiten von Oberflächen ist auch bei geringem Anpressdruck möglich
- Vom Reinigen und Entgraten über Mattieren und Strukturieren zum Vorphieren
- Glättung scharfer Kanten
- Entfernung von Oxidationen und Beschichtungen
- Letzte Stufe der Oberflächenvorbereitung verschiedenster Werkstoffe
- Oberflächenfehler überblenden
- Stanzteile entgraten
- Entfernen von Kleberückständen, Kunstharzen und überschüssigen Verbundklebstoffen

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Titanium- und Edelstahloberflächen auf das Polieren vorbereiten
- Messing, Aluminium und Kupfer auf das Beschichten vorbereiten
- Metallkontakte reinigen
- Entfernt Rost und Korrosion
- Aluminiumgrate entfernen

ANWENDUNGSGEBIETE

- Luft- und Raumfahrttechnik
- Orthopädie/Medizintechnik

SICHERHEITSHINWEISE

- RPM & Arbeitshöchstgeschwindigkeit beachten

KAPITEL 5.1 WENDT UNITIZED

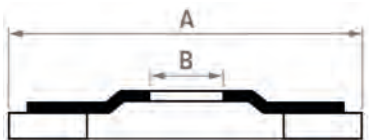
WARUM G-WENDT?

**DAS RICHTIGE
PRODUKT FÜR JEDEN
ANWENDUNGS-
BEREICH**

**HÖCHSTE
PRODUKT-
QUALITÄT**

UNITIZED KOMPAKTSCHLEIFSCHEIBEN

mit Glasfaserteller



Typ U G27 (Flach)

Abmessung (mm)		4-Medium			6-Hard	U/Min.		
Ø A	Ø B	A-Coarse	S-Medium	S-Very Fine	S-Very Fine	opt.	max.	
115	22,23	245 814	245 817	245 819	245 871	7.850	11.000	2
125	22,23	245 834	245 837	245 839	245 873	7.000	9.800	



Typ U G29 (Konisch)

Abmessung (mm)		4-Medium			U/Min.		
Ø A	Ø B	A-Coarse	S-Medium	S-Very Fine	opt.	max.	
115	22,23	245 914	245 917	245 919	7.850	11.000	2
125	22,23	245 934	245 937	245 939	7.000	9.800	

Einsatzgebiet

Ideale Oberflächenvorbereitung auf das Polieren.

Werkzeug

Winkelschleifer

Für die meisten Schleifvlies-Werkzeuge empfehlen wir niedrigere Arbeitsgeschwindigkeit als die angegebene Maximalgeschwindigkeiten. Dadurch erreichen Sie ein optimales Ergebnis und maximale Standzeit.

Die Unitized Scheibe bildet den zweiten Schritt unseres 3-STUFEN-POLIERSETS. Weitere Informationen finden Sie im Kapitel 9 „Sets & Zubehör“.

UNITIZED SCHNELLWECHSEL-SCHEIBEN



Einsatzgebiet

Die Konzentrationsdichte an Schleifmitteln ermöglicht eine außergewöhnlich feine Veredelung von Edelstahl, Titan und anderen Materialien.

Werkzeug

Mini-Winkelschleifer
Geradschleifer

Typ QC

Ø (mm)	Softer → Fester						Verschluss	U/Min.	
	2S Fine EX	2A Med EX	6S Fine EX	6A Med EX	8A Coarse EX	8A Med EX		max.	
50	347 474	347 470	347 475	347 471	347 472	347 473	R-Typ	22.000	10
75	347 484	347 480	-	347 481	347 482	347 483	R-Typ	15.000	



UNITIZED PRE-POLISHING SCHNELLWECHSEL-SCHEIBEN



Einsatzgebiet



Entfernt sehr wenig Material, aber entfernt feine Kratzer und Unebenheiten. Hinterlässt ein feines Finish auf Edelstahl, Messing und Bronze. Besonders geeignet zur Verwendung als letzter Schritt vor dem Polieren.

Werkzeug

Mini-Winkelschleifer
Geradschleifer



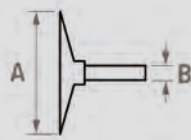
Typ QC

Ø (mm)	2S Very Fine PP		U/Min.	
		Verschluss	max.	
50	347 479	R-Typ	22.000	10
75	347 489	R-Typ	15.000	

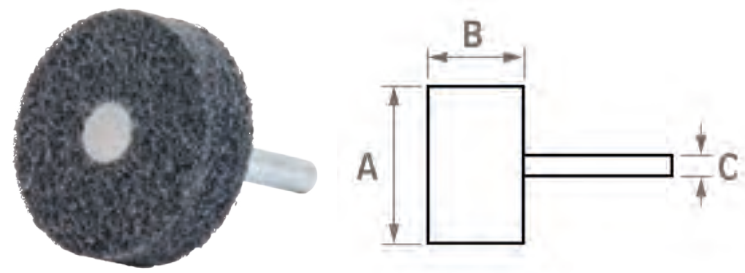
SCHNELLWECHSEL-SCHLEIFBLATTHALTER - TYP QC

ZUBEHÖR

Abmessungen (mm)		Verschluss	
Ø A	Ø B	R-Typ	
38	6	263 160	1
50	6	263 170	
50	M14	263 175	
75	6	263 180	
75	M14	263 185	



UNITIZED FINISHING SCHLEIFER



Einsatzgebiet

Leichte Entgratungs- oder feine Oberflächenarbeiten.

Werkzeug

Geradschleifer



Typ US

Abmessung (mm)			4		U/Min.		
Ø A	B	Ø C	S-Medium	S-Very Fine	opt.	max.	
40	12	6	106 805	106 807	7.500	9.000	10
50			106 825	106 827	6.000	8.000	
75			106 845	106 847	4.000	6.000	

UNITIZED KOMPAKTSCHLEIFSCHEIBEN



Einsatzgebiet

Leichte Entgratungsarbeiten | Glätten von scharfen Kanten | Reinigung von Verbundwerkstoffen | Entfernen von Oxidationen und Beschichtungen.

Werkzeug

Stationäre Bearbeitung



Unitized Kompaktschleifscheiben können leicht vorprofiliert werden. Sie halten dieses Profil bis zum Ende der Standzeit und ermöglichen so die präzise Bearbeitung profilierter Werkstücke.



Typ UK

Abmessungen (mm)			7	8	9	U/min.	
Ø A	B	Ø C	S-Fine	S-Medium	A-Coarse	max.	
150	3	25	-	-	348 703	6.000	5
	6	25	348 715	348 714	348 713		





ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Hergestellt aus Schleifvlies, welches um einen Kern gewickelt ist

VORTEILE

- Sehr hohe Standzeit
- Konstante Schleifleistung
- Sehr widerstandsfähig
- Setzen sich nicht zu
- Elastizität der Scheiben verringert das Risiko Werkstücke zu beschädigen

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Anspruchsvolle Oberflächenbearbeitung
- Endbearbeitung

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Aluminium
- Zink
- Druckguss
- Messing
- Edelstahl
- Titan
- Kobalt-Chrom
- Nickellegierungen

ANWENDUNGSGEBIETE

- Medizintechnik
- Herstellung von chirurgischen Instrumenten
- Herstellung und Überarbeitung von Turbinenschaufeln

SICHERHEITSHINWEISE

- RPM & Arbeitshöchstgeschwindigkeit beachten
- Laufrichtung beachten

KAPITEL 5.2

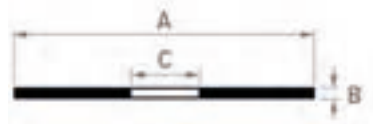
WENDT CONVOLUTE

WARUM G-WENDT?

