







OLTRE 45 ANNI DI STORIA E DI CRESCITA COSTANTE

GRAZIE ALLA TECNOLOGIA AVANZATA DEI NOSTRI MACCHINARI RIUSCIAMO A PROPORRE UNA VASTA GAMMA DI PRODOTTI PER LE MOLTEPLICI APPLICAZIONI

Nastroflex Spa nasce nel 1970, fondata dalla famiglia Palù già attiva nel settore degli abrasivi dal secondo dopoguerra. Nel corso degli anni Nastroflex si è sviluppata diversificando i settori merceologici e i mercati di destinazione. In questo percorso, si è rivelato determinante l'orientamento alla ricerca di prodotti caratterizzati da prestazioni differenziate, rispondenti a specifiche necessità industriali.

Nel 2003 Nastroflex ha dato un impulso allo sviluppo internazionale attraverso l'acquisizione del marchio "coccodrillo", marchio legato ad una storia più che centenaria nel settore degli abrasivi e a brevetti innovativi nel campo della chimica avanzata. Con questa operazione Nastroflex ha guadagnato l'accesso a nuovi mercati in America, Far East, ed Europa.









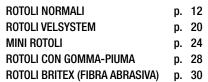
Il Gruppo Nastroflex ha assunto una posizione di assoluto rilievo a livello internazionale nella produzione e trasformazione di abrasivi flessibili per la levigatura di superfici.

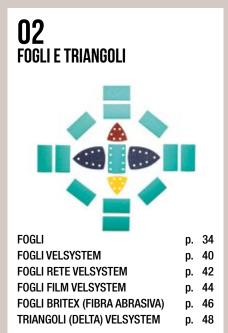
I prodotti con prestazioni altamente specializzate sono rivolti a settori industriali di molteplici merceologie e coprono applicazioni nei settori legno e arredamento, metalmeccanico, tessitura, concerie e calzature, vetro, cotto e ceramica.

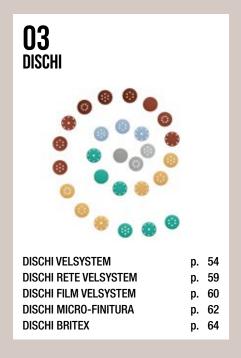
INFORMAZIONI GENERALI

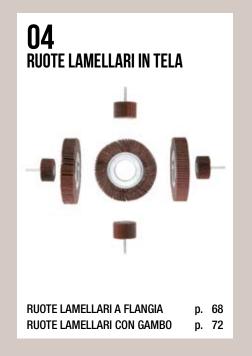
Gamma prodotti p. 6 Giunzioni o altre esecuzioni p. 100 Imballi standard p. 130





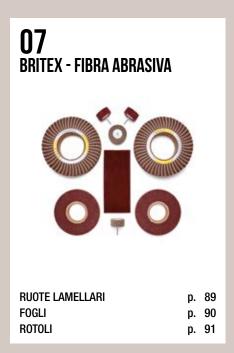


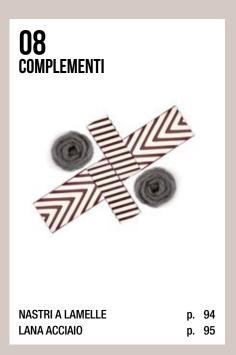














PAGINE CON Altre referenze

15, 25, 37

16, 18, 26, 101, 104,

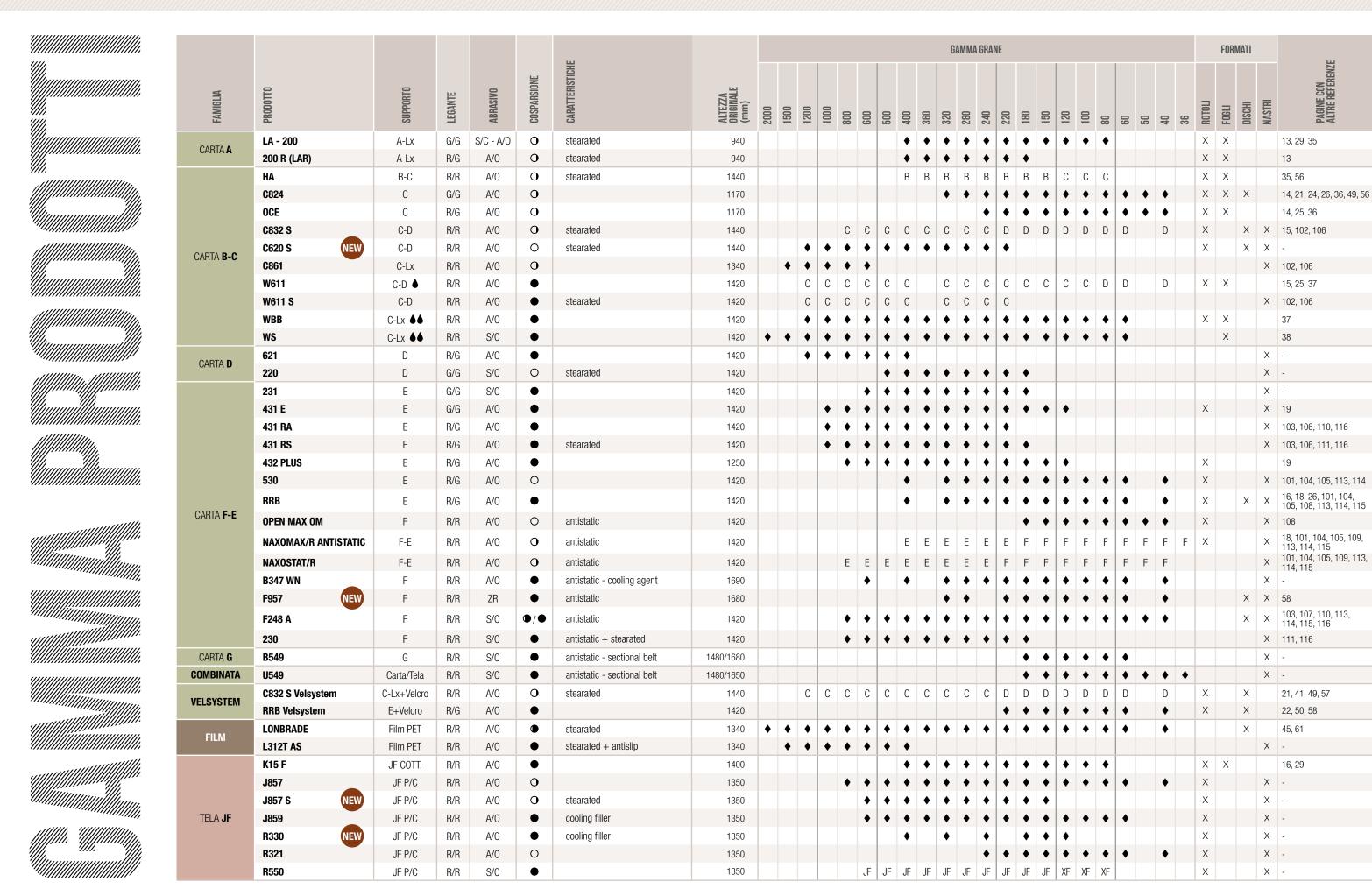
18, 101, 104, 105, 109,

103, 107, 110, 113,

16, 29

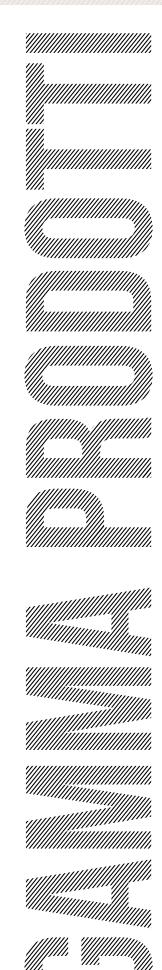
113, 114, 115





7

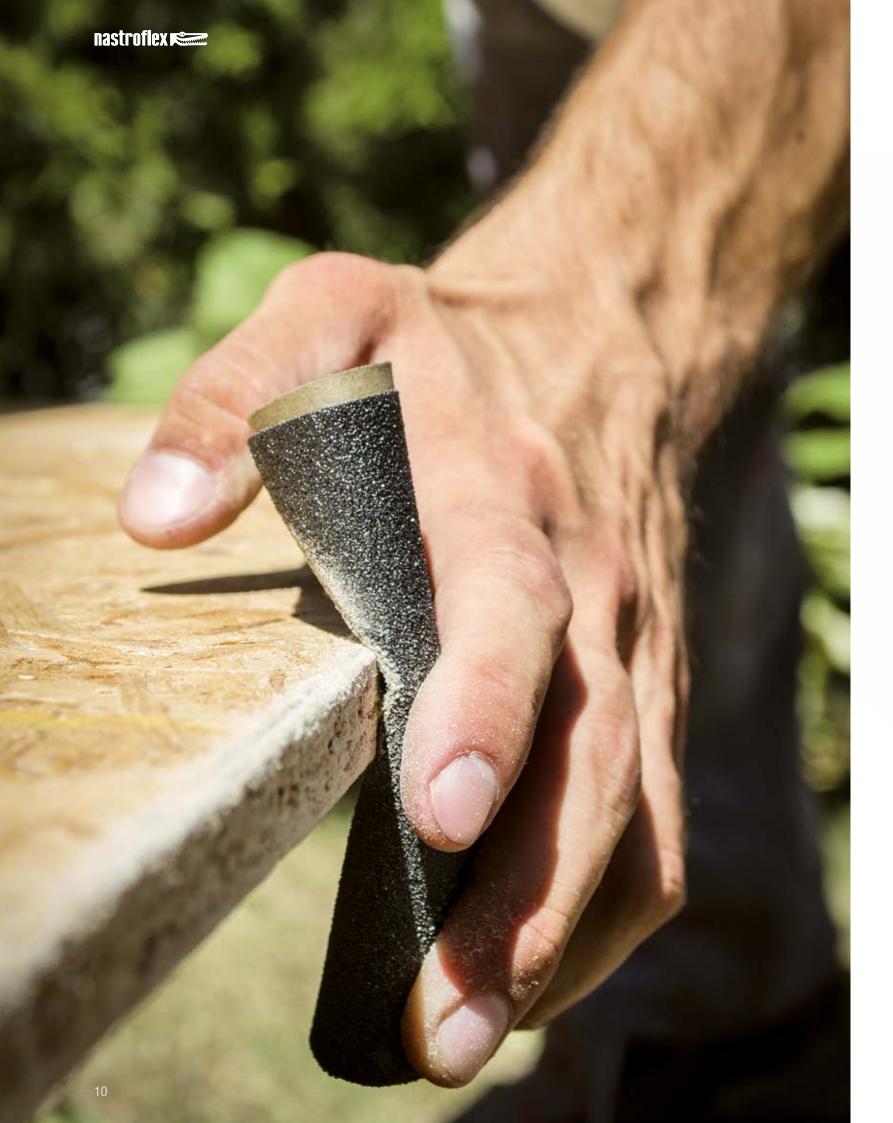




																G/	AMMA	GRANE											FORMA	ATI		
FAMIGLIA	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE	ALTEZZA ORIGINALE (mm)	2000	1500	1200	1000	009	200	400	360	320	240	220	180	150	120	100	08	60	00 40	36	24	ROTOLI	FOGLI	DISCHI	NASTRI	PAGINE CON Altre referenze
	C132	J COTT.	R/R	A/0	•		1400									♦	•	•	•	•	•	•	♦	* (•			X	Χ			-
TELA J	MRF	J COTT.	R/R	A/0	•		1440							•	•	* (\	•	•	♦	•	♦	♦	• •	>			Χ			X	17
TELA 3	C321	J COTT.	R/R	A/0	•		1350						•	•	•	* (*	•	•	•	•	♦	•	♦				Χ			X	-
	J408	J P/C	R/R	A/0	0		1350					•	•	•	♦	* ()	•	•	♦	•	•	♦	•	•			Χ			X	-
	S181	X POLY ♦♦	R/R	S/C	•		1350					Хр		Хр	2	Хр Х	р Хр	Хр	Хр	Хр	Хр	Хр	Yp	/p Y	p Yp	о Үр	Yp				X	-
	MRX	X COTT.	R/R	A/0	•		1560										•		•	•	•	•	♦	• •)	• •	•	Χ			Χ	118, 122
	X435	X P/C	R/R	A/0	0		1350							•	•	* (*	•	•	•	•	♦	♦	* (\	• •		Χ			X	118, 122
	P355	Y POLY	R/R	A/0	•		1350							•	•	♦	♦	•	•	♦	•	•	♦	• •	\	• •					Χ	119, 123, 124, 125
	X868	X P/C	R/R	A/0	•	cooling filler	1350					•	•	•	•	* (*	•	•	•	•	•	♦ •	♦	•	• •					Х	118, 122, 123, 124, 125, 126
TELA Y-X	S27	Y POLY	R/R	S/C	0	antistatic	1400											•	•	•	•	•	♦ •	• (•	• •	•				X	-
ALOX & SIC	Х6	X P/C ♦	R/R	A/0	=	structured	1070		•		♦	• •		•		♦	•														Х	-
	SH365 NEW	X POLY	R	A/0	=	structured	1350					•		•		♦	•		•												X	-
	PF185 (SF187)	Y POLY ♦♦	R	A/0	Ξ	structured	1350					• •		•		♦	•		•		•										Х	-
	Y408	Y P/C ♦	R/R	A/0	0		1400							•		* (+	•	•	•	•	•	♦ •	• •	•	• •	•				X	-
	Y539 W (P395 A)	Y POLY ♦♦	R/R	A/0	•	compact grain	1380					•		•		♦	•		•		•		♦	♦							X	-
	P549	YY POLY	R/R	S/C	•	antistatic - sectional belt	1480/1680												•	•	•	•	♦ •	• •	•	• •	•				X	-
	P626	Y POLY	R/R	ZR	0		1350																				•	Х			Х	-
	MRZ NEW	Y POLY	R/R	ZR	•		1680															•	♦ •	• •	•	•	•			X	X	-
TELA Y-X	Y986 W	Y POLY ♦	R/R	ZR+A/0	•		1350														•	♦	•	+ (•	•				X	Χ	119, 127
ZIRC & CER	R205 E	Y POLY ♦	R/R	ZR	•		1350														•	•	♦ ·	• •	•	• •	•				X	119, 123, 124, 125, 127
	Y988 D	Y POLY ♦	R/R	ZR	•	top size coat - cooling	1350														•	•	♦	* (\	• •	•			X	X	120, 123, 124, 125, 127
	P963 S (Y498 D)	Y POLY ♦	R/R	CER	•	top size coat - cooling	1350														•	♦	♦	• •)	• •				X	X	120, 123, 124, 125, 127
MESH	MESH X313 T	PES GRID ♦	R/R	A/0	0	stearated	1340					•		•		♦	•	•	•	•	•	♦	♦					Χ	X	X		22, 42, 59
TELA	HD	CLOTH	G	GRAF	-	graphite flakes	914																					X				-
GRAFITE	303 SPECIAL	CLOTH	R	GRAF	-	graphite granules	914																					X				-