**FÜR JEDE
OBERFLÄCHE
DAS RICHTIGE
PRODUKT**

**HÖCHSTE
QUALITÄT**

CONVOLUTE KOMPAKTSCHLEIFSCHEIBE NORMALKORUND

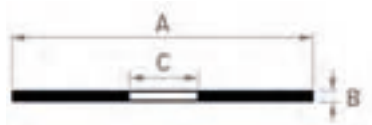


- Einsatzgebiet**
Schleifarbeiten auf Aluminium, Zink,
Druckguss und Messing.
- Werkzeug**
Stationäre Bearbeitung

Typ CK Normalkorund

Abmessung (mm)			Metall Finish	7	8	U/min.	
Ø A	B	Ø C	5 A-Med	A-Med	A-Med	max.	
150	12,5	25	-	348 008	348 006	6.000	2
150	25	25	348 553	348 018	348 016	6.000	2
200	25	75	348 560	348 058	348 066	4.500	1

CONVOLUTE KOMPAKTSCHLEIFSCHEIBE SILIZIUMKARBID



- Einsatzgebiet**
Endbearbeitung auf Edelstahl, Titan,
Kobalt-Chrom und Nickellegierungen.
- Werkzeug**
Stationäre Bearbeitung

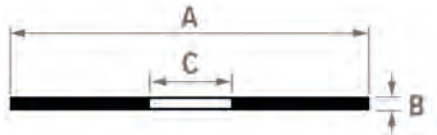
Wenn Abtrag und Endbearbeitung in einem Arbeitsschritt durchgeführt werden soll, empfehlen wir unsere 9S Medium Scheiben. Diese entfernen und überblenden leichte Grate bei geringem Anpressdruck. Außerdem wird ein attraktives Finish erzeugt.

Typ CK SiC

Abmessung (mm)			7		8		9		U/min.	
Ø A	B	Ø C	S-Med	S-Fine	S-Med	S-Fine	S-Med	S-Fine	max.	
150	12,5	25	-	348 000	-	-	348 009	348 003	6.000	2
150	25	25	-	348 010	348 012	348 011	348 019	348 013	6.000	2
200	25	75	348 480	348 060	348 062	348 061	348 069	348 063	4.500	1

CONVOLUTE KOMPAKTSCHLEIFSCHEIBE SILIZIUMKARBID

Finishing



- Einsatzgebiet**
Finish von Edelstahloberflächen.
- Werkzeug**
Stationäre Bearbeitung

Typ CK SiC Finish

Abmessung (mm)			7		U/min.	
Ø A	B	Ø C	S-Med	S-Fine	max.	
150	25	25	348 482	348 483	6.000	2



KAPITEL 5.3

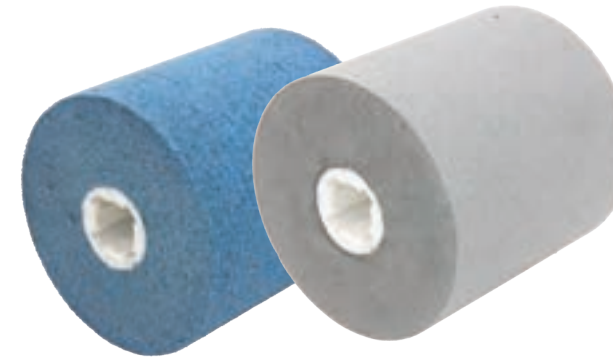
WENDT FINISHING WALZEN

WARUM G-WENDT?

PERFEKTE
OBERFLÄCHEN-
ERGEBNISSE

HÖCHSTE
PRODUKT-
QUALITÄT

WALZEN



Einsatzgebiet

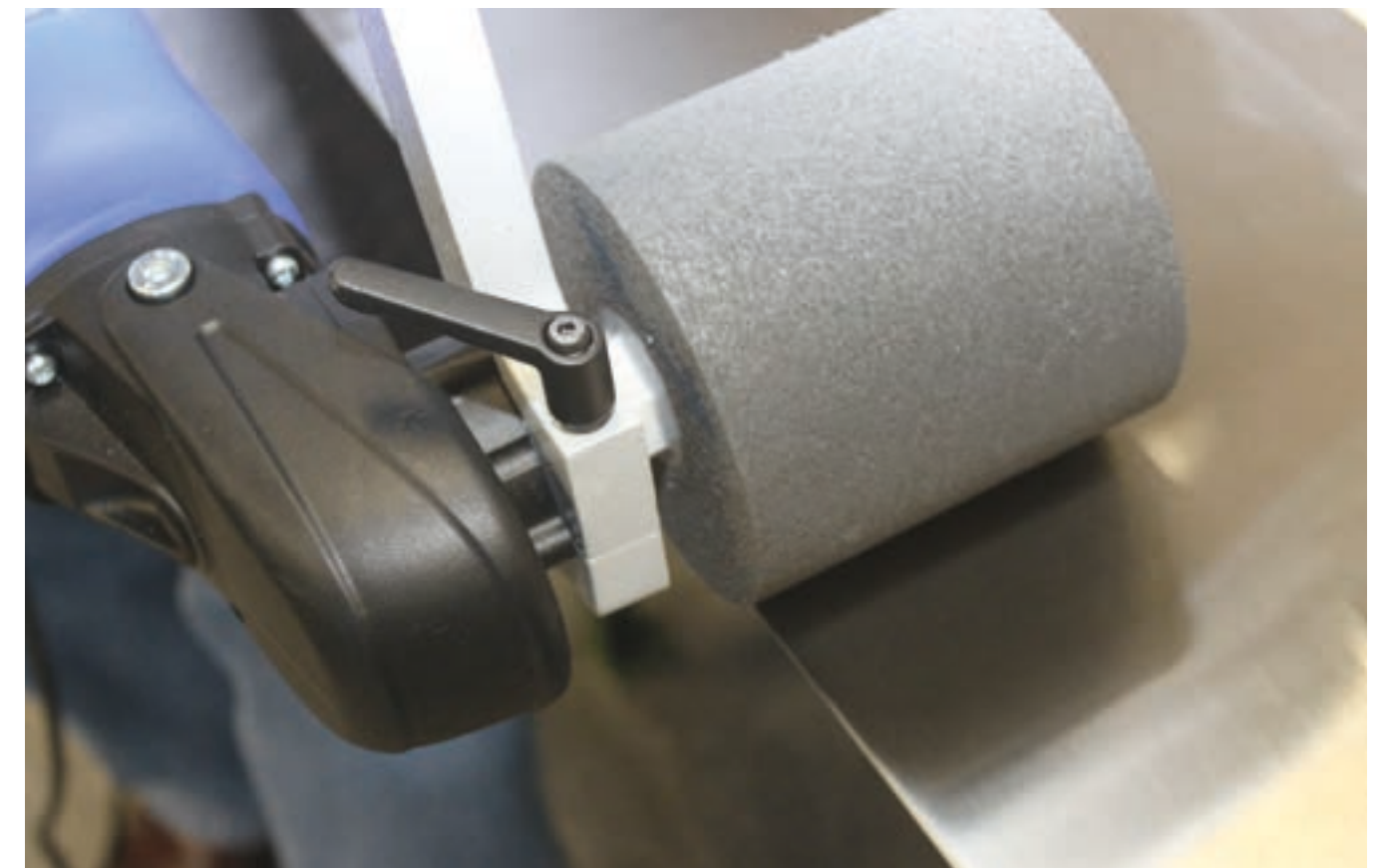
Blau: Für den Feinschliff von großen Flächen von Aluminium oder auch zur Holzbearbeitung (Maserung ausarbeiten)
Grau: Der perfekte Schliff als Vorstufe zum Hochglanzpolieren.

Werkzeug

Satiniermaschine

Typ PUW

Abmessung (mm)			Blau	Grau	U/min.		
Ø A	B	Ø C			opt.	max.	
100	100	19	323 560	323 563	1.950	5.000	1



KAPITEL 6

FILZ | POLIEREN

WARUM G-WENDT?

ERMÖGLICHT ENDANWENDERN
MIT HERKÖMMLICHEN
WERKZEUGEN PROFESSIONELLE,
POLIERTE OBERFLÄCHEN ZU
ERZEUGEN.

EIN REGELBARER
WINKELSCHLEIFER
WIRD IN EIN PROFI-
POLIERWERKZEUG
VERWANDELT.

WESENTLICH SCHNELLERE
POLIERERGEBNISSE ALS
MIT HERKÖMMLICHEN
POLIERPRODUKTEN.

AUCH UNREGELMÄSSIGE
OBERFLÄCHEN KÖNNEN
PROBLEMLOS BEARBEITET
WERDEN.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Patentierte Filzprodukte in vielen Dicken und Härten erhältlich
- Geeignet zum Einsatz mit herkömmlicher Polierpaste
- Polituren bis hin zum Spiegelglanz möglich
- Aus hochwertigem Wollfilz hergestellt
- D=Lamellendicke, H=Filzhärte

VORTEILE

- Aufgrund der vielen unterschiedlichen Abmessungen können die Filzprodukte sehr individuell eingesetzt werden
- Die flexiblen Lamellen passen sich unregelmäßigen Formen und Oberflächen an
- Das Werkstück wird nicht so stark erhitzt wie bei konventionellen Polierwerkzeugen. Hierdurch können höhere Umdrehungen genutzt werden, was die Bearbeitungszeit wesentlich reduziert.



BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Spiegelglanzpolieren der unterschiedlichsten Werkstoffe und Oberflächen.

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Stahl
- Edelstahl
- NE-Metallen
- Glas
- Kunststoff
- Marmor
- Stein

ANWENDUNGSGEBIETE

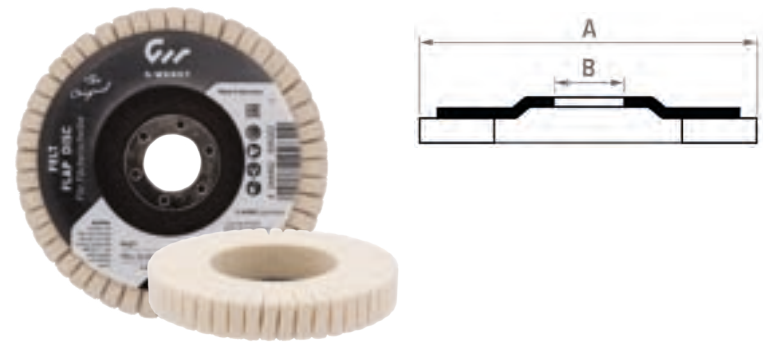
- Medizintechnik
- Yachten- und Schiffsbau
- Restaurierung- und Aufarbeitung historischer Fahrzeuge
- Veredelung hochwertiger Oberflächen

SICHERHEITSHINWEISE

- RPM und Arbeitshöchstgeschwindigkeit beachten: Für ein optimales Ergebnis sollten Filzprodukte immer mit Geschwindigkeiten von ca. 10 m/s eingesetzt werden.
- Filzprodukte müssen immer in Kombination mit einer Polierpaste verwendet werden



FÄCHERSCHEIBEN FILZ



Einsatzgebiet

Hochglanzpolieren

Werkzeug

Winkelpolierer

Filz-Fächerscheiben werden im letzten Schritt unseres 3-STUFEN-POLIERSETS verwendet. Das Ergebnis wird Sie begeistern! Weitere Informationen finden Sie in Kapitel 9 „Sets & Zubehör“.

Typ FG 27 (Flach)

Abmessungen (mm)		Standard Flexibilität		Extra Flexibilität		U./min.		
Ø A	Ø B	Soft D5 / H25	Medium D5 / H40	Soft D3 / H25	Medium D3 / H40	opt.	max.	
100	16	245 601	245 602	245 606	245 607	1.900	9.700	2
115	22,23	245 611	245 612	245 616	245 617	1.650	8.500	2
115	M14	249 911	249 912	249 916	249 917	1.650	8.500	2
125	22,23	245 631	245 632	245 636	245 637	1.520	7.700	2
125	M14	249 921	249 922	249 926	249 927	1.520	7.700	2
178	22,23	245 661	245 662	-	-	1.100	5.500	5
178	M14	249 941	-	-	-	1.100	5.500	5

FÄCHERSCHEIBEN FILZ

reduzierter Stützteller



Einsatzgebiet

Polieren in Ecken und Winkeln

Werkzeug

Winkelpolierer

Typ FG 27 (Flach) reduzierter Stützteller

Abmessungen (mm)		Flexibilität		Extra Flexibilität		U./min.		
Ø A	Ø B	Soft D5 / H25	Medium D5 / H40	Soft D3 / H25	Medium D3 / H40	opt.	max.	
125	22,23	245 630	245 633	245 635	245 638	1.520	7.700	2
125	M14	-	249 923	249 925	-	1.520	7.700	



FÄCHERSCHEIBEN FILZ

Mit liegenden Lamellen



Einsatzgebiet

Hochglanzpolieren

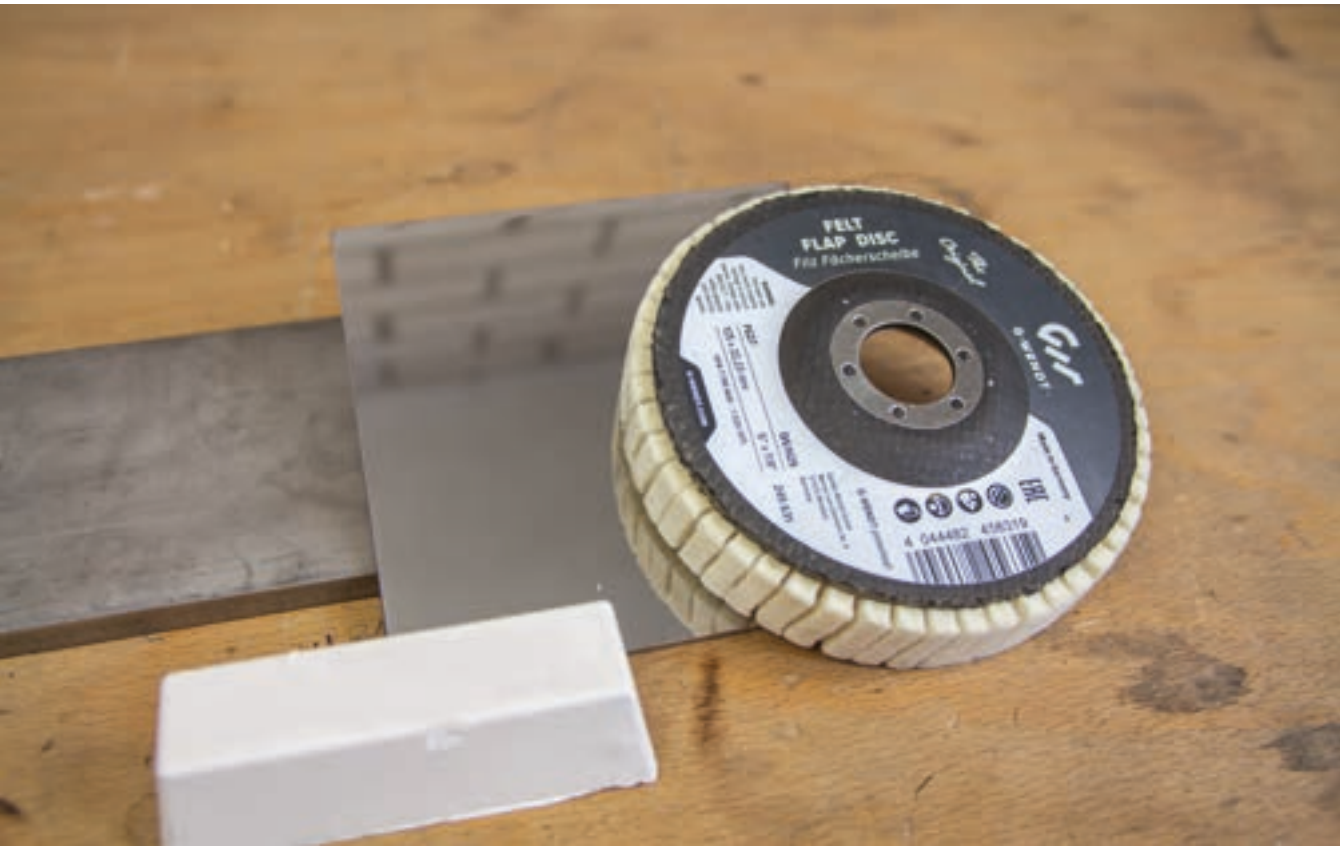
Werkzeug

Winkelpolierer

Typ FG 29

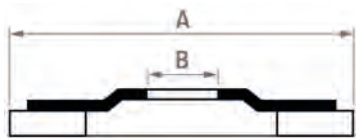
Abmessungen (mm)		Flexibilität	U./min.		
Ø A	Ø B	Soft D5 / H25	opt.	max.	
115	22,23	246 631	1.650	8.500	5
125	22,23	246 611	1.520	7.700	

Alle Filzprodukte müssen mit einer Polierpaste verwendet werden!