N.	2	2	ш	10	SIONE	CARATTERISTICHE	_9								GAMN	MA GRANE		FOR	MATI		CON
FAMIGLI	PR0D0TT0	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTI	ALTEZZA ORIGINALE (mm)	AC	AM	AF	AVF	SM	FS.	SVF	SUF		ROTOLI	FOGLI	DISCHI	NASTRI	PAGINE CON Altre referen
	NORMAL	TNT ♦	R	VAR	-		-	•	•	•	•			•	•		X	X	Χ		33, 49, 95, 96
	NORMAL SUPP	TNT ♦	R	VAR	-	cloth reinforced	-	•	•	•	•			•	•					Χ	-
TNT	HEAVY	TNT ♦	R	VAR	-		-	•	•	•	•	•	•	♦			X	Χ	Χ		33, 66, 95
	FLEX STRETCH	TNT ♦	R	VAR	-		-	•	•		•								Χ	Χ	125, 129
	LOW STRETCH	TNT ♦	R	VAR	-		-	•	•		•				•				Χ	Χ	125, 129

8







ROTOLI NORMALI - ROTOLI VELSYSTEM - MINI ROTOLI - ROTOLI CON GOMMA-PIUMA - ROTOLI BRITEX (FIBRA ABRASIVA)

INFORMAZIONI GENERALI - ROTOLI NORMALI

PLASTICA/COMPOSITI

LA - 200

200 R

C824

C832 S

W611

RRB

K15 F

MRF

431 E

432 PLUS

♦ NAXOMAX/R ANTISTATIC

PITTURA/COLORI



> I rotoli in carta, tela o TNT Britex si impiegano a mano, su levigatrici orbitali dotate di pinze di fissaggio o su rulli con apposita feritoia di ritenuta.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale								
40	80	مر	150					
50	100		180					
60	120	K	220					

A Lx

A Lx

C-D

JF COTT.

Ε

F-E

> Carta usata a mano: piegare la carta 2-3 volte su se stessa o avvolgerla su un tampone di gomma o legno per evitare la trasmissione del calore.

G/G S/C - A/O

A/0

R/G

G/G

R/G

R/R

R/R

R/G

R/R

G/G

R/G

R/R

 \mathbf{O}

0

0

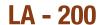
0

stearated

stearated

stearated

antistatic





Carta lattice peso A - Colla/Colla - Carburo di Silicio e Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

RANE DISPONIBILI										
16	• 120	• 400								
24	• 150	500								
36	• 180	600								
40	• 220	800								
50	• 240	1000								
60	• 280	1200								
• 80	• 320	1500								
• 100	• 360	2000								





200 R



Carta lattice peso A - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

4

GRANE DISPONIBILI									
16	120	• 400							
24	150	500							
36	• 180	600							
40	• 220	800							
50	• 240	1000							
60	• 280	1200							
80	• 320	1500							
100	• 360	2000							







12

C824



Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta

GRANE DISPONIBILI											
16	• 120	400									
24	• 150	500									
36	• 180	600									
• 40	• 220	800									
• 50	• 240	1000									
• 60	• 280	1200									
• 80	• 320	1500									
• 100	360	2000									





â ↓ b	******	SIU
	P40	4
	P50	4
115X50	P60	4
	P80	4
	P100-P320	4

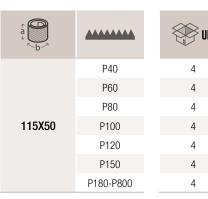
C832 S



Carta peso C-D - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato







OCE



Carta peso C - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta

GRANE DISPONIBILI									
	16	• 120	400						
	24	• 150	500						
	36	• 180	600						
•	40	• 220	800						
•	50	• 240	1000						
•	60	280	1200						
•	80	320	1500						
•	100	360	2000						

115X50

P40 P50

P60

P80 P100-P240



4

4





M		
/W		
4		



Carta peso C-D Resistente all'acqua - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRA	GRANE DISPONIBILI									
	16	•	120	• 400						
	24	•	150	• 500						
	36	•	180	• 600						
•	40	•	220	• 800						
	50	•	240	• 1000						
•	60	•	280	• 1200						
•	80	•	320	1500						
•	100	•	360	2000						





†a → D		SIU S
	P40	4
	P60	4
	P80	4
115X50	P100	4
	P120	4
	P150	4
	P180-P1200	4

01 ROTOLI

RRB



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI									
	16	• 120	• 400						
	24	• 150	500						
	36	• 180	600						
•	40	• 220	800						
	50	• 240	1000						
•	60	• 280	1200						
•	80	• 320	1500						
•	100	• 360	2000						





		UIS
115X50	P40	4
	P60	4
	P80	4
	P100-P400	4

MRF

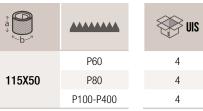


Tela peso J cotone - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa









K15 F



JF Cotone - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI				
16	• 120	• 400		
24	• 150	500		
36	• 180	600		
40	• 220	800		
50	• 240	1000		
60	• 280	1200		
• 80	• 320	1500		
• 100	• 360	2000		

115X50

P80

P100-P400



4







MRF
ROTOLO
ANTISPREC



Tela peso J cotone - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI				
16	• 120	• 400		
24	• 150	500		
36	• 180	600		
40	• 220	800		
50	• 240	1000		
• 60	• 280	1200		
• 80	• 320	1500		
• 100	360	2000		



↑ A D D D D D D D D D D D D D D D D D D	******	UIS
	P60	5
38X25	P80	5
	P100-P400	5
	P60	5
50X25	P80	5
	P100-P400	5

16 Altre grane e misure disponibili su richiesta.

RRB



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI				
16	120	• 400		
24	• 150	500		
36	• 180	600		
40	• 220	800		
50	• 240	1000		
60	• 280	1200		
80	• 320	1500		
100	• 360	2000		

100	•	360	2000
80	•	320	1500
60	•	280	1200
50	•	240	1000
40	•	220	800

P150-P400

P150-P400

610X50

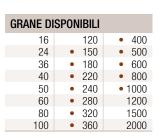
610X100

UIS
1
1

431 E



Carta peso E - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



a a b	******	UIS
610X50	P150	1
	P180-P1000	1
610X100	P150	1
	P180-P1000	1

NAXOMAX/R **ANTISTATIC**

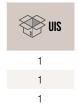


Carta peso F-E - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Antistatic

(//**)**

GRANE DI	GRANE DISPONIBILI				
16	• 120	• 400			
24	• 150	500			
36	• 180	600			
40	• 220	800			
50	• 240	1000			
• 60	• 280	1200			
• 80	• 320	1500			
• 100	• 360	2000			





432 PLUS



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DI	SPONIBILI		
16	• 120	• 400	
24	• 150	• 500	
36	• 180	• 600	
40	• 220	• 800	
50	• 240	• 1000	
60	• 280	1200	
80	• 320	1500	
100	• 360	2000	

↑ a b	******	SIU
	P120	1
610X50	P150	1
	P180-P1000	1
	P120	1
610X100	P150	1
	P180-P1000	1

18 Altre grane e misure disponibili su richiesta. Altre grane e misure disponibili su richiesta. 19



INFORMAZIONI GENERALI - ROTOLI VELSYSTEM



> Nella versione Velsystem, usati con apposito platorello Velcro, sono un'alternativa pratica e veloce data la loro rapida e facile sostituzione.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio	o di sequenz	a ideale
40	80	<u> </u>
50	100) 180
60	120	220

> Rotoli Velsystem: verificare spesso lo stato del Velcro del platorello e sostituirlo quando si presenta danneggiato, schiacciato o l'ancoraggio del foglio è scarso.

	LEGNO			VERNICE			METALLO	METALLU				_	EMENTO							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUT0	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
										*					C824 Velsystem	C + Velcro	G/G	A/0	0	-
				•	•	•					•	•			C832 S Velsystem	C-LX+Velcro	R/R	A/0	0	stearated
♦		*								♦					RRB Velsystem	E + Velcro	R/G	A/0	•	-
	♦		♦	•	•					♦	♦	♦			MESH X313 T	PES Grid	R/R	A/0	0	stearated

C824 Velsystem



Carta peso C + Velcro - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DI	GRANE DISPONIBILI														
16	• 120	400													
24	• 150	500													
36	• 180	600													
• 40	• 220	800													
• 50	• 240	1000													
• 60	• 280	1200													
• 80	• 320	1500													
• 100	360	2000													





â b		SIU S
	P40	4
	P50	4
70X25	P60	4
	P80	4
	P100-P280	4
	P40	4
115X25	P60	4
ΠΟΛΖΟ	P80	4
	P100-P320	4

C832 S Velsystem



Carta lattice peso C + Velcro - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI														
16	• 120	• 400												
24	• 150	• 500												
36	• 180	• 600												
• 40	• 220	• 800												
50	• 240	1000												
• 60	• 280	1200												
• 80	• 320	1500												
• 100	• 360	2000												

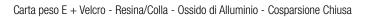




↑ a b > 7		UIS
	P40	4
	P60	4
	P80	4
115X25	P100	4
	P120	4
	P150	4
	P180-P800	4



RRB Velsystem





GRANE DISPONIBILI														
16	• 120	400												
24	• 150	500												
36	• 180	600												
• 40	• 220	800												
50	• 240	1000												
• 60	280	1200												
• 80	320	1500												
• 100	360	2000												





÷a→ b	*****	UIS
	P40	4
	P60	4
115X25	P80	4
	P100-P180	4
	P220-P240	4

MESH X313 T

70X10

115X10



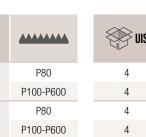


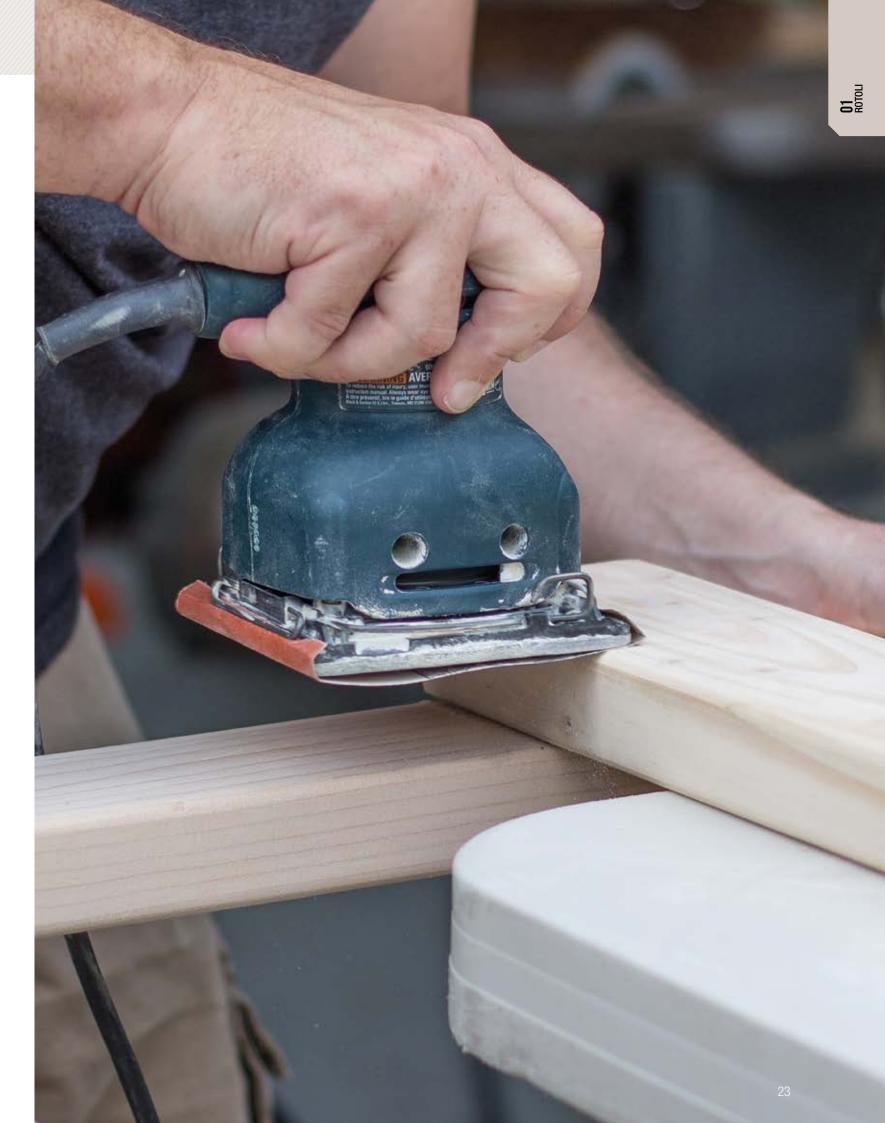




Rete Pes - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta - Stearato

RANE DISPONIBILI														
16	• 120	• 400												
24	• 150	500												
36	• 180	• 600												
40	• 220	800												
50	• 240	1000												
60	280	1200												
• 80	• 320	1500												
• 100	• 360	2000												





INFORMAZIONI GENERALI - MINIROTOLI



> I minirotoli sono la soluzione ideale per i negozi di ferramenta o fai-da-te che possono proporre unità di vendita con lunghezze ridotte, adatte alla clientela non professionale.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio	di sequenz	a ide	ale
40	80	مر	150
50	100		180
60	120	K	220

> Carta usata a mano: piegare la carta 2-3 volte su se stessa o avvolgerla su un tampone di gomma o legno per evitare la trasmissione del calore.

	LEGNO			VERNICE			MITTALLO	MEIALLO					:MENTO							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
										♦					C824	С	G/G	A/0	0	-
										•					OCE	С	R/G	A/0	0	-
♦	•	♦		•		•				•	•		•		W611	C-D ♠	R/R	A/0	•	-
•		•								•					RRB	Е	R/G	A/0	•	-
										•					C824 Velsystem	C + Velcro	G/G	A/0	0	-

C824



Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta

GRANE DISPONIBILI								
16	• 120	400						
24	• 150	500						
36	• 180	600						
• 40	• 220	800						
• 50	• 240	1000						
• 60	• 280	1200						
• 80	• 320	1500						
• 100	360	2000						

P40 20 P50 20			
P50 20	a a b	*****	UIS
		P40	20
		P50	20
115X5 P60 20	115X5	P60	20
P80 20		P80	20
P100-P320 20		P100-P320	20

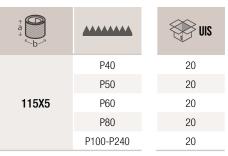
OCE



Carta peso C - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta

GRANE DISPONIBILI								
16	• 120	400						
24	• 150	500						
36	• 180	600						
• 40	• 220	800						
• 50	• 240	1000						
• 60	280	1200						
• 80	320	1500						
• 100	360	2000						





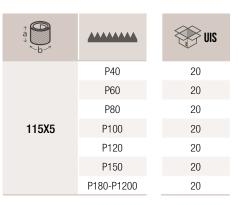
W611



Carta peso C-D Resistente all'acqua - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI									
16	• 120	• 400							
24	• 150	• 500							
36	• 180	• 600							
• 40	• 220	• 800							
50	• 240	• 1000							
• 60	• 280	• 1200							
• 80	• 320	1500							
• 100	360	2000							







RRB



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI									
	16	•	120	400					
	24	•	150	500					
	36	•	180	600					
•	40	•	220	800					
	50	•	240	1000					
•	60	•	280	1200					
•	80	•	320	1500					
•	100		360	2000					



20



36	• 180	600
• 40	• 220	800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000

↑ a b	******	SIU
	P40	20
115X5	P60	20
HONO	P80	20
	P100-P320	20

C824 Velsystem



Carta peso C + Velcro - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DISPONIBILI									
16	• 120	400							
24	• 150	500							
36	• 180	600							
• 40	• 220	800							
50	• 240	1000							
• 60	280	1200							
• 80	• 320	1500							
• 100	360	2000							

115X3

P60











01 ROTOLI

INFORMAZIONI GENERALI - ROTOLI CON GOMMA-PIUMA (FOAM)



> I rotoli con foam consentono una lavorazione estremamente confortevole anche su superfici curve o profilate.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio	di sequenz	a ideale
40	80	<u>~</u> 150
50	100) 180
60	120	K 220

	LEGNO			VERNICE			OLIVE	METALLU					EMENTO							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
			♦							♦					LA Foam	A-Lx+Foam	G/G	S/C	0	stearated
				•	•	♦					•	•			A600 S Foam	A+Foam	R/R	A/0	0	stearated
	•												•		K15 F Foam	JF COTT.	R/R	A/0	•	-

- > Versione standard con pre-taglio a 120 mm > Rotolo intero su richiesta

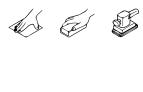


LA Foam



Carta lattice peso A + Foam 5 mm - Colla/Colla - Carburo di Silicio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI								
16	• 120	• 400						
24	• 150	500						
36	• 180	600						
40	• 220	800						
50	• 240	1000						
60	• 280	1200						
80	• 320	1500						
100	• 360	2000						





A600 S Foam



Carta peso A + Foam 3 mm - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato





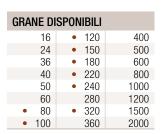


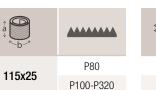
a → b		UIS
	P100	1
115X25	P120	1
113823	P150	1
	P180-P800	1

K15 F Foam



Tela JF + Foam 5 mm - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa







INFORMAZIONI GENERALI - ROTOLI BRITEX



NORMAL

HEAVY

TNT

TNT

R

Variable

R Variable

> I rotoli Britex sono usati su superfici sia piane sia sagomate, data l'elevata flessibilità ed adattabilità del materiale TNT. Si usano nel metallo per ripristinare il segno di satinatura, nel legno, vernice e qualsiasi altra superficie tenera, per l'elevata resistenza

> Britex: usare con pressioni di lavoro leggere ed evitare di lavorare su spigoli taglienti.

NORMAL



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

GRANE DISPONIBILI					
•	AC	•	AVF		SF
•	AM		SC	•	SVF
•	AF		SM	•	SUF





â a b		UIS
	AC	1
	AM	1
115X10	AF	1
119710	AVF	1
	SVF	1
	SUF	1

HEAVY



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

GRANE DISPONIBILI						
•	AC	•	AVF	•	SF	
•	AM		SC	•	SVF	
•	AF	•	SM		SUF	

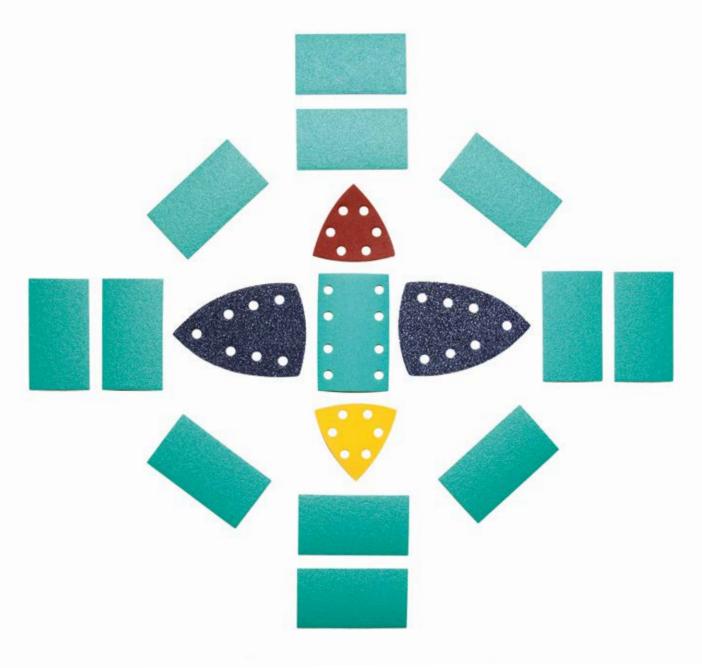






†a → b		UIS
	AC	1
	AM	1
11EV10	AF	1
115X10	AVF	1
	SM	1
	SF	1
	SVF	1







FOGLI-FOGL

INFORMAZIONI GENERALI - FOGLI

> I fogli in carta, tela o TNT Britex si impiegano a mano o su levigatrici orbitali dotate di pinze di fissaggio.

CONSIGLI TECNICI

VETRO/CERAMICA/CEMENTO

+ + + +

LA - 200

HA

C824

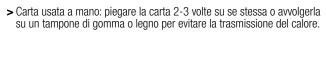
W611

ws

FOGLI TELA

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio di sequenza ideale				
40	80	م	150	
50	100		180	
60	120	K	220	



G/G S/C-A/O

A/0

A/0

A/0

A/0

A/0

S/C

A/0

R/R

G/G

R/G

R/R

R/R

A-Lx

C-Lx ♦♦

C-Lx ♦♦

0

0

stearated

stearated





Carta lattice peso A - Colla/Colla - Carburo di Silicio e Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI				
16	• 120	• 400		
24	• 150	500		
36	• 180	600		
40	• 220	800		
50	• 240	1000		
60	• 280	1200		
• 80	• 320	1500		
• 100	• 360	2000		

P80

P100

P120

P150-P400

230X280





100X5

HA



Carta peso B-C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI					
16	• 120	• 400			
24	• 150	500			
36	• 180	600			
40	• 220	800			
50	• 240	1000			
60	• 280	1200			
• 80	• 320	1500			
• 100	• 360	2000			





—b—		⊗ _X ₩ UIS
	P80	100X3
230X280	P100	100X3
2308200	P120	100X3
	P150-P400	100X5

PRODOTTI STANDARD DISPONIBILI A MAGAZZINO

LA	230X280	dalla 80 alla 400 compresa
C824	230X280	dalla 40 alla 320 compresa
OCE	230X280	dalla 40 alla 240 compresa
WBB	230X280	dalla 60 alla 1200 compresa

C824



Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-Aperta

GRANE DISPONIBILI					
16	• 120	400			
24	• 150	500			
36	• 180	600			
• 40	• 220	800			
• 50	• 240	1000			
• 60	• 280	1200			
• 80	• 320	1500			
• 100	360	2000			







P40 50X6 P50 50X6 230X280 P60 50X6 P80 50X6

P100-P320

W611



Carta peso C-D - Resistente all'acqua - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



P40

P60

P80

P100

P120

P150

P180-P1200

230X280





OCE



Carta peso C - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-Aperta

GRANE DISPONIBILI					
	16	•	120	400	
	24	•	150	500	
	36	•	180	600	
•	40	•	220	800	
•	50	•	240	1000	
•	60		280	1200	
•	80		320	1500	
•	100		360	2000	



100X3







Carta lattice peso C - Impermeabile - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

100X3



230X280







â ↓ ←b→		⊗ X UIS
	P40	50X12
115X280	P60	50X12
11377500	P80	50X12
	P100-P240	100X10
	P40 50)	50X6
	P50	50X6
230X280	X280 P60 50X6	50X6
	P80	50X6
	P100-P240	100X3

36 Altre grane e misure disponibili su richiesta.



WS











$\overset{\uparrow}{\underset{\downarrow}{a}} \underbrace{\hspace{-2cm}}$		₩X
	P60	100X3
	P80	100X3
230X280	P100	100X3
230,4200	P120	100X3
	P150	100X3
	P180-P2000	100X3

FOGLI TELA



Tela J - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DI	SPONIBILI	
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



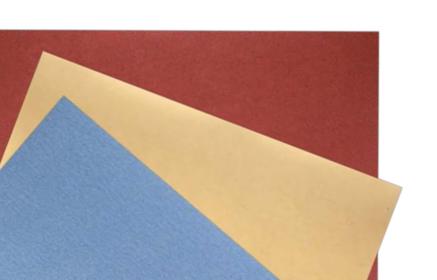




<u>←</u> b→		UIS
	P40	100
	P50	100
30X280	P60	100
	P80	100
	P100-P400	100



INFORMAZIONI GENERALI - FOGLI VELSYSTEM

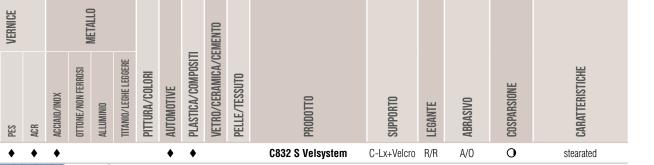


> Nella versione Velsystem, usati con apposito platorello Velcro, sono un'alternativa pratica e veloce data la loro rapida e facile sostituzione. La versione con fori, usata con levigatrici dotate di buona aspirazione, permette un utilizzo più duraturo ed una finitura migliore.

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio	di sequenz	a ideale
40	80	<u>~</u> 150
50	100) 180
60	120	220

> Fogli Velsystem: verificare spesso lo stato del Velcro del platorello e sostituirlo quando si presenta danneggiato, schiacciato o l'ancoraggio del foglio è scarso.



C832 S Velsystem



Carta lattice peso C + Velcro - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI						
16	• 120	• 400				
24	• 150	• 500				
36	• 180	600				
• 40	• 220	• 800				
50	• 240	• 1000				
• 60	• 280	1200				
• 80	• 320	1500				
• 100	• 360	2000				



â ↓ ←_b	FORATURA		⊗ _X UIS
	NF	P80	100X5
		P100	100X5
70X125	8F	P120	100X5
	• • • •	P150	100X5
	• • • •	P180-P1000	100X5
		P40	50X10
	NF	P60	50X10
	IVI	P80	100X5
70X420	145	P100 100X5	100X5
	14F	P120	100X5
		P150 100X5	100X5
		P180-P400	50X10
		P60	100X5
	NF	P80	80 100X5
047400		P100 100X5	100X5
81X133	8F	P120	100X5
	• • •	P150	100X5
		P180-P400	50X10



INFORMAZIONI GENERALI - FOGLI RETE VELSYSTEM



- > I fogli Mesh sono usati su superfici sia piane sia sagomate, data la buona flessibilità del supporto. Si usano su qualsiasi materiale ad elevato intasamento, per la facilità con cui si può aspirare la polvere grazie alla sua struttura molto aperta.

> Mesh: usare con pressioni di lavoro medie ed evitare di levigare su spigoli taglienti.