FÄCHERSCHEIBEN FILZ KOMBINIERT

Mit Schleifleinen



Einsatzgebiet

Feines Finishing bis Polieren auf geraden, planen Oberflächen.

Werkzeug

Winkelpolierer

Nur mit Polierpaste nutzen!

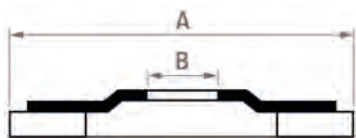
Zur Oberflächenvorbereitung je nach Ursprungszustand eignen sich unsere SCM-Scheiben.

Typ FGK27

Abmessungen (mm)		Artikel-Nr.	U./min.		
Ø A	Ø B		opt.	max.	
115	22,23	247 115	1.650	8.500	2
125	22,23	247 125	1.520	7.700	

FÄCHERSCHEIBEN FILZ KOMBINIERT (1:2)

Mit Schleifvlies



Einsatzgebiet

Feines Finishing bis Polieren auf gewölbten Oberflächen und Rohren.

Werkzeug

Winkelpolierer

Nur mit Polierpaste nutzen!

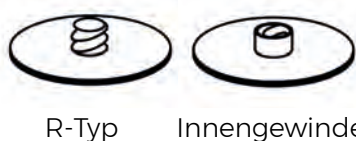
Zur Oberflächenvorbereitung je nach Ursprungszustand eignen sich unsere SCM-Scheiben

Typ FGK27

Abmessungen (mm)		Artikel-Nr.	U./min.		
Ø A	Ø B		opt.	max.	
115	22,23	246 115	1.650	8.500	2
125	22,23	246 125	1.520	7.700	

MINI FÄCHERSCHEIBEN FILZ

Schnellwechsel-System



Einsatzgebiet

Für das Hochglanzpolieren von konkaven und konvexen Oberflächen.

Werkzeug

Regelbarer Mini-Winkelschleifer
Regelbarer Geradschleifer



Typ FK (Flach)

Abmessungen (mm)	Standard Flexibilität		Extra Flexibilität		Verschluss	U./min.		
	Soft D3 / H25	Medium D3 / H40	Soft D2 / H25	Medium D2 / H40		opt.	max.	
Ø								
50	245 681	245 682	245 686	245 687	Innengewinde	3.800	19.100	10
75	245 691	245 692	245 696	245 697		2.500	12.700	
50	245 680	245 683	245 685	245 688	R-Typ	3.800	19.100	
75	245 690	245 693	245 695	245 698		2.500	12.700	

POLIERRONDEN FILZ

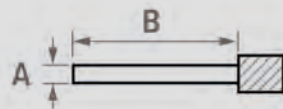
Schnellwechsel-System



Auf Anfrage erhältlich.



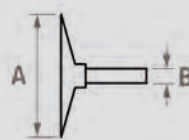
SCHAFT FÜR MINI FÄCHERSCHEIBEN MIT INNENGEWINDE



Abmessungen (mm)		Artikel Nr.	
Ø A	B		
6	40	230 998	1

ZUBEHÖR

SCHNELLWECHSEL-SCHLEIFBLATTHALTER - TYP QCH



Abmessungen (mm)		Verschluss	
Ø A	Ø B		
50	6	R-Typ	1
50	M14		
75	6		
75	M14		

KAPITEL 6.2

WENDT FILZ LAMELLENPOLIERER POLIERROLLEN POLIERKÖRPER

WARUM G-WENDT?

PATENTIERT
VON
G-WENDT

MADE IN
GERMANY



LAMELLENPOLIERER FILZ



Einsatzgebiet

Spiegelglanzpolieren an schwer zugänglichen Stellen.

Werkzeug

Regelbare Geradschleifer

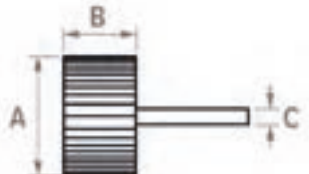
Typ FF

Abmessungen (mm)			Flexibilität		-		U./min.				
Ø A	B	Ø C	Soft D2 / H25	Medium D2 / H40	-	-	opt.	max.			
20	10	3	188 111	188 112	-	-	9.500	11.000	10		
	20		188 121	188 122							
	10	6	187 611	187 612							
	20		187 621	187 622							
25	10	3	188 141	188 142			7.600	10.700			
	20		188 151	188 152							
	30		188 161	188 162							
	10	6	187 641	187 642							
	20		187 651	187 652							
	30		187 661	187 662							
30	10	3	188 181	188 182			6.300	10.500			
	20		188 191	188 192							
	10	6	187 681	187 682							
	20		187 691	187 692							
Abmessungen (mm)			Flexibilität		Extra Flexibilität		U./min.				
Ø A	B	Ø C	Soft D3 / H25	Medium D3 / H40	Soft D2 / H25	Medium D2 / H40	opt.	max.			
40	20	6	187 731	187 732	187 736	187 737	4.750	9.000	10		
	30		187 741	187 742	187 746	187 747					
50	20		187 791	187 792	187 796	187 797	3.800	8.000			
	30		187 801	187 802	187 806	187 807					
60	40		187 811	187 812	187 816	187 817	3.150	7.000			
	30		187 851	187 852	187 856	187 857					
	40		187 861	187 862	187 866	187 867					
				Soft D5 / H25	Medium D5 / H40	Soft D3 / H25	Medium D3 / H40	opt.		max.	
80	50		6	187 951	187 952	187 956	187 957	2.400		6.000	10



LAMELLENPOLIERER FILZ

Bürstenform



Einsatzgebiet

Polieren mit hoher Flexibilität bei unregelmäßigen Formen und Konturen.

Werkzeug

Regelbare Geradschleifer

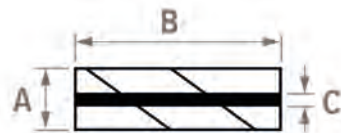
Typ FFB

Abmessungen (mm)			Flexibilität		U./min.		
Ø A	B	Ø C	Soft D2 / H25	Medium D2 / H40	opt.	max.	
40	20	6	188 596	188 597	4.750	9.000	10
40	30		188 606	188 607	4.750	9.000	
50	20		188 636	188 637	3.800	8.000	
50	30		188 646	188 647	3.800	8.000	
60	30		188 696	188 697	3.150	7.000	
60	40		188 706	188 707	3.150	7.000	
			Soft D3 / H25	Medium D3 / H40			
80	50	6	188 771	188 772	2.400	6.000	10

Alle Filzprodukte müssen mit einer Polierpaste verwendet werden!



POLIERROLLEN FILZ, ZYLINDRISCH



Einsatzgebiet

Polieren von Ecken und Nuten.

Werkzeug

Regelbare Geradschleifer

Typ FR

Abmessungen (mm)			Spezifikation	U./min.	
Ø A	B	Ø C	Medium	max.	
8	25	3,2	159 651	10.000	
13	25	3,2	159 661	8.000	
13	38	3,2	159 671	8.000	

GEWINDEDORN - TYP SRD



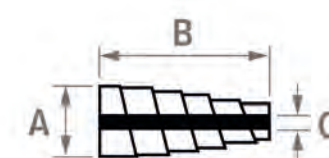
Passender Dorn

Ø A	B	Ø C	Ø 3 mm	Ø 6 mm	1
8	25	3,2	161 911	161 921	
13	25	3,2	161 911	161 921	
13	38	3,2	161 913	161 927	

ZUBEHÖR



POLIERROLLEN FILZ, KONISCH



Einsatzgebiet

Polieren mit besserem Zugang in Ecken und Nuten.