								200			321210	year.									
1000		LEGNO			VERNICE			METALLO	_					EMENTO							
	DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
		•		•	•	*						•				MESH X313 T	Pes Grid	R/R	A/0	0	stearated

MESH X313 T



Rete Pes - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta - Stearato

GRANE DI	SPONIBILI	
16	• 120	• 400
24	150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



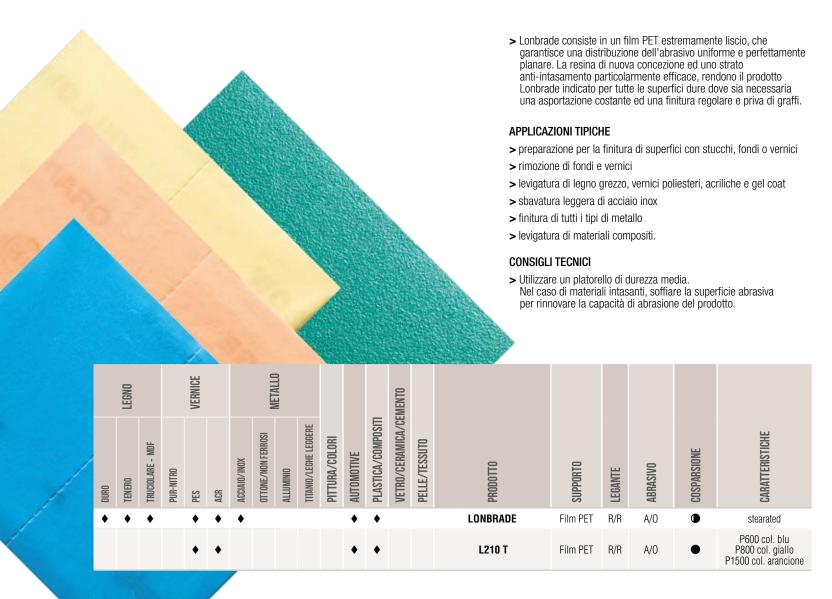


$\overset{\hat{a}}{\downarrow} \overset{\bigoplus}{\longleftarrow} b \longrightarrow$		(₩)
70X125	P80	
70.1125	P100-P600	
81X133	P80	
017133	P100-P600	





INFORMAZIONI GENERALI - FOGLI FILM VELSYSTEM



LONBRADE Velsystem



Supporto film - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa - Stearato

GRANE DISPONIBILI							
16	• 120	• 400					
24	• 150	• 500					
36	• 180	• 600					
• 40	• 220	• 800					
50	• 240	• 1000					
• 60	• 280	• 1200					
• 80	• 320	• 1500					
• 100	360	• 2000					



a a ↓ ←—b→	FORATURA	******	⊗χ UIS
	NF	P40	50X4
	IVI	P60	50X4
70x125	8F	P80	50X4
	or ••••	P100-P800	100X4
	• • • •	P1000-P2000	100X4
	NF	P40	50X4
		P60	50X4
70x420	14F	P80	50X4
	146	P100-P800	100X4
		P1000-P2000	100X4
	NF	P40	50X4
		P60	50X4
81x133	8F	P80	50X4
	01	P100-P800	100X4
	• • •	P1000-P1500	100X4
	NF	P40	50X4
		P60	50X4
92x180	8F	P80	50X4
	• • •	P100-P400	100X4
		P1000-P2000	100X4
115X230	10F	P80	50X4
110/1200		P100-P600	100X4

L210 T



Supporto film - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa - Stearato

16 24	120 150	400
24	150	
	100	500
36	180	• 600
40	220	• 800
50	240	1000
60	280	1200
80	320	• 1500
100	360	2000









INFORMAZIONI GENERALI - FOGLI BRITEX



> I fogli Britex sono usati su superfici sia piane sia sagomate, data l'elevata flessibilità ed adattabilità del materiale TNT. Si usano nel metallo per ripristinare il segno di satinatura, nel legno, vernice e qualsiasi altra superficie tenera, per l'elevata resistenza all'intasamento.

NSIGLI TECNICI

> Britex: usare con pressioni di lavoro leggere ed evitare di lavorare su spigoli taglienti.

LEGNO			VERNICE			METALLO	METALLU					:MENT0							
DUKU	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
*		♦	•	•	♦	•	♦			*	*	*		BRITEX NORMAL	Non-woven	R	Variable	_	=

NORMAL



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

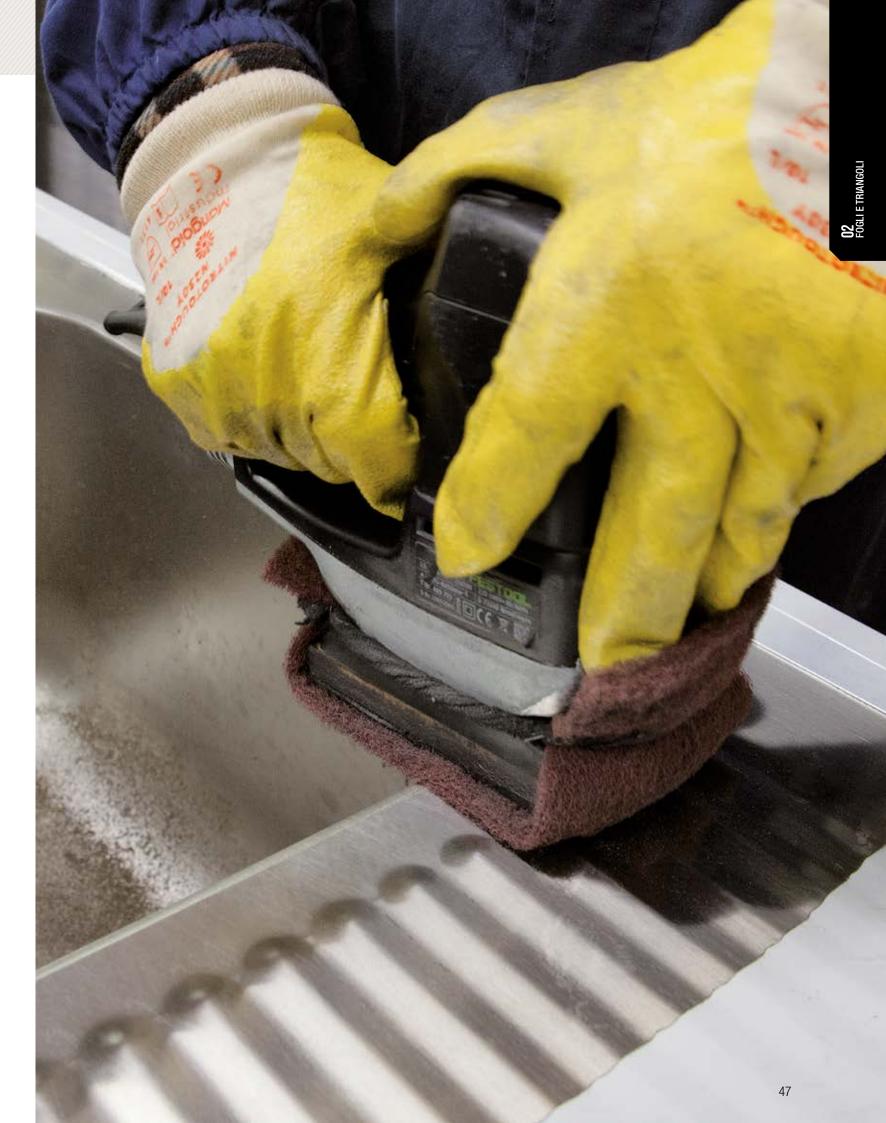
GRANE DISPONIBILI														
AC	•	AVF	SF											
AM		SC	SVF											
AF		SM	SUF											











INFORMAZIONI GENERALI - TRIANGOLI (DELTA) VELSYSTEM



> Disponibili nelle dimensioni più diffuse, con e senza fori, per impiego su levigatrici a triangolo roto-orbitali dotate di platorello Velcro. I triangoli consentono di raggiungere anche zone difficilmente accessibili, come angoli o bordi.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio	di sequenz	a ideale
40	80	<u>~</u> 150
50	100) 180
60	120	220

> Fogli Velsystem: verificare spesso lo stato del Velcro del platorello e sostituirlo quando si presenta danneggiato, schiacciato o l'ancoraggio del foglio è scarso.

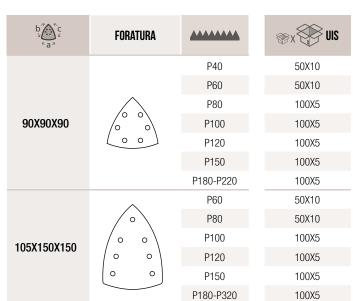
01	TENERO LEGNO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	VERNICE		ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TTANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
DURO	TEN	E	E	PES	ACR	ACC	E	ALL	TITA	F	AU	P.	M	PEI	E	SU	当	ABI	8	CAI
				♦	♦	♦					♦	♦			C832 S Velsystem	C-Lx	R/R	A/0	0	stearated
										•					C824 Velsystem	С	G/G	A/0	0	-
•		•								•					RRB Velsystem	E	R/G	A/0	•	_

C832 S Velsystem



Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI														
16	• 120	• 400												
24	• 150	• 500												
36	• 180	• 600												
40	• 220	• 800												
50	• 240	1000												
• 60	• 280	1200												
• 80	• 320	1500												
• 100	• 360	2000												

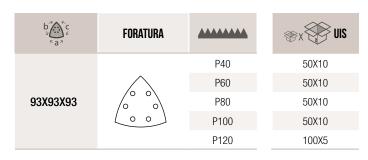


C824 Velsystem



Carta peso C - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta

GRANE DISPONIBILI													
16	• 120	400											
24	150	500											
36	180	600											
• 40	220	800											
50	240	1000											
• 60	280	1200											
• 80	320	1500											
• 100	360	2000											



48



RRB Velsystem

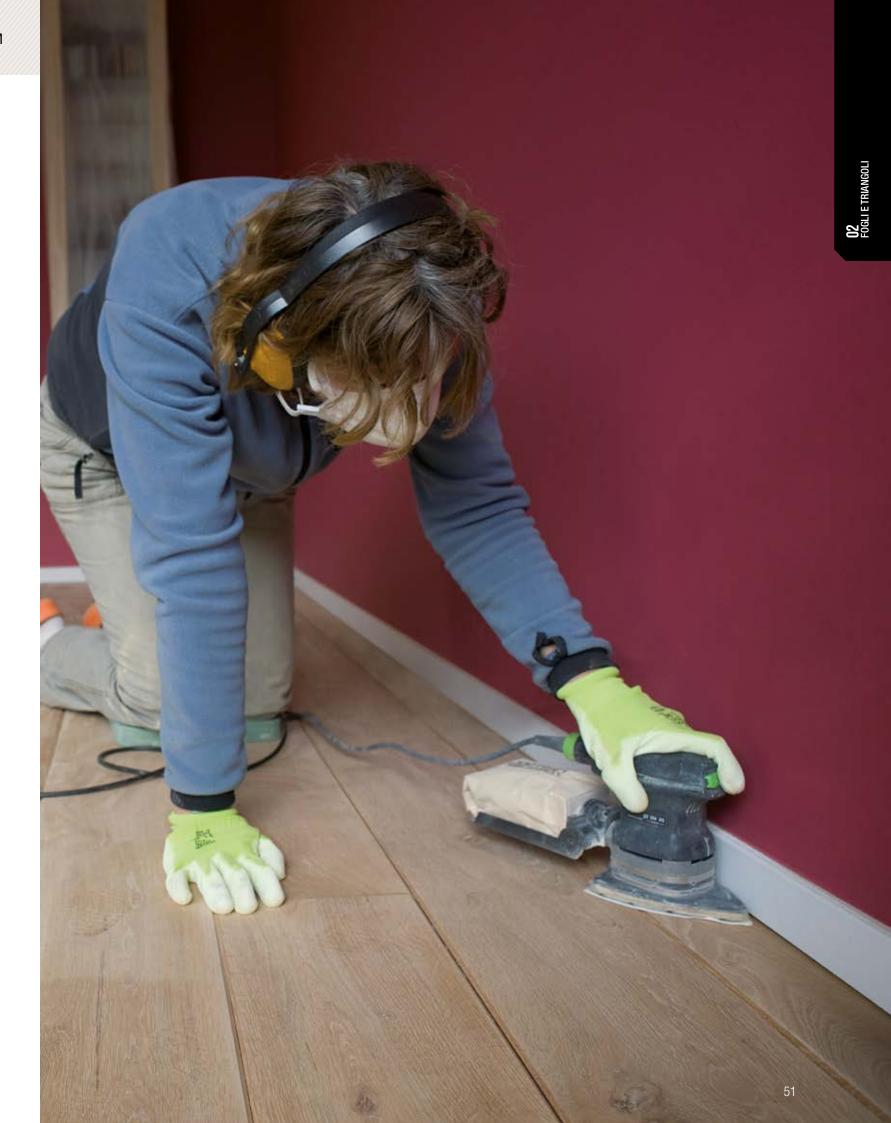


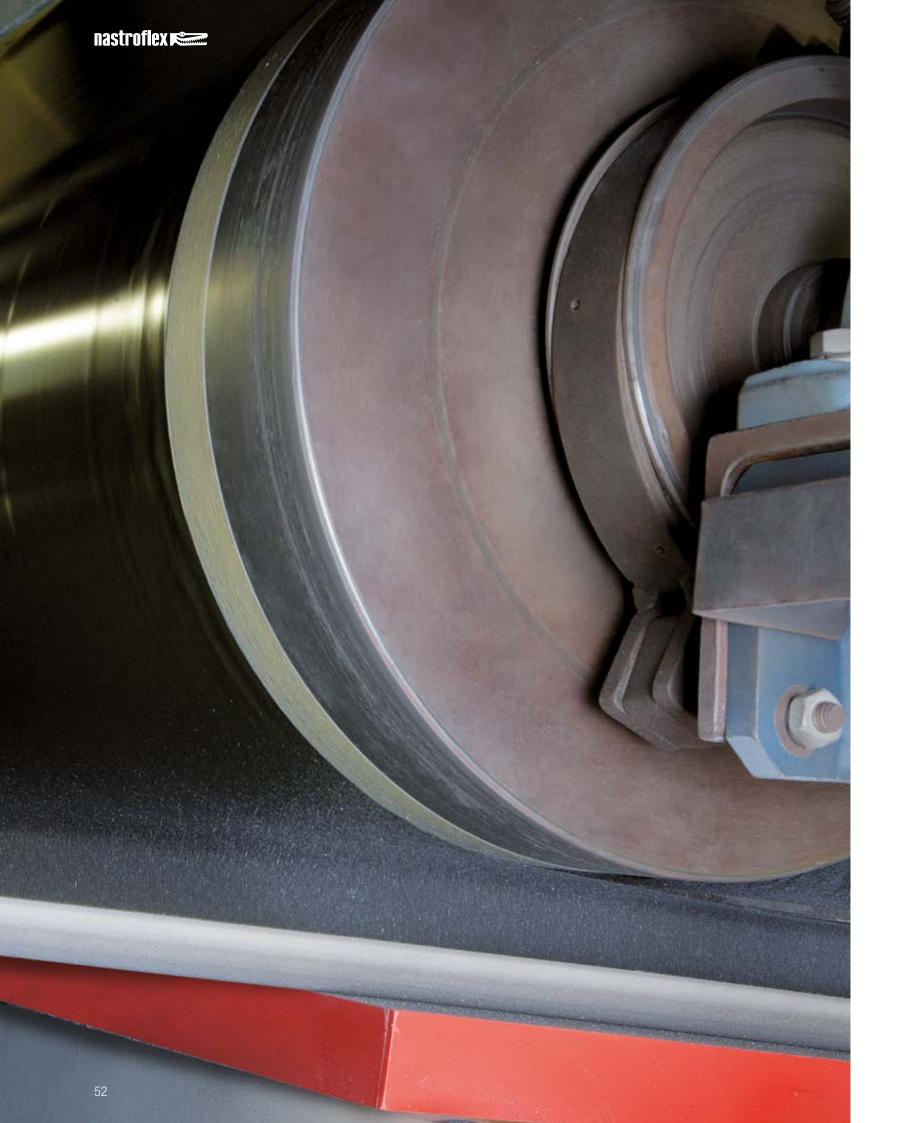
Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