Werkzeug

Regelbare Geradschleifer

Typ FRK

Abmessungen (mm)			Spezifikation	U./min.	10
Ø A	B	Ø C	Medium	max.	
13	25	3,2	160 801	8.000	

GEWINDEDORN - TYP SRD

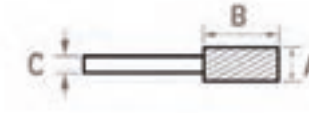


Passender Dorn

Ø A	B	Ø C	Ø 3 mm	Ø 6 mm	1
13	25	3,2	161 911	161 921	

ZUBEHÖR

POLIERKÖRPER FILZ



Einsatzgebiet

Polieren an schwer zugänglichen Stellen

Werkzeug

Regelbare Geradschleifer

Auch in kleineren Abmessungen mit 3 mm Schaft erhältlich.

Typ FPZY

Abmessungen (mm)			Spezifikation	U./min.		10
Ø A	B	Ø C	Medium	opt.	max.	
6	10	3	189 703	16.000	32.000	
8	10	3	189 723	12.000	24.000	
10	14	6	189 743	10.000	20.000	
15	20	6	189 763	6.000	12.000	
20	25	6	189 783	5.000	10.000	

KAPITEL 6.3

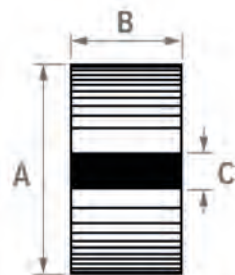
WENDT FILZ LAMELLENSCHEIBEN

WARUM G-WENDT?

**HÖCHSTE
PRODUKT-
QUALITÄT**

**PATENTIERTE
FILZPRODUKTE**

LAMELENSCHEIBEN M14 FILZ



Einsatzgebiet

Für das Hochglanzpolieren von konkaven und konvexen Oberflächen..

Werkzeug

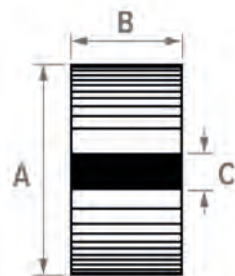
Winkelpolierer

Typ FLS M14

Abmessungen (mm)			Flexibilität		U./min.		
Ø A	B	Ø C	Soft D5/H25	Medium D5/H40	opt.	max.	
115	20	M14	346 040	346 041	1.650	8.500	2
125	20	M14	346 042	346 043	1.520	7.700	

LAMELENSCHEIBEN FILZ

Bürstenform



Einsatzgebiet

Polieren mit hoher Flexibilität bei unregelmäßigen Formen und Konturen.

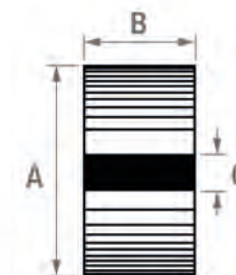
Werkzeug

Stationäre Bearbeitung

Typ FLB

Abmessungen (mm)			Spezifikation		U./min.		
Ø A	B	Ø C	Soft D5/H25	Medium D5/H40	opt.	max.	
150	50	25	346 611	346 612	1.250	3.200	1
150	75		346 631	346 632	1.250	3.200	
200	50		346 861	346 862	950	2.400	
200	75		346 881	346 882	950	2.400	
200	100		346 901	346 902	950	2.400	
200	150		346 921	346 922	950	2.400	

LAMELENSCHEIBEN FILZ



Einsatzgebiet

Hochglanzpolieren von großen Flächen.

Werkzeug

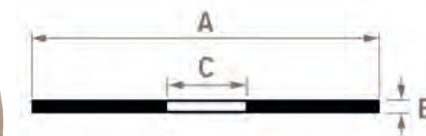
Stationäre Bearbeitung

Unsere Lamellenscheiben sind auch mit einem MDF-Kern erhältlich. Der MDF-Kern ist universell und passt zu allen konischen Spindeln.

Typ FLS

Abmessungen (mm)			Spezifikation		U./min.		
Ø A	B	Ø C	Soft D5/H25	Medium D5/H40	opt.	max.	
100	25	25	346 461	346 462	1.900	3.700	1
100	30		346 021	346 022	1.900	3.700	
150	25		346 051	346 052	1.250	3.200	
150	50		346 111	346 112	1.250	3.200	
150	75		346 131	346 132	1.250	3.200	
200	25		346 301	346 302	950	2.400	
200	50		346 361	346 362	950	2.400	
200	75		346 381	346 382	950	2.400	
200	100		346 401	346 402	950	2.400	
200	150		346 421	346 422	950	2.400	

POLIERSCHEIBEN FILZ



Einsatzgebiet

Hochglanzpolieren.

Werkzeug

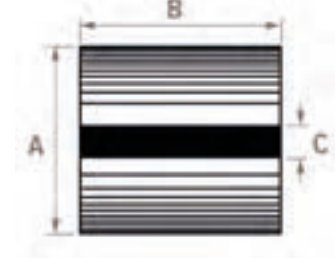
Stationäre Bearbeitung

Typ FPS

Abmessungen (mm)			Spezifikation		U./min.		
Ø A	B	Ø C	H60	H68	opt.	max.	
150	25	10	346 969	-	1.300	3.800	1
160	6	25	-	346 959	1.100	3.500	
200	25	10	346 989	-	1.000	3.000	



LAMELLENWALZEN FILZ



Einsatzgebiet

Für das Hochglanzpolieren von jeglichen Metallen (in Verbindung mit einer Paste).

Werkzeug

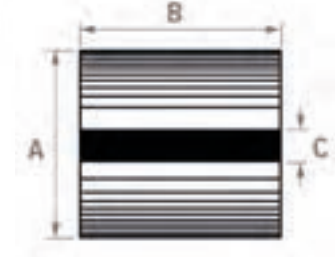
Satiniermaschine

Ideal in Kombination mit der WENDT FPM230. Siehe Kapitel 7.

Typ FW

Abmessungen (mm)			Flexibilität		Extra Flexibilität	U./min.		
Ø A	B	Ø C	Soft D5 / H25	Medium D5 / H40	Soft D3 / H25	opt.	max.	
100	50	19	323 801	323 802	323 806	1.900	3.700	2
100	100	19	323 821	323 822	323 826	1.900	3.700	1
100	100	M14	323 881	323 882	323 885	1.900	3.700	
110	100	19	323 930	323 931	323 932	1.900	3.700	

BÜRSTENWALZEN FILZ



Einsatzgebiet

Für das Hochglanzpolieren von jeglichen Metallen (in Verbindung mit einer Paste)- auch von unregelmäßigen Oberflächen.

Werkzeug

Satiniermaschine

Typ FWG

Abmessungen (mm)			Flexibilität		Extra Flexibilität	U./min.		
Ø A	B	Ø C	Soft D5 / H25	Medium D5 / H40	Soft D3 / H25	opt.	max.	
100	50	19	323 841	323 842	323 846	1.900	3.700	2
100	100	19	323 861	323 862	323 866	1.900	3.700	1
110	100	19	323 920	323 921	323 922	1.900	3.700	

KAPITEL 6.4

WENDT FILZ LAMELLENWALZEN

WARUM G-WENDT?

PATENTIERTE
FILZ-
PRODUKTE

MADE IN
GERMANY

KAPITEL 7

FINISHING & POLIERMASCHINE

WARUM G-WENDT?

**EINE MASCHINE
5 LÖSUNGEN -
EINZIGARTIG BEI
WENDT**

**KEIN SCHNELLES
AUFHEIZEN DER
MASCHINE**

**UNVERWÜSTLICHE,
LANGLEBIGE
MASCHINE**

**HÄLT IMMER DIE
EINGESTELLTE
GESCHWINDIGKEIT**

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- 1 Maschine – 5 Lösungen
- Variabel einsetzbar
- Winkelpolierer für das Schleifen, Satinieren und Hochglanzpolieren
- Made in Germany
- Einstellbare Drehzahl
- Maximale Aufnahme für Scheiben bis 230 mm
- 1200 Watt
- 900-2500 U/min.
- 4 m Kabel
- 2,5 kg Eigengewicht
- M14 Aufnahmegewinde | 5/8-11" Aufnahmegewinde
- 230 V Stromsystem | 120 V Stromsystem
- ergonomisch

VORTEILE

- Garantierte Qualität dank ausgewählter Komponenten – made in Germany.
- Hochleistungsmotor
- beachtliche Standzeiten
- geringe Maschinentemperatur
- zweistufige Getriebeuntersetzung sorgt durch maximales Drehmoment dafür, dass selbst bei starkem Anpressdruck die eingestellte Drehzahl konstant gehalten wird
- stufenlosen Drehzahlregulierung
- umfangreiches WENDT-Zubehör
- als Walzen-, Scheiben- oder Bandschleifmaschine einsetzbar
- sicherer Halt
- nahezu ermüdungsfreies Arbeiten durch die verjüngte Griffzone
- Langlebigkeit durch die sorgfältige Auswahl aller verwendeten Komponenten
- Beeindruckende Lebensdauer

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Schleifen, Satinieren und Hochglanzpolieren auf Rohren sowie flachen oder unregelmäßig geformten Werkstücken
- Oberflächen bis hin zur Spiegelglanzoptik bearbeiten

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Diverse Werkstoffe, je nach Anwendung und Produkt

ANWENDUNGSGEBIETE

- Als Winkelpolierer und Satiniermaschine einsetzbar

SICHERHEITSHINWEISE

- Sicherheitshinweise auf Maschine und Produkten beachten



FPM230 „DIE MASCHINE“



Maschine



Zubehör

Einsatzgebiet

Mit unseren Aufsätzen ist eine 5-in-1-Lösung möglich!