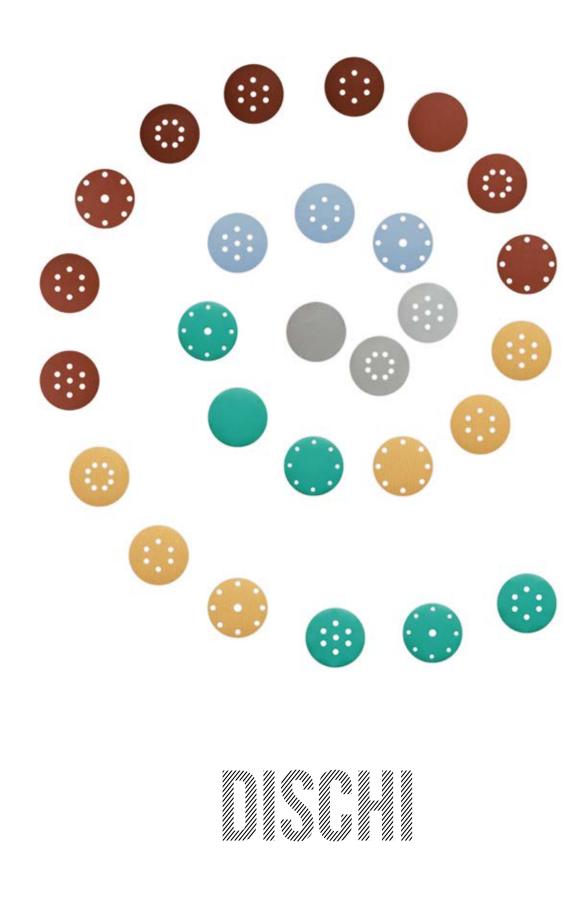
GRANI	GRANE DISPONIBILI														
	16	• 1	20	400											
	24	• 1	50	500											
	36	1	80	600											
•	40	2	20	800											
	50	2	40	1000											
•	60	2	80	1200											
•	80	3	20	1500											
• 1	00	3	60	2000											



b	FORATURA		₩X UIS
	\wedge	P40	50X10
02702702	/ o o\	P60	50X10
93X93X93	\(\cdot \)	P80	50X10
		P100-P150	100X5







INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI VELSYSTEM

> I dischi in carta o film Velsystem, usati con platorello Velcro, si impiegano su apposite levigatrici roto-orbitali. La versione con fori, usata con levigatrici dotate di buona aspirazione, permette un utilizzo più duraturo ed una finitura migliore.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio	o di sequenz	a ideale
40	80	<u> </u>
50	100) 180
60	120	K 220
60	120	220

- > Dischi Velsystem: verificare spesso lo stato del Velcro del platorello e sostituirlo quando si presenta danneggiato, schiacciato o l'ancoraggio del disco è scarso.
- > Usare un platorello con densità e spessore adatti allo scopo. Per asportazioni medio-elevate, preferire uno duro; per finitura meglio uno con spessore elevato e schiuma a durezza media (film) o morbida (carta).

	LEGNO			VERNICE				METALLU	RE			SITI	/CEMENTO							
ulibo	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
			♦							•					HA Velsystem	B-C+Velcro	R/R	A/0	0	stearated
										•					C824 Velsystem	C+Velcro	G/G	A/0	0	-
				•	•	•					•	•			C832 S Velsystem	C-Lx+Velcro	R/R	A/0	0	stearated
4	,														RRB Velsystem	E+Velcro	R/R	A/0	•	-
•	•					•	•	•			•		•		F957 Velsystem	F+Velcro	R/R	ZR	•	-
	•		•	•	•						♦	•			MESH X313 T	PES Grid	R/R	A/0	0	stearated
						♦	•	♦			♦				MXZ Velsystem	Y+Velcro	R/R	ZR	•	-

* I PRODOTTI STANDARD DISPONIBILI A MAGAZZINO SONO SEGNATI CON UN ASTERISCO A FIANCO ALLA FORATURA CORRISPONDENTE

SPECIFICA FORATURE

DISCO	DIAMETRO + INTERASSE FORATURA	DISCO	DIAMETRO + INTERASSE FORATURA
	Ø 125 5F 5 fori - Ø 72 mm		Ø 150 8F 8 fori - Ø 65 mm
	Ø 125 8F 8 fori - Ø 65 mm		Ø 150 9F 8 fori - Ø 120 mm + foro centrale 18 mm
	Ø 125 9F 8 fori - Ø 65 mm + foro centrale 20 mm		Ø 150 15F 8 fori - Ø 120 mm 6 fori - Ø 80 mm + foro centrale 18 mm
	Ø 125 9F FESTO 8 fori - Ø 90 mm + foro centrale 18 mm		Ø 150 17F 8 fori - Ø 120 mm 8 fori - Ø 65 mm + foro centrale 10 mm
	Ø 150 6F 6 fori - Ø 80 mm		Ø 200 8F 8 fori - Ø 127 mm
	Ø 150 7F 6 fori - Ø 80 mm + foro centrale 18 mm		Ø 200 17F 8 fori - Ø 151 mm 8 fori - Ø 103 mm + foro centrale 10 mm

54

SCHI



HA Velsystem



Carta peso B-C + Velcro - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI				
16	• 120	• 400		
24	• 150	500		
36	• 180	600		
40	• 220	800		
50	• 240	1000		
60	• 280	1200		
• 80	• 320	1500		
• 100	• 360	2000		

$\bigoplus_{\leftarrow \varnothing \to}$	FORATURA	
150	NE .	P80-P100
150	NF *	P120-P400

⊗x ₩ UIS
50X5
100X5

50X5

50X5

C824 Velsystem



Carta peso C + Velcro - Colla/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRANE DISPONIBILI				
16	• 120	400		
24	• 150	500		
36	• 180	600		
• 40	• 220	800		
50	• 240	1000		
• 60	280	1200		
• 80	• 320	1500		
• 100	360	2000		

125



P80-P320

8F

C832 S Velsystem



Carta lattice peso C + Velcro - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000

100 200			
$\bigotimes_{\leftarrow \varnothing \to}$	FORATURA	*****	₩X WIS
		P60	50X5
	NF	P80	50X5
75		P100	100X5
75		P120	100X5
		P150	100X5
		P180-P500	100X5
		P40	50X5
		P60	50X5
115	NF	P80	50X5
113	141	P100	100X5
		P120-P150	100X5
		P180-P800	100X5
		P40	50X5
		P60	50X5
125	NF *	P80	50X5
125	8F *	P100	100X5
		P120-P150	100X5
		P180-P800	100X5
		P40	50X5
	NF *	P60	50X5
	6F ★	P80	50X5
150	7F 9F *	P100	100X5
	15F *	P120	100X5
	17F	P150	100X5
		P180-P1500	100X5
	8F 17F	P40	50X5
		P60	50X5
		P80	50X5
200		P100	100X5
		P120	100X5
		5.450	4001/5

P150

P180-P800

100X5

100X5

Altre grane e misure disponibili su richiesta. 57

RRB Velsystem



Carta peso E + Velcro - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI				
16	• 120	• 400		
24	• 150	500		
36	• 180	600		
• 40	• 220	800		
50	• 240	1000		
• 60	• 280	1200		
• 80	• 320	1500		
• 100	360	2000		

$\bigotimes_{\leftarrow \varnothing \to}$	FORATURA	******	WX UIS
		P40	50X5
105	NF	P60	50X5
125	8F	P80-P180	50X5
		P220-P240	100X5
	NE .	P40	50X5
NF * 6F * 9F *	P60	50X5	
		P80	50X5
	131 *	P100-P400	100X5

MESH X313 T



Rete PES - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI		
16	• 120	• 400
24	• 150	500
36	• 180	• 600
40	• 220	800
50	• 240	1000
60	280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000

$\bigotimes_{\leftarrow \varnothing \to}$	FORATURA		⊗x ₩ UIS
105	NF *	P80	50X5
125	INF *	P100-P600	50X5
150	NF *	P80	50X5
100	INF *	P100-P600	50X5
225	NF	P80	50X5
225	INF	P100-P600	50X5

F957 Velsystem



Carta peso F + Velcro - Resina/Resina - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI														
16	• 120	400												
24	150	500												
36	• 180	600												
• 40	• 220	800												
50	240	1000												
• 60	280	1200												
• 80	320	1500												
• 100	360	2000												



$\bigotimes_{\leftarrow \varnothing \rightarrow}$	FORATURA	******	UIS			
		P40	50			
150	NF *	P40 50 P60 50 P80 50				
150	INF *	P80	50			
		P100-P220	100			

MXZ Velsystem



Fronte / Retro

Tela peso Y poly + Velcro - Resina/Resina - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa

GRANE DI	SPONIBILI	
16	120	400
24	150	500
36	180	600
40	220	800
50	240	1000
60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000

$\bigotimes_{\leftarrow \varnothing \to}$	FORATURA	******	UIS
		P36	50
		P40	50
115	NF	P60	50
		P80	50
		P100	50
		P36	50
125	NF	P40	50
120	INF	P60	50
		P80	50
		P36	50
		P40	50
150	NF *	P60	50
		P80	50
		P100	50

58 Altre grane e misure disponibili su richiesta.

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI FILM VELSYSTEM



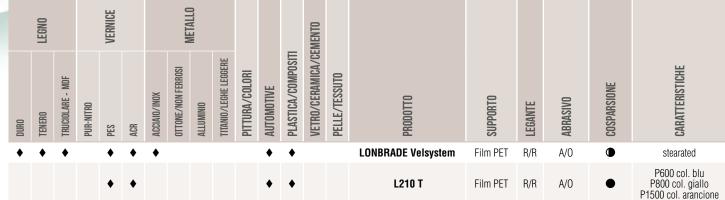
> Lonbrade consiste in un film PET estremamente liscio, che garantisce una distribuzione dell'abrasivo uniforme e perfettamente planare. La resina di nuova concezione ed uno strato anti-intasamento particolarmente efficace, rendono il prodotto Lonbrade indicato per tutte le superfici dure dove sia necessaria una asportazione costante ed una finitura regolare e priva di graffi.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > preparazione per la finitura di superfici con stucchi, fondi o vernici
- > rimozione di fondi e vernici
- > levigatura di legno grezzo, vernici poliesteri, acriliche e gel coat
- > sbavatura leggera di acciaio inox
- > finitura di tutti i tipi di metallo
- > levigatura di materiali compositi.

CONSIGLI TECNICI

> Utilizzare un platorello di durezza media. Nel caso di materiali intasanti, soffiare la superfici abrasiva per rinnovare la capacità di abrasione del prodotto.



> Per la foratura dei dischi vedere pag. 55

LONBRADE Velsystem



Supporto film - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-chiusa - Stearato

GRANE DISPONIBILI													
16	• 120	• 400											
24	• 150	• 500											
36	• 180	• 600											
• 40	• 220	• 800											
50	• 240	• 1000											
• 60	• 280	• 1200											
• 80	• 320	• 1500											
• 100	360	• 2000											

GRANE DI	GRANE DISPONIBILI													
16	• 120	• 400												
24	• 150	• 500												
36	• 180	• 600												
• 40	• 220	• 800												
50	• 240	• 1000												
• 60	• 280	• 1200												
• 80	• 320	• 1500												
• 100	360	• 2000												
)	CODATUDA												

$\bigotimes_{\leftarrow \varnothing \to}$	FORATURA		₩X UIS
		P40	50x5
		P60	50x5
75	NF *	P80	50x5
		P100-P800	100x5
		50x10	
		P40	50x5
115	NF *	P60	50x5
113	IVI	P80	50x5
		P100-P800	100x5
		P40	50x5
	NF * 5F	P60	50x5
125	8F	P80	50x5
	9F 9F festo	P100-P800	100x5
		P1000-P2000	50x10
	NF *	P40	50x5
	6F * 7F	P60	50x5
150	8F	P80	50x5
	9F * 15F *	P100-P800	100x5
	17F	P1000-P2000	50x5
		P40	50x5
		P60	50x5
200	NF	P80	50x5
		P100-P800	100x5
		P1000-P2000	50x10

L210 T



Supporto film - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI												
16	120	400										
24	150	500										
36	180	• 600										
40	220	• 800										
50	240	1000										
60	280	1200										
80	320	• 1500										
100	360	2000										

$\bigotimes_{\leftarrow \varnothing \to}$	FORATURA		
150	NF *	P600-P1500	



INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI SUNFOAM S33SF



> I dischi Sunfoam sono costituiti da un supporto di gommapiuma morbida accoppiata con Velsystem, con una stesura di abrasivo strutturato. Usati con platorello Velcro dotato di aspirazione, consentono di levigare qualsiasi superficie anche non planare. Il particolare abrasivo strutturato rallenta l'intasamento ed aumenta la finitura.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > finitura di fondi e vernici e clear coat
- > levigatura di vernici poliesteri, acriliche e geal coat.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo. Verificare spesso lo stato del Velcro del platorello e sostituirlo quando si presenta danneggiato, schiacciato o l'ancoraggio del disco è scarso.

	LEGNO			VERNICE				METALLU					CEMENTO							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CE	PELLE/TESSUT0	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
			•	•	•						•	•			SUNFOAM S33SF	Foam+Velcro	R	A/0	_	structured

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI SUNFINE DISC SD 125



> I dischi Sunfine sono costituiti da un supporto di film autoadesivo, con una stesura di micrograne di abrasivo strutturato che aumenta la resistenza all'intasamento e migliore la finitura.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > rimozione di "sporchini" dopo la brillantatura in autocarrozzeria
- > finitura di particolari su plastiche, resine e materiali compositi.

CONSIGLI TECNICI

> L'utilizzo a umido (acqua) migliora la finitura e riduce l'intasamento.

	LEGNO			VERNICE			METALLO	METALLO					:MENT0							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
			♦	•	•		•	♦			♦	♦	♦		SUNFINE DISC SD125	Psa Film	R	A/0	_	structured

SUNFOAM S33SF



Foam + Velcro - Resina - Ossido di Alluminio - Strutturato

GRANE DISPONIBILI			
16	150	• 600	
24	180	• 800	
36	220	• 1000	
40	240	1200	
50	280	• 1500	
60	320	• 2000	
80	360	2500	
100	400	• 3000	
120	• 500	• 5000	



$\bigotimes_{\leftarrow \emptyset \to}$	
150	P500-P5000



SUNFINE DISC SD125







Film autoadesivo - Resina - Ossido di Alluminio - Strutturato

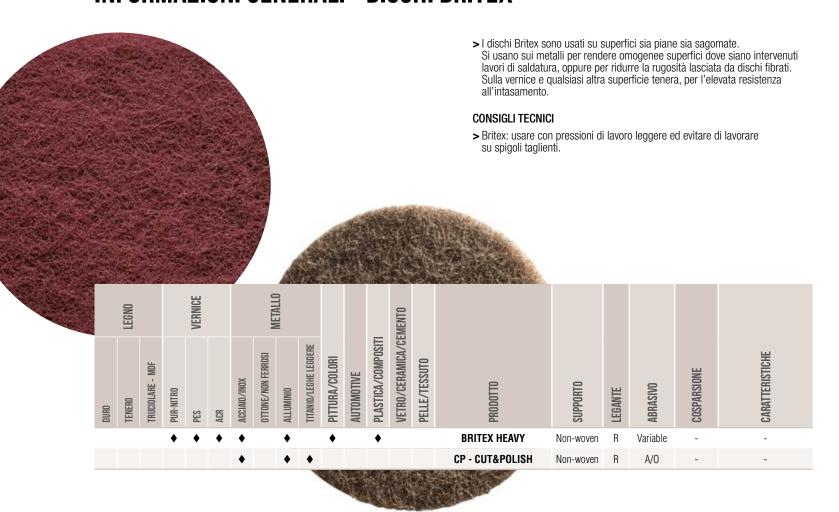
GRANE DISPONIBILI		
16	150	600
24	180	800
36	220	1000
40	240	1200
50	280	1500
60	320	2000
80	360	• 2500
100	400	• 3000
120	500	5000





В

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI BRITEX





HEAVY



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

GRANE DISPONIBILI		
AC	AVF	SF
AM	SC	SVF
• AF	SM	SUF



$\bigotimes_{\leftarrow \varnothing \to}$	
150	AVF
200-F20	AF

VIS
25
25

CP - CUT&POLISH

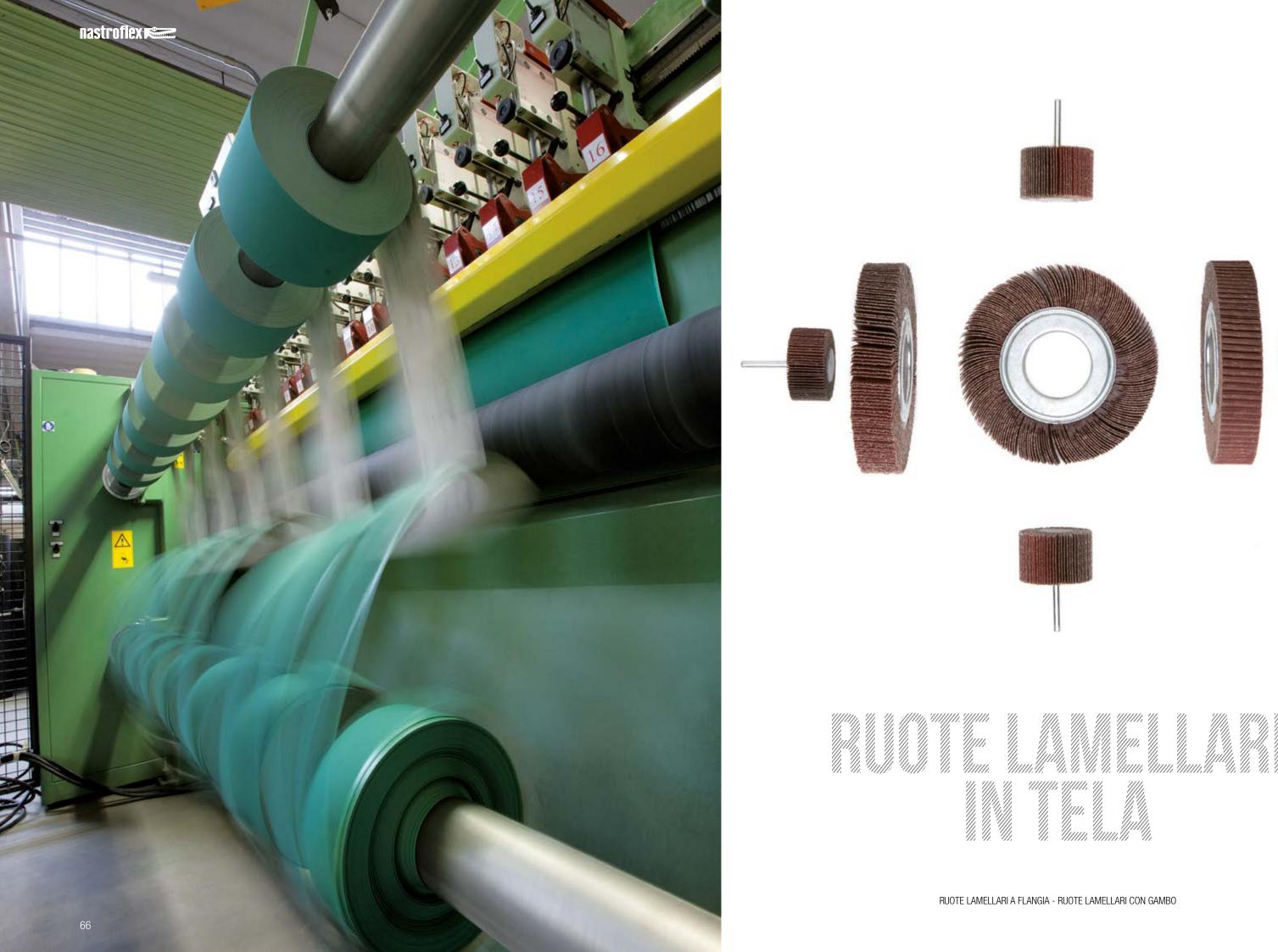


Tessuto-non-tessuto - Resina - Ossido di Alluminio



$\bigotimes_{\leftarrow \varnothing \rightarrow}$		{
150	AM	
200-F20	AM	

64 Altre grane e misure disponibili su richiesta.



INFORMAZIONI GENERALI - RUOTE LAMELLARI A FLANGIA



*** * ***

> Le ruote lamellari a flangia sono usate su smerigliatrici fisse a banco, centerless, levigatrici ad alberi snodabili e smerigliatrici portatili. Composte di lamelle di tela disposte radialmente, trovano impiego in alternativa al nastro abrasivo, rispetto al quale sono più adatte su superfici sagomate o profili. Il segno di levigatura è più corto rispetto a quello del nastro abrasivo, minore rugosità e una finitura tendenzialmente meno satinata.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > asportazione di ruggine e ossidazioni
- > rimozione di saldature leggere
- > pulitura di metalli in genere
- > ripristino satinatura
- > finitura pezzi sagomati.

CONSIGLI TECNICI

C245

> Uso a secco. Non eccedere il numero di giri indicato. Usare sempre una pressione adeguata per evitare la rottura o il distacco delle lamelle.



R/R

Χ

A/0

C245



Tela resinata peso X cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI			
16	• 120	400	
24	• 150	500	
36	• 180	600	
• 40	• 220	800	
• 50	• 240	1000	
• 60	• 280	1200	
• 80	• 320	1500	
• 100	360	2000	



Øi ↑ a ← Ø →	******	UIS
	P40	10
	P50	10
~ 405V00	P60	10
Ø 165X30 Øi 54	P80	10
2104	P100-P120	10
	P150-P180	10
	P220-P320	10
	P40	10
	P50	10
~	P60	10
Ø 165X50 Øi 54	P80	10
Ø1 3 4	P100-P120	10
	P150-P180	10
	P220-P320	10
	P40	10
	P50	10
Ø 200X50 Øi 54	P60	10
	P80	10
DI UT	P100-P120	10
	P150-P180	10
	P220-320	10



C245



Tela resinata peso X cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DI	SPONIBILI	
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
• 40	• 220	800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	360	2000



100	2000	
Øi a d d d d d d d d d d d d	******	SIU
	P40	5
	P50	5
~ 050450	P60	5
Ø 250X50 Øi 100	P80	5
Ø1 100	P100-P120	5
	P150-P180	5
	P220-P320	5
	P60	5
	P80	5
~	P100	5
Ø 250X75 Øi 100	P120	5
Ø1 100	P150	5
	P180	5
	P220-P320	5
	P60	5
	P80	5
	P100	5
~	P120	5
Ø 300X50 Øi 100	P150	5
Ø1 100	P180	5
	P220	5
	P240	5
	P280-P320	5



INFORMAZIONI GENERALI - RUOTE LAMELLARI CON GAMBO



> Le ruote lamellari a gambo sono usate su smerigliatrici portatili. Composte da lamelle di tela disposte radialmente su un nucleo che incorpora il gambo, sono adatte per lavorare particolari di difficile accesso (vani o fori interni) angoli e pezzi di piccole dimensioni.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > asportazione di ruggine e ossidazioni
- > rimozione di saldature leggere
- > ripristino satinatura
- > finitura pezzi sagomati.

CONSIGLI TECNICI

> Uso a secco. Non eccedere il numero di giri indicato. Usare sempre una pressione adeguata per evitare la rottura o il distacco delle lamelle.

	LEGNO			VERNICE			O I IVILIA	MEIALLU					EMENTO							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
♦						♦	♦	♦							C245	Х	R/R	A/0	•	-

C245



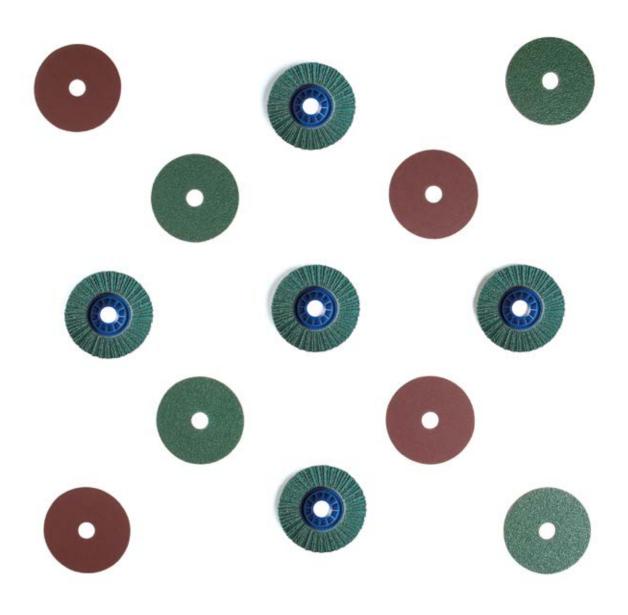
Tela resinata peso X cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRA	NE DI	SPONIBILI	
	16	• 120	400
	24	• 150	500
	36	• 180	600
•	40	• 220	800
	50	240	1000
•	60	280	1200
•	80	320	1500
•	100	360	2000



ø Ø ✓a→	******	UIS
	P40	25
	P60	25
	P80	25
Ø 60X30	P100	25
Øs 6mm	P120	25
	P150	25
	P180	25
	P220	25
	P40	25
	P60	25
G C0V40	P80	25
Ø 60X40 Øs 6mm	P100	25
200	P120	25
	P150	25
	P180	25
	P40	25
	P60	25
Ø 00V00	P80	25
Ø 80X30 Øs 6mm	P100	25
	P120	25
	P150	25
	P180	25

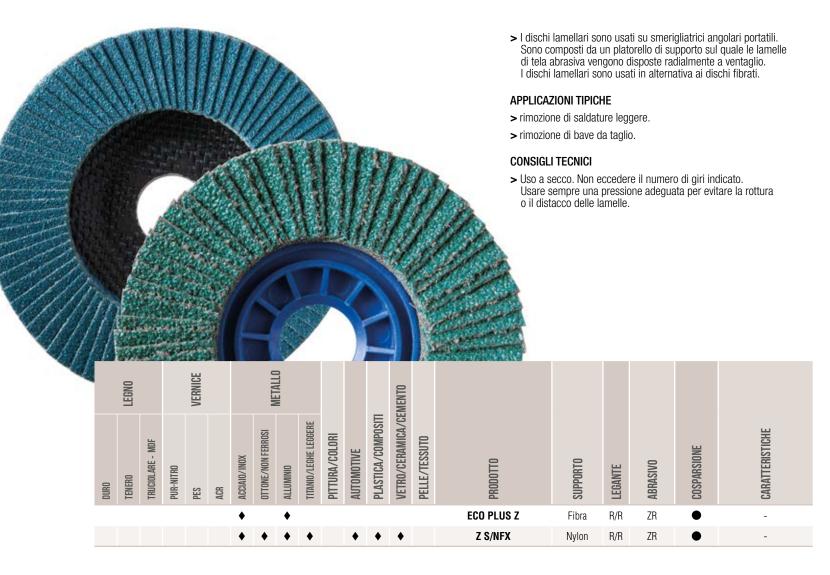




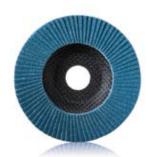


DISCHI LAMELLARI - DISCHI FIBRATI

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI LAMELLARI



ECO PLUS Z



Disco supporto fibra - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa - Lamella singola

GRANE DI	SPONIBILI	
16	• 120	400
24	150	500
• 36	180	600
• 40	220	800
50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000

Ø 115 - F22



P36-P120



Z S/NFX



Disco supporto nylon - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa - Lamella doppia

GRANE DISPONIBILI											
16	• 120	400									
24	150	500									
• 36	180	600									
• 40	220	800									
50	240	1000									
• 60	280	1200									
• 80	320	1500									
• 100	360	2000									



76

SCHI LAMELLARI FIBRATI

INFORMAZIONI GENERALI - DISCHI FIBRATI

> I dischi fibrati sono usati su smerigliatrici angolari portatili. Sono composti da un supporto di carta rinforzata con resine sul quale un legante fenolico tiene ancorato il grano abrasivo. I dischi fibrati sono usati in alternativa ai dischi lamellari. I dischi fibrati richiedono un apposito platorello di rinforzo per evitarne la rottura.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > asportazione di ruggine e ossidazioni
- > rimozione di saldature
- > rimozione di bave da taglio.