Typ FPM230

	Art. Nr.	Standard Zubehör	
FPM230 - Finishing- & Poliermaschine, 230 V, 50 Hz, M14	999 923	Inklusive schwenkbarem Halter, Koffer und Schutzbügel	1
FPM230 - Finishing- & Poliermaschine, 120 V, 60 Hz, 5/8-11"	999 924		



KAPITEL 7.1

WENDT FMP230

WARUM G-WENDT?

DIE 5-IN-1-
MASCHINEN-
LÖSUNG

QUALITÄTS-
PRODUKTE

FPM230 KOMPLETTLÖSUNG



Einsatzgebiet



Umfangreiches Einführungsset (2in1)
zur Bearbeitung von Oberflächen bis
hin zur Spiegelglanzoptik.

Mit dem gelieferten Zubehör ist
die FPM230 als Winkelpolierer
und Satiniermaschine einsetzbar!



2 in 1 Lösung als Set

Spezifikation	Art. Nr.	
FPM230 – 2 in 1 Lösung als Set – 230 V, 50 Hz, M14	999 925	1
FPM230 – 2 in 1 Lösung als Set – 120 V, 60 Hz, 5/8-11"	999 926	

Inhalt des Sets

Komponenten	Art. Nr. M14		Art. Nr. 5/8-11"
FPM230	–	1	–
Werkzeugkoffer	–		–
Lamellenwalze, Typ LW, 110 x 100 mm, Korn 80	323 224		323 104
Vlies-Lamellenwalze kombiniert, Typ KW, 110 x 100 mm, fine / 150	323 515		323 455
Vlies-Lamellenwalze, Typ VW, 110 x 100 mm, very fine	323 718		323 753
Filz-Bürstenwalze, Typ FWG, 110 x 100 mm, D5H25	323 870		323 871
Filz-Fächerscheiben, Typ FG27, 125 mm, D5H25 & D5H40	249 921		245 641
	249 922		245 642
Polierpaste WENDT RED	999 024		999 024
Polierpaste WENDT WHITE	999 025		999 025

KAPITEL 7.2

WENDT FPM230 ERWEITERUNGEN / AUFsätze

WARUM G-WENDT?

PERFEKTE
ERGÄNZUNG ZUR
WENDT FPM230

FÜR JEDE
ANWENDUNG
DAS RICHTIGE
PRODUKT





FPM230 ROHRBANDSCHLEIFER



PBS650 & PBS760

Variante	Aufnahme	Bandlänge	Art. Nr.	
WENDT Rohrbandschleifer PBS650, inkl. Werkzeugkoffer	M14	650 mm	999 932	1
WENDT Rohrbandschleifer PBS650, inkl. Werkzeugkoffer	5/8-11"	650 mm	999 933	
WENDT Rohrbandschleifer PBS760, inkl. Werkzeugkoffer	M14	760 mm	999 934	
WENDT Rohrbandschleifer PBS760, inkl. Werkzeugkoffer	5/8-11"	760 mm	999 935	

Einsatzgebiet

Zur Bearbeitung von Rohren.

Werkzeug

FPM230

Der Rohrbandschleifer wird in einem hochwertigen Koffer inkl. eines Schleifbandsets geliefert.

FPM230 BANDFEILE



BFS650

Bandfeilen-Aufsatz für M14 Gewinde	Aufnahme	Bandlänge	Art. Nr.	
WENDT Bandfeilen-Aufsatz 650 - BFS650	M14	650 mm	999 936	1
WENDT Bandfeilen-Aufsatz 650 - BFS650	5/8-11"	650 mm	999 937	

Einsatzgebiet

Für die Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen.

Werkzeug

FPM230

Die Bandfeile wird in einem hochwertigen Koffer inkl. eines Schleifbandsets geliefert.



FPM230 KEHLNAHTSCHLEIFER



WENDT FWG300

Typ	Armlänge	Art. Nr.	
WENDT FWG300, M14	300 mm	999 941	1
WENDT FWG300, 5/8-11"	300 mm	999 939	

Einsatzgebiet

Der verlängerte Arm des Winkelschleifers. Für Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen.

Werkzeug

FPM230

Der Kehlnahtschleifer wird in einem hochwertigen Koffer inkl. eines Scheibensets geliefert.





KAPITEL 7.3

WENDT FPM230 ZUBEHÖR

WARUM G-WENDT?

GROSSE
PRODUKT-
AUSWAHL

ZERTIFIZIERTE
PRODUKTE



SCHLEIFBANDSET

für Rohrbandschleifer und Bandfeile



Einsatzgebiet

Je nach Set: Zur Bearbeitung von Rohren bzw. zur Bearbeitung von kleinsten und schwer zugänglichen Stellen

Werkzeug

FPM230+
Rohrbandschleifer | Bandfeile

Jede Spezifikation ist auch separat im 5er Pack erhältlich!

Schleifbänder im Set

Variante	Bandbreite	Bandlänge	Art. Nr.	
Schleifbandset für PBS650	15 & 40 mm	650 mm	999 962	1
Schleifbandset für PBS760	15 & 40 mm	760 mm	999 963	1
Schleifbandset für BFS650	6 & 12 mm	650 mm	999 964	1

Das jeweilige Set beinhaltet folgende Bänder: 5 x Keramik Schleifbänder 5 x Hightech Schleifbänder 3 x SCM Schleifbänder

SCHLEIF- UND POLIERSCHEIBENSET

für den Kehlnahtschleifer



Einsatzgebiet

Für die Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen.

Werkzeug

FPM230+
Kehlnahtschleifer

Schleif- & Polierscheiben Set

Variante	Art. Nr.	
Schleif- & Polierscheiben Set	999 942	1

Im Set enthalten

Beschreibung	Spezifikation	Abmessungen (mm)			Art. Nr.	U/Min. max.	
		Ø A	B	Ø C			
Faltscheibe, Typ FS	Aluminium Oxid, K80	160	10	25	323 632	5.500	1
Polierscheibe	Filz H68	160	6	25	346 959	5.500	
Unitized Scheiben	9A Coarse	150	3	25	348 703	6.000	

WERKZEUGKOFFER

für WENDT FPM230



Typ	Art. Nr.	
Werkzeugkoffer	999 927	1

AUFSPANNDORN 100 MM

für WENDT FPM230



Typ	Art. Nr.	
M14	999 929	1
5/8-11"	999 930	



KAPITEL 8

HARTMETALL FRÄSSTIFTE

WARUM G-WENDT?

KOMPLETTE PRODUKTREIHE,
HOHE QUALITÄT,
LANGE LEBENSDAUER,
INDIVIDUELLE
VERZÄHNUNGEN

MÖGLICHKEIT
KUNDEN-
SPEZIFISCHE
FRÄSER ZU
LIEFERN

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Beste Materialien
- Präzise gefertigt und ausbalanciert
- Zahlreiche Formen, Größen und Zahnungen für die unterschiedlichsten Anwendungen

VORTEILE

- Exakte Rundlaufgenauigkeit
- benutzerfreundlich
- hohe Lebensdauer
- schnelle und aggressive Materialentfernung
- durch verlängerte Schäfte auch für schwer zu erreichende Stellen geeignet

BEARBEITUNGSAUFGABEN

- Schnelle Materialentfernung

BEARBEITBARE WERKSTOFFE

- Stahl
- Edelstahl
- Gusseisen
- Kohlefaserverbund-Werkstoffe
- Kunststoff
- Fiberglas
- Aluminium
- Nichtmagnetische Metalle

ANWENDUNGSGEBIETE

- Gießereien
- Schiffs- und Flugzeugbau, Werkzeugbau,
- Zerspanen und Entgraten
- Schweißvorbereitung, Schweißnaht abtragen

SICHERHEITSHINWEISE

- RPM und Arbeitshöchstgeschwindigkeit beachten



KREUZVERZAHNUNG



Einsatzgebiet

Schnelle Materialentfernung, gute Strukturierung.

Werkzeug

Geradschleifer

Form	Abmessungen (mm)			Standard Schaft			150 mm Langschaft		
	Ø A	B	Ø C	Typ	Art. Nr.		Typ	Art. Nr.	
Zylinder - SA	6	16	6	SA-1M	965 500	1	-	-	-
	9,5	19	6	SA-3M	965 509		SA-3ML150	965 512	1
	12,7	25	6	SA-5M	965 515		SA-5ML150	965 518	1
	3	14	3	SA-43M	965 524		-	-	-
Zylinder mit Stirnverzahnung - SB	9,5	19	6	SB-3M	965 559	1	SB-3ML150	965 562	1
Walzenrundform - SC	6	16	6	SC-1M	965 590	1	-	-	-
	9,5	19	6	SC-3M	965 599		SC-3ML150	965 602	1
	12,7	25	6	SC-5M	965 605		SC-5ML150	965 608	1
	3	14	3	SC-42M	965 617		-	-	-
Kugelform - SD	6	5	6	SD-1M	965 640	1	-	-	-
	9,5	8	6	SD-3M	965 649		SD-3ML150	965 652	1
	12,7	11	6	SD-5M	965 658		-	-	-
	3	2,5	3	SD-42M	965 667		-	-	-
Tropfenform - SE	6	9,5	6	SE-1M	965 690	1	-	-	-
	9,5	16	6	SE-3M	965 696		-	-	-
	12,7	22	6	SE-5M	965 702		SE-5ML150	965 705	1
	3	5,5	3	SE-41M	965 711		-	-	-
Rundbogenform - SF	6	16	6	SF-1M	965 740	1	-	-	-
	9,5	19	6	SF-3M	965 746		SF-3ML150	965 749	1
	12,7	25	6	SF-5M	965 752		SF-5ML150	965 755	1
	3	12,7	3	SF-42M	965 758		-	-	-
Spitzbogenform - SG	6	16	6	SG-1M	965 780	1	-	-	-
	9,5	19	6	SG-3M	965 786		SG-3ML150	965 789	1
	12,7	25	6	SG-5M	965 792		SG-5ML150	965 795	1
	3	12,7	3	SG-44M	965 804		-	-	-
Rundkegelform - SL	6	16	6	SL-1M	965 860	1	-	-	-
	9,5	27	6	SL-3M	965 869		SL-3ML150	965 872	1
	12,7	28	6	SL-4M	965 875		-	-	-
	3	12,7	3	SL-42M	965 883		-	-	-
Spitzkegelform - SM	6	12,7	6	SM-1M	965 900	1	-	-	-
	9,5	16	6	SM-4M	965 906		-	-	-
	12,7	22	6	SM-5M	965 909		-	-	-
	3	11	3	SM-42M	965 912		-	-	-



POWERMAX HDC



Einsatzgebiet

Aggressivste Materialentfernung

Werkzeug

Geradschleifer

Form	Abmessungen (mm)			Standard Schaft		
	Ø A	B	Ø C	Typ	Art. Nr.	
Zylinder - SA	9,5	19	6	SA-3MHDC	965 510	1
	12,7	25		SA-5MHDC	965 516	
	-	-		-	-	
Zylinder mit Stirnverzahnung - SB	9,5	19	6	SB-3MHDC	965 560	1
	-	-		-	-	
	-	-		-	-	
Walzenrundform - SC	9,5	19	6	SC-3MHDC	965 600	1
	12,7	25		SC-5MHDC	965 606	
	-	-		-	-	
Kugelform - SD	9,5	8	6	SD-3MHDC	965 650	1
	12,7	11		SD-5MHDC	965 659	
	-	-		-	-	
Tropfenform - SE	9,5	16	6	SE-3MHDC	965 697	1
	12,7	22		SE-5MHDC	965 703	
	-	-		-	-	
Rundbogenform - SF	9,5	19	6	SF-3MHDC	965 747	1
	12,7	25		SF-5MHDC	965 753	
	-	-		-	-	
Spitzbogenform - SG	9,5	19	6	SG-3MHDC	965 787	1
	12,7	25		SG-5MHDC	965 793	
	-	-		-	-	
Rundkegelform - SL	9,5	27	6	SL-3MHDC	965 870	1
	12,7	28		SL-4MHDC	965 876	
	-	-		-	-	
Spitzkegelform - SM	12,7	22	6	SM-5MHDC	965 910	1
	-	-		-	-	
	-	-		-	-	

ALUMINIUMVERZAHNUNG



Einsatzgebiet



Offener und grober Schnitt bei der aggressiven Materialentfernung.

Werkzeug

Geradschleifer



Form	Abmessungen (mm)			Standard Schaft		
	Ø A	B	Ø C	Typ	Art. Nr.	
 Zylinder - SA	9,5	19	6	SA-3MNF	965 511	1
	12,7	25		SA-5MNF	965 517	
	-	-		-	-	
 Walzenrundform - SC	9,5	19	6	SC-3MNF	965 601	1
	12,7	25		SC-5MNF	965 607	
	-	-		-	-	
 Kugelform - SD	9,5	8	6	SD-3MNF	965 651	1
	12,7	11		SD-5MNF	965 660	
	-	-		-	-	
 Rundbogenform - SF	9,5	19	6	SF-3MNF	965 748	1
	12,7	25		SF-5MNF	965 754	
	-	-		-	-	



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- eine ganze Reihe Sets im Bereich der Oberflächenbearbeitung von Metallen, NE-Metallen sowie anderen Werkstoffen
- einzigartige Produkte
- Die perfekt aufeinander abgestimmten Produkte lassen sich unkompliziert in Ihren Arbeitsprozess integrieren
- Durchdachte und perfekt zusammengestellte Sets
- Anwendungsorientierte Sets
- Anwenderfreundliche Verpackungen

KAPITEL 9

SETS & ZUBEHÖR

WARUM G-WENDT?

**PERFEKT
ZUSAMMENGESTELLTE
SETS FÜR
VERSCHIEDENSTE
ANWENDUNGEN**

**HÖCHSTE
PRODUKTQUALITÄT
UND
DURCHDACHTE
VERPACKUNGEN**



3-SCHRITT-POLIERSET



Einsatzgebiet

In 3 Schritten zu einer Spiegelglanz-Oberfläche.

Werkzeug

Winkelschleifer + Winkelpolierer

Inklusive der Polierpaste
WENDT WHITE

3-Schritt-Polierset

Abmessungen	Set Nr.	
Ø 115 mm	999 959	1
Ø 125 mm	999 956	1

Inhalt des Sets

Produkt	Möglichkeiten	Spezifikation	Art. Nr. Ø115		Art. Nr. Ø125
Hybrid Scheibe [Schritt 1]	Zur Schweißnaht-Überblendung	Medium/Rotbraun	245 173	1	245 183
Unitized Scheibe [Schritt 2]	Zum Entfernen leichter Kratzer	4S-Very Fine	245 819	1	245 839
Filz Polierscheibe [Schritt 3]	Zur Oberflächenpolitur	Soft D5/H25	245 611	1	245 631
Polierpaste WENDT White	-	WHITE	999 025	1	999 025



POWERFLEX-SET



Einsatzgebiet
Aggressiver Materialabtrag bis hin zum Feinschliff – dieses Set bietet Fächerschleifscheiben für jede Situation!