CONSIGLI TECNICI

➤ Uso a secco. Non eccedere il numero di giri indicato.
Usare con apposito platorello di sostegno e con una pressione
adeguata per evitare la rottura.
Lavorare con inclinazione ridotta per evitare che il pezzo lavorato
entri in contatto con il bordo del disco che potrebbe lasciare graffi
o colorature. Conservare in ambiente secco per evitarne la
deformazione.

	LEGNO			VERNICE			MLTAILO	METALLU					MENTO							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
♦						♦		♦							DISCHI FIBRATI A/O	Fibra	R/R	A/0	•	-

DISCHI FIBRATI A/O

Fibra resinata - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa



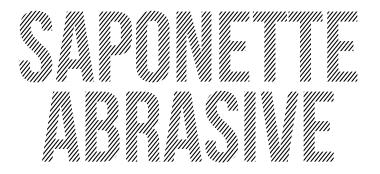


$\bigoplus_{\leftarrow \varnothing \to}$	******	UIS
	P16	100
	P24	100
115 - F22	P36-P40	100
	P50-P60	100
	P80-P120	100
	P16	100
	P24	100
127 - F22	P36	100
121 - F22	P50	100
	P60	100
	P80-P120	100
	P16	100
	P24	100
178 - F22	P36-P40	100
	P50-P60	100
	P80-P120	100









SAPONETTE ABRASIVE - SPUGNETTE ABRASIVE - PANNO ABRASIVO

INFORMAZIONI GENERALI - SAPONETTE ABRASIVE



> Le saponette abrasive sono usate a mano. Composte da un blocco di gommapiuma, sono rivestite di minerale abrasivo sui 4 lati. Sono usate in alternativa alla carta o tela abrasiva per la loro praticità.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > levigatura di legni, vernici, smalti, plastiche
- > su infissi agevolano la levigatura degli angoli
- > adatte per carteggiare superfici con residui di colla o macchie, prima della verniciatura
- > impiegate nel fai-da-te.

CONSIGLI TECNICI

> Uso a secco o umido. Possono essere lavate per rimuovere l'intasamento.
Per levigare superfici piane, si consiglia l'uso della carta abrasiva o delle spugnette abrasive.

	LEGNO			VERNICE			0	METALLU					:MENTO							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
•	•	♦	♦	*	•					*	♦	*		♦	6287 COARSE	FOAM	R	A/0	•	Densità foam medio/elevata
•	•	•	•	•	•					•	•	•		•	6286 MEDIUM	FOAM	R	A/0	•	Densità foam elevata
•	•	•	•	•	•					•	•	•		•	6285 FINE	FOAM	R	A/O		Densità foam elevata

FINITURA TRA E CARTA ABRASIVA
CARTA ABRASIVA
P100
P150
P220

Saponette e spugnette sono costruite con granuli di abrasivo tradizionale. Tuttavia, il nucleo di schiuma a densità differenziata e il loro uso manuale comportano un grado di asportazione e finitura non direttamente comparabile con quelle di carte e tela abrasive. Per questo motivo, nella tabella a lato sono indicati dei parametri di raffronto per aiutare l'utilizzatore ad adeguare la grana della saponetta o spugnetta all'eventuale segno lasciato da una lavorazione precedente con levigatrici. La tabella è comunque puramente indicativa; ogni risultato deve essere controllato dall'operatore.

SAPONETTE





Gommapiuma - Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRA	NE DISF	ONIBILI	
•	AC	AVF	SF
•	AM	SC	SVF
•	AF	SM	SUF

c c	CODICE		SIU
	6287	coarse	24
98x69x26	6286	media	24
	6285	fine	24
	6287	coarse	100
98x69x26	6286	media	100
	6285	fine	100

82

INFORMAZIONI GENERALI - SPUGNETTE ABRASIVE



> Le spugnette abrasive sono usate a mano. Composte da uno strato di gommapiuma morbida, sono rivestite sui 2 lati maggiori. Sono usate in alternativa alla carta o tela abrasiva per la loro praticità.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > levigatura di legni, vernici, smalti, plastiche
- > particolarmente adatte a parti sagomate o profilate
- > adatte per carteggiare superfici con residui di colla o macchie, prima della verniciatura

SIU

> impiegate nel fai-da-te.

CONSIGLI TECNICI

> Uso a secco o umido. Possono essere lavate per rimuovere l'intasamento.



INFORMAZIONI GENERALI - PANNO ABRASIVO



> Il panno spugna è usato a mano. Composto da uno strato di gommapiuma morbida. È cosparso di abrasivo su un solo lato. È usato in alternativa ai rotoli foam.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > levigatura di legni, vernici, smalti, plastiche
- > particolarmente adatto a parti sagomate o profilate
- > adatto per carteggiare stucchi, primers, fondi e vernici in genere in autocarrozzeria
- > impiegate nel fai-da-te

CONSIGLI TECNICI

> Uso a secco o umido. Può essere lavato per rimuovere l'intasamento.

	LEGNO			VERNICE			METALLO	METALLU				_	CEMENTO							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/C	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
			\	♦	♦						*	*		\	PANNO ABRASIVO #100	FOAM	R	S/C	•	-
			♦	♦	♦						♦	♦		♦	PANNO ABRASIVO #180	FOAM	R	S/C	•	-

SPUGNETTE



Gommapiuma - Resina - Carburo di Silicio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI						
AC		AVF	•	SF		
AM		SC		SVF		
AF	•	SM		SUF		



ca b	CODICE	*****
	6289	media
123X98X12	6288	fine
	6289	media
	6288	fine

PANNO ABRASIVO

Gommapiuma - Resina - Carburo di Silicio - Cosparsione Chiusa

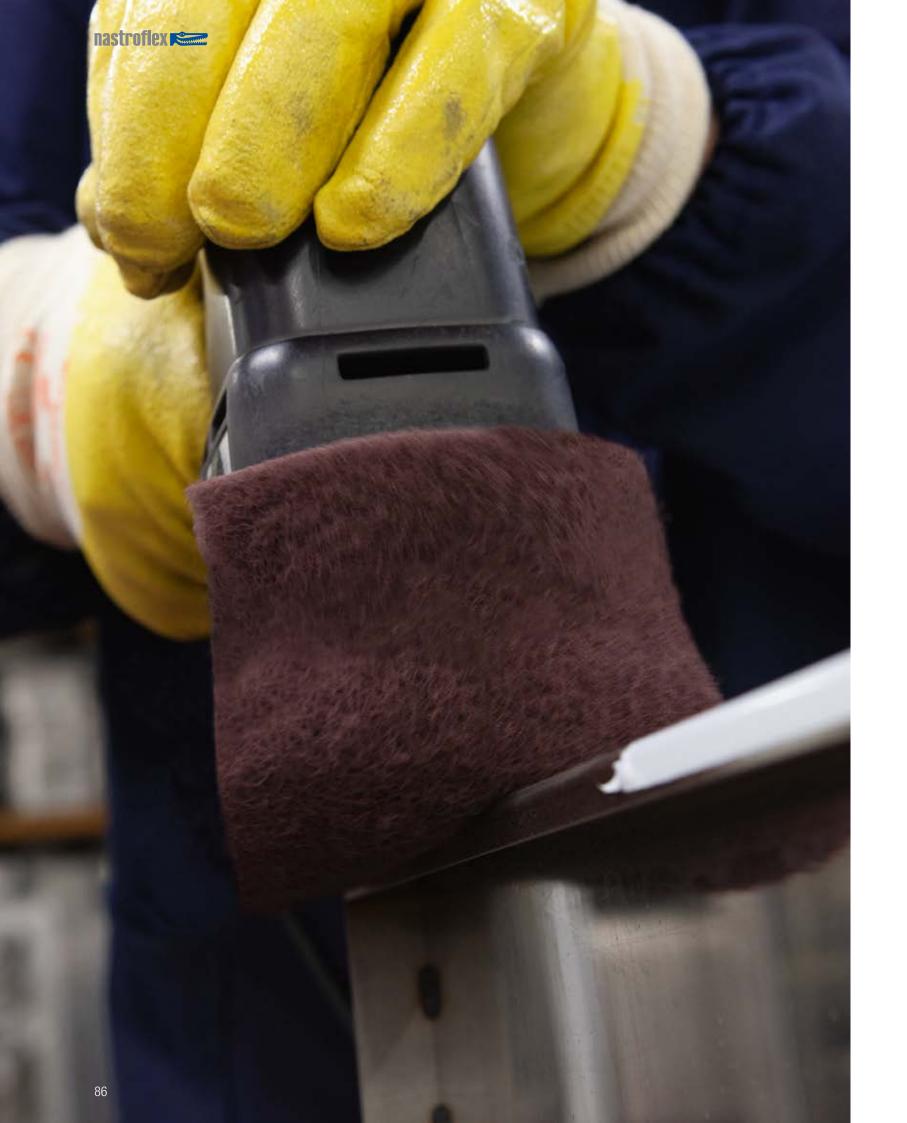


GRANE DI	GRANE DISPONIBILI				
16	120	400			
24	150	500			
36	• 180	600			
40	220	800			
50	240	1000			
60	280	1200			
80	320	1500			
• 100	360	2000			

ra ₃ b c		\$
11 EV1 40VE	P100	
115X140X5	P180	

100









INFORMAZIONI GENERALI - BRITEX

> Le ruote lamellari sono usate su smerigliatrici fisse a banco, centerless, levigatrici a alberi snodabili, smerigliatrici portatili e levigatrici automatiche di bordi e cornici. Composte da lamelle di tessuto-non-tessuto, o miste con intervalli di tela, disposte radialmente, trovano impiego in alternativa al nastro abrasivo, rispetto al quale sono più adatte su superfici sagomate o profili. Il segno di levigatura è più corto rispetto a quello del nastro abrasivo, minore rugosità e una finitura tendenzialmente meno satinata.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > asportazione di ruggine e ossidazioni
- > pulitura di metalli in genere
- > ripristino satinatura
- > finitura pezzi sagomati
- > carteggiatura fondi e vernici.

CONSIGLI TECNICI

> Uso a secco. Non eccedere il numero di giri indicato. Usare sempre una pressione adeguata per evitare il surriscaldamento del tessuto di nylon.





Tessuto Britex - Ossido di Alluminio o Carburo di Silicio Ruote con densità standard D10



Øi ↑a ← Ø →	******	UIS
	AC	25
Ø110x100 F19	AF	25
	AVF	25
113	SM	25
	SVF	25
Ø110x100 F25	AC	25

BRITEX A1 (ruota lamellare)



Tessuto Britex - Ossido di Alluminio o Carburo di Silicio



øs «a»	******	SIU
	AM	25
	AF	25
Ø60X30 Øs 6mm	AVF	25
23 011111	SUF	25
	SVF	25
Ø80X50 Øs 6mm	AVF	25

88

BRITEX A1 (ruota lamellare)



Tessuto Britex - Ossido di Alluminio o Carburo di Silicio Ruote con densità standard D10



oi a ← o →	******	UIS
	AC	10
~	AM	10
Ø200X50 Øi 76	AF	10
\$170	AVF	10
	SUF	10
~	AC	10
Ø250X50 Øi 115	AM	10
Ø1113	AVF	10

NORMAL



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

GRANE DISPONIBILI							
AC	AVF	SF					
 AM 	SC	SVF					
 AF 	SM	SUF					





NORMAL



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana

GRANE DISPONIBILI						
AC AC	•	AVF	SF			
AM		SC	SVF			
AF		SM	SUF			

115X280









HEAVY



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana - Resistente all'acqua







à de la companya de	******	UIS
	AC	1
	AM	1
	AF	1
115X10	AVF	1
	SM	1
	SF	1
	SVF	1







INFORMAZIONI GENERALI - NASTRI A LAMELLE



- > I nastri a lamelle sono usati nelle levigatrici automatiche per migliorare la superficie di contatto fra il nastro abrasivo e l'elemento di spinta (tampone).
- > Nella versione con lamelle in feltro, la dimensione, densità e distanza della lamella influisce sulla finitura: lamelle morbide e ravvicinate aumentano la finitura, mentre lamelle dure e distanti migliorano
- > Le lamella in grafite vengono usate per i nastri in grane grosse destinati alla levigatura del legno grezzo impiallacciato o dei pannelli.
- > I nastri lamellari sono disponibili anche nella versione a nastro alto per i gruppi superfinitori.

CONSIGLI TECNICI

- > Adottare il nastro più appropriato a seconda dell'esigenza. Qualora la levigatrice venga destinata a lavorazioni diverse da quelle originali, verificare la compatibilità del nastro lamellare in uso.
- > Controllare spesso lo stato delle lamelle del nastro. Esse possono usurarsi, danneggiarsi o indurire con il tempo, peggiorando sensibilmente la lavorazione.
- > Evitare di far lavorare il nastro lamellare contro spigoli molto accentuati, ad esempio selezionando un settore (pressino) molto esterno al pannello, per evitare di danneggiare le lamelle.

INFORMAZIONI GENERALI - LANA ACCIAIO



> La lana d'acciaio si usa nel settore legno, su superfici difficili da raggiungere con abrasivi convenzionali (angoli o profili complessi), per rimuovere vecchio smalto o per conferire finiture particolari (anticatura).