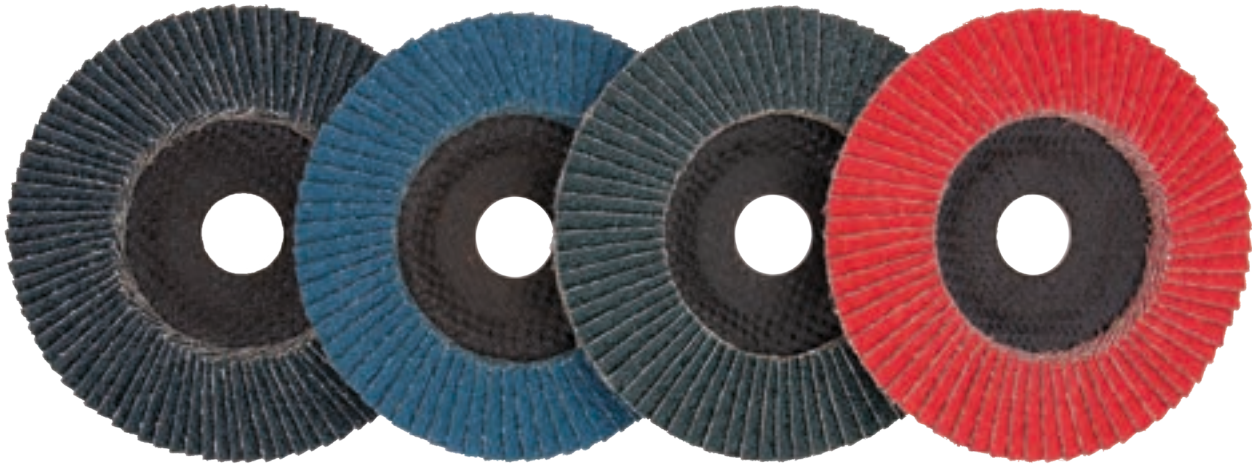
Werkzeug
Winkelschleifer

Powerflex-Set

Abmessungen	Artikel Nr.	
Ø 115 mm	999 943	1
Ø 125 mm	999 944	1

Inhalt des Sets

Produkt	Linie	Körnung	Art. Nr. Ø115		Art. Nr. Ø125
HiTec	KÖLN	Zirkon X40	236 112	1	236 132
Powerflex	KÖLN	Keramik K40	229 412	1	229 432
Powerflex	NEW YORK	Zirkon X40	229 112	1	229 132
Powerflex	RIO	Zirkon E40	229 712	1	229 732



SCHLEIF- UND POLIERSET

Mit 3mm Schaft



Einsatzgebiet
Grobes Schleifen, Mattieren, Strukturieren oder Hochglanzpolieren von schwer zugänglichen Stellen.

Werkzeug
Geradschleifer

Die hochwertige Plastikdose ist wasserdicht und zur Wiederverwertung geeignet.

Schleif- und Polierset (3mm)

Abmessungen (mm)	Artikelnummer	
Diverse	999 946	1

Inhalt des Sets

Beschreibung	Abmessungen (mm)	Körnung	Artikelnummer
Mini Fächerschleifer - Typ WM	10x10x3	120	103 007
Mini Fächerschleifer - Typ WM	20x10x3	80	103 225
Mini Fächerschleifer - Typ WM	20x10x3	120	103 227
Vlies Fächerschleifer - Typ WV	20x20x3	very fine	107 023
Vlies Fächerschleifer kombiniert - Typ WVK	20x20x3	fine/150	192 504
Filz Lamellenpolierer - Typ FF	20x10x3	D2H40	188 112
Filz Lamellenpolierer - Typ FF	20x20x3	D2H40	188 122
Polierpaste WENDT WHITE	-	-	-



SCHLEIF- UND POLIERSET

Mit 6mm Schaft



Einsatzgebiet

Vom groben Schleifen über das Mattieren und Strukturieren bis hin zum Hochglanzpolieren.

Werkzeug

Geradschleifer

Inklusive der Polierpasten
WENDT WHITE & WENDT RED

Schleif- und Polierset 6 mm

Set Nr.	
999 957	1

Inhalt des Sets

Beschreibung	Typ	Art. Nr.	
Normalkorund Lamellenhülse	LH30206R060	151 124	1
Fächerschleifer	WF40206I20	100 807	
Kombinierte Vliesfächerschleifer	WVK40206M080	190 561	
Vliesfächerschleifer	WV40206M	106 141	
	WV40206VF	106 143	
	WV40206SF	106 144	
Expandierkörper für Lamellenhülse	E30206	150 953	
Unitized Finishing Schleifer	US401264SVF	106 807	
Filz-Lamellenpolierer	FF40206D2H25	187 736	
Filz-Lamellenpolierer in Bürstenform	FFB40206D2H40	188 597	
Polierpasten	WENDT RED	999 024	
	WENDT WHITE	999 025	



LAMELLENHÜLSEN-SET



Einsatzgebiet

Aggressiver Materialabtrag und schnelles Entgraten.

Werkzeug

Geradschleifer

Laufrichtung der Lamellenhülsen beachten!

Lamellenhülsen-Set

Abmessungen (mm)	Artikelnummer	
30x30	999 977	1

Inhalt des Sets

Beschreibung	Typ		Art. Nr.	
Lamellenhülsen	30x30	Keramik K40	152 162	1
		Keramik K60	152 164	1
		Keramik K80	152 165	1
		Zirkon R40	151 162	1
		Zirkon R60	151 164	1
		Zirkon R80	151 165	1
Expandierkörper	30x30x6		150 955	1





LAMELLENPOLIERERSET FILZ

mit 6mm-Schaft



Filz-Lamellenpoliererset

Set Nr.	
999 958	1

Inhalt des Sets

Beschreibung	Typ	Art. Nr.	
Filz-Lamellenpolierer	FF20206D2H25	187 621	1
	FF40306D3H25	187 741	
	FF40306D3H40	187 742	
Filz-Lamellenpolierer in Bürstenform	FFB40306D3H25	188 601	
Filz Polierrolle, zylindrisch	FR122532	159 661	
Filz Polierrolle, konisch	FKR132532	160 801	
Schleifrollen-Dorn	SRD32196	161 921	
Polierpaste	WENDT WHITE	999 025	

SET FILZ



Filz-Set

Abmessungen (mm)	Artikelnummer	
Diverse	999 978	1

Inhalt des Sets

Artikel	Abmessungen (mm)	Filz	Artikelnummer	
Filz Fächerscheibe Typ FG27	125x22,23	D5H25	245 631	1
Filz Lamellenpolierer Typ FF	40x20x6	D3H40	187 732	
Filz Lamellenpolierer Typ FF	40x20x6	D2H25	187 736	
Polierpaste weiß	-	-	999 025	



WENDT MUSTERKOFFER



WENDT Musterkoffer

Set Nr.	
999 955	1

POLIERPASTEN



Typ	Art. Nr.	
WENDT RED	999 024	1
WENDT WHITE	999 025	

G-WENDT WELTWEIT

WENDT DEUTSCHLAND

Günter Wendt GmbH
Werner-von-Siemens Str. 5, 51570 Windeck, Deutschland
Tel: +49 (0) 2292 / 9140-0, Fax: +49 (0) 2292 / 9140-40
www.g-wendt.com, info@g-wendt.com

WENDT BRASILIEN

Wendt do Brasil
Avenue Presidente Kennedy, 1386, Cidade Nova I
13.334 - 170 Indaiatuba - SP, Brasilien
Tel: (+55) 19 39 35 - 64 58, Fax: (+55) 19 39 35 - 16 86
www.wendt.com.br, info@wendt.com.br

WENDT NORDAMERIKA

Wendt USA, LLC
259 Chicago Street, Buffalo, New York 14204, USA
Tel: (+01) 716 972 0333, Fax: (+01) 716 972 0334
www.wendttusa.com, info@wendttusa.com

WENDT FRANKREICH

Wendt S.A.R.L
27 rue du Champ de Mars, CS 60919
57209 Sarreguemines, Frankreich
Tel: (+33) 3 87 98 75 54, Fax: (+33) 3 87 98 27 27
www.wendt-france.fr, info@wendt.fr