CONSIGLI TECNICI

- > Non lavorare in presenza di acqua; la lana d'acciaio potrebbe rilasciare ruggine.
- > Soffiare accuratamente il pezzo dopo la lavorazione per rimuovere qualsiasi residuo metallico.
- > Mantenere sempre una pressione leggera per evitare di compattare la lana d'acciaio.

NASTRI A LAMELLE



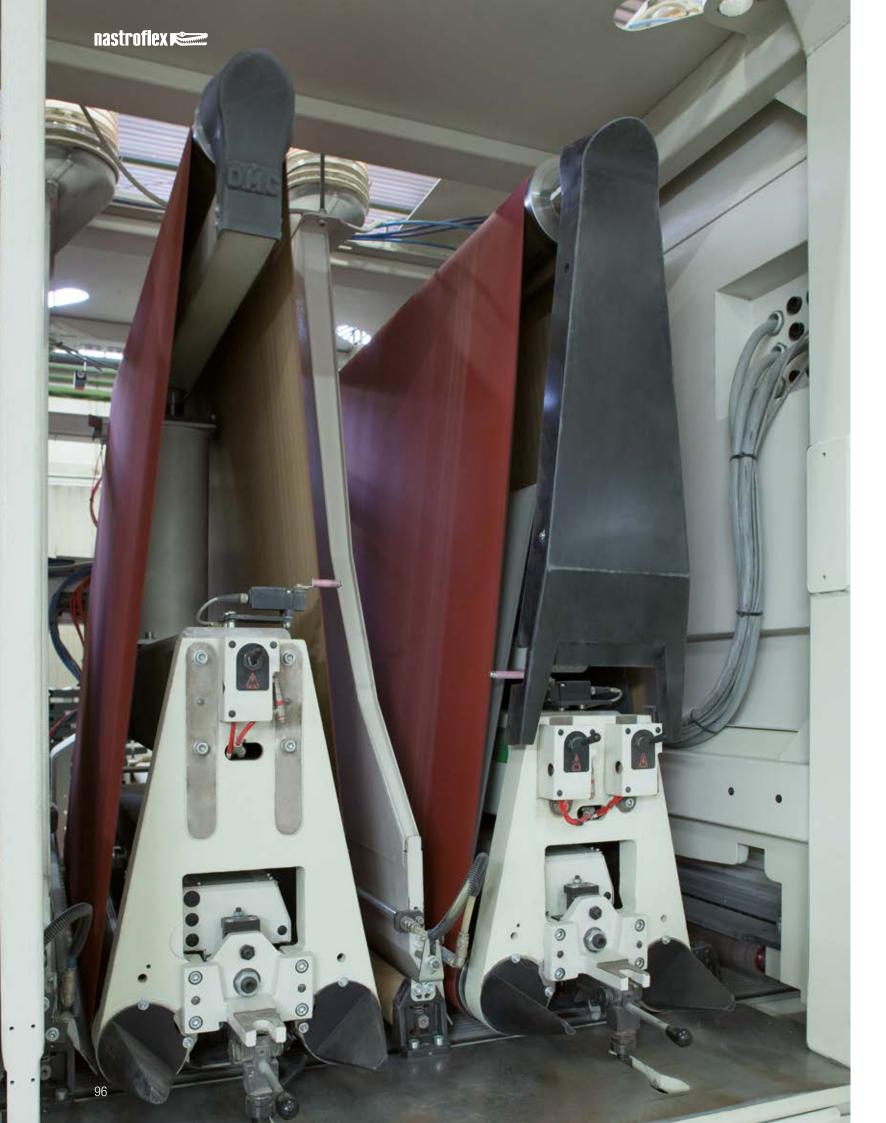
â	CARATTERISTICHE	SIU
120	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 MM E SUPPORTO TELA	1
135/140	LAMELLE IN FELTRO NORMALE SPESS. 3,5 0 5,5 MM E SUPPORTO TELA	1
135/140	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 MM E SUPPORTO TELA	1
150/160	LAMELLE IN FELTRO NORMALE SPESS. 3,5 O 5,5 MM E SUPPORTO TELA	1
150/160	LAMELLE IN FELTRO DURO SPESS. 3,5 MM E SUPPORTO TELA	1

Lamella standard larga 20 mm - Passo fra lamelle 20 mm

LANA ACCIAIO



CARATTERISTICHE	⊗ X ♥ UIS
LANA ACCIAIO NAZIONALE Ø1	4x2,5 Kg
LANA ACCIAIO TENAX 00	2x5 Kg
LANA ACCIAIO FINE 000 FILO NORMALE	2x5 Kg
LANA ACCIAIO SUPER FINE RAXO 0000	2x6 Kg







NASTRI ALTI - NASTRI BASSI LUNGHI - NASTRI CORTI PER LEVIGATRICI PORTATILI O STAZIONARIE



INFORMAZIONI GENERALI



- > I nastri trovano impiego su qualsiasi macchina automatica, semi-automatica o manuale in base al loro formato:
- Nastri alti per levigatrici a rullo e tampone
- Nastri bassi per levigatrici automatiche o manuali a tampone
- Nastri bassi per ruota di contatto o nastro libero
- Nastri corti per levigatrici portatili.
- > Dimensioni standard o realizzate su richiesta specifica; altezze da 3 mm a 3200 mm, sviluppi fino a 17000 mm.
- > Supporti in carta, tela, combinata carta-tela, film, Tessuto-Non-Tessuto Britex.

APPLICAZIONI TIPICHE

- > Legno: calibratura, levigatura e finitura (opaca o lucida).
- > Metallo: sgrossatura, pulitura e smerigliatura.
- > Conceria: smerigliatura.
- > Ceramica, Vetro, Compositi: asportazione e finitura.

CONSIGLI TECNICI

> Effettuare al massimo due salti di grana tra un passaggio ed il successivo.

esempio	o di sequenz	a ide	ale
40	80	مر	150
50	100		180
60	120	K	220

- > Togliere i nastri dal loro imballo 1-2 gg prima dell'utilizzo e tenerli appesi in prossimità della macchina per acclimatarli.
- > Prima del montaggio, accertarsi che siano integri, privi di pieghe o rotture lungo i bordi.

SICUREZZA NELL'USO DEGLI ABRASIVI:

I prodotti che fanno parte di questo gruppo sono provvisti del pittogramma di sicurezza adeguato in conformità con le norme FEPA per l'uso corretto di abrasivi applicati.



occhiali di sicurezza



Indossare mascherina antipolvere



Indossare cuffie fonoassorbenti



guanti di protezione



le norme di sicurezza



Non usare per lavorazioni a umido

	LEGNO			VERNICE			METALLO	METALLU					ENTO							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUT0	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
				♦	♦	♦					♦	♦			C832 S	C-D	R/R	A/0	0	stearated
			♦	♦							♦				C620 S	С	R/R	A/0	0	stearated
			♦	♦											C861	C-Lx	R/R	A/0	0	-
				•							•				W611 S	C-D	R/R	A/0	•	stearated
				♦	♦										621	D	R/G	A/0	•	-
			♦									•			220	D	G/G	S/C	0	stearated
				♦		♦									231	Е	G/G	S/C	•	-
				♦										•	431 E	Е	G/G	A/0	•	-
				♦	♦										431 RA	Е	R/G	A/0	•	-
				♦	♦	♦						•		♦	431 RS	Е	R/G	A/0	•	stearated
	♦														530	Е	R/G	A/0	0	-
•															RRB	Е	R/G	A/0	•	-
	♦											♦		♦	OPEN MAX OM	F	R/R	A/0	0	antistatic
♦	•	•		♦		•		♦						•	NAXOMAX/R ANTISTATIC	F-E	R/R	A/0	0	antistatic
♦	♦			♦											NAXOSTAT/R	F-E	R/R	A/0	0	antistatic
•						♦		♦							B347 WN	F	R/R	A/0	•	antistatic - cooling agent
♦		♦				♦		♦			*				F957	F	R/R	Z/R	•	antistatic
	•	•		•	•							•		•	F248 A	F	R/R	S/C	•/•	antistatic
				♦	♦	♦									230	F	R/R	S/C	•	antistatic + stearated
		•													B549	G	R/R	S/C	•	antistatic - sectional belt
		•													U549	Carta/Tela	R/R	S/C	•	antistatic - sectional belt
				♦	♦							•			L312T AS	Film	R/R	A/0	•	stearated + antislip
	•												♦	•	J857	JF P/C	R/R	A/0	0	-
			♦	♦	♦		•	•				•			J857 S	JF P/C	R/R	A/0	0	stearated
♦		•				•	♦	♦	♦					•	J859	JF P/C	R/R	A/0	•	cooling filler
						•	♦	♦	♦						R330	JF P/C	R/R	A/0	•	cooling filler

	LEGNO			VERNICE			METALLO						:MENT0							
DURO	TENERO	TRUCIOLARE - MDF	PUR-NITRO	PES	ACR	ACCIAIO/INOX	OTTONE/NON FERROSI	ALLUMINIO	TITANIO/LEGHE LEGGERE	PITTURA/COLORI	AUTOMOTIVE	PLASTICA/COMPOSITI	VETRO/CERAMICA/CEMENTO	PELLE/TESSUTO	PRODOTTO	SUPPORTO	LEGANTE	ABRASIVO	COSPARSIONE	CARATTERISTICHE
♦	*	•		♦	•									•	R321	JF P/C	R/R	A/0	0	-
♦	•	•		♦			♦	♦				•		•	MRF	J COTT	R/R	A/0	•	-
	•	•		•	•			•				•		•	C321	J COTT	R/R	A/0	•	-
♦	*	♦					♦	•					•	♦	J408	J P/C	R/R	A/0	0	-
•	•	•					•	•						•	MRX	X COTT.	R/R	A/0	•	-
		♦					•		♦						R550	JF P/C	R/R	S/C	•	-
•	•												•	•	X435	X P/C	R/R	A/0	0	-
♦						♦		♦	♦						X868	X P/C	R/R	A/0	•	cooling filler
						•	•	•							P355	Y POLY	R/R	A/0	•	-
♦							♦		♦				♦		\$181	X POLY ♠♠	R/R	S/C	•	-
		•					•					•	•	•	\$27	Y POLY	R/R	S/C	0	antistatic
						♦			*				♦		X935 E	X P/C ♠♠	R/R	CORK	0	-
						•		•							Х6	X P/C ♠	R/R	A/0	=	structured
						♦			♦						SH365	X POLY	R	A/0	=	structured
	•														Y408	Y POLY ♠	R/R	A/0	0	-
♦						♦		♦	♦				♦	♦	Y986 W	Y POLY	R/R	A/O + ZR	•	-
♦						•		•	•				•		Y988 D	Y POLY ♠	R/R	ZR	•	top size coat - cooling
						♦			♦						P963 S (Y498 D)	Y POLY ♠	R/R	CER	•	top size coat - cooling
						•									Y539 (P395 A)	Y POLY	R/R	COMP	-	compact grain
♦						♦							♦	♦	R205 E	Y POLY ♦	R/R	ZR	•	-
						•						•		•	P626	Y POLY	R/R	ZR	0	-
						♦						♦		♦	MXZ	Y POLY	R/R	ZR	•	-
		•													P549	YY POLY	R/R	S/C	•	antistatic - sectional belt
						♦	•	♦			♦	♦			NORMAL SUPP	TNT ♦	R	VAR	-	cloth reinforced
						•	♦	•			•	•			LOW STRETCH	TNT ♦	R	VAR	-	-
						•	♦	•			•	•			FLEX STRETCH	TNT ♦	R	VAR	-	-

GIUNZIONI

La tabella riporta tutti i tipi di giunzione, in aggiunta a quella standard descritta per ogni articolo, realizzabili in base al tipo di supporto, di grana, di levigatrice e di lavorazione da eseguire. Saremo lieti di offrire tutta l'assistenza possibile per individuare la migliore soluzione.

Il codice del tipo di giunzione va sempre indicato, nell'ordine, per ogni nastro. Può essere rilevato anche nell'offerta o nei documenti di vendita.

SE IL PRODOTTO NON È DISPONIBILE, È POSSIBILE FABBRICARLO SU MISURA RISPETTANDO LA QUANTITÀ MINIMA PREVISTA PER ORDINE.



GIUNZIONE R1/H1/HB

^^^^^

CARTA = R1 combinata-tela = H1

BRITEX = HB

DESCRIZIONE

SOVRAPPOSTA - Lembi sovrapposti, grana non

asportata STANDARD.

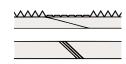
APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Nastri bassi e alti in carta,

per tutte le applicazioni. **METALLO:** Nastri in tela, lavorazione contro ruota

o pattino di contrasto.

GIUNZIONE R2 / H2



CARTA = R2

COMBINATA-TELA = H2

DESCRIZIONE

TOP SKIVING LEGGERO - Lembi sovrapposti, grana parzialmente asportata.

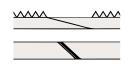
APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Nastri alti in carta, combinata o tela, su rulli di contatto duri.

METALLO: Nastri in tela, lavorazione contro

pattino di contrasto.

GIUNZIONE R3/H3



CARTA = R3

COMBINATA-TELA = H3

DESCRIZIONE

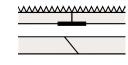
TOP SKIVING - Lembi sovrapposti, grana totalmente asportata.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Nastri alti in carta, solo su rulli di contatto duri. Nastri in tela X-J-F tutte le applicazioni.

METALLO: Sconsigliata.

GIUNZIONE E / EB



CARTA = E

COMBINATA-TELA = E

BRITEX = EB

DESCRIZIONE

TEST-TESTA - Lembi accostati, taglio diritto

film (Mylar) sul retro.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Non raccomandata. **METALLO:** Nastri ad umido, nastri per

lavorazione contro ruota di contatto,

senza sovra-spessore.

GIUNZIONE EZ

^^^^^

COMBINATA-TELA = EZ

DESCRIZIONE

TESTA-TESTA A ZIG-ZAG - Lembi accostati, taglio ondulato e film (Mylar) sul retro.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Non raccomandata.

METALLO: Nastri ad umido, nastri per

lavorazione contro ruota di contatto di diametro piccolo.

GIUNZIONE EA

COMBINATA-TELA = EA

DESCRIZIONE

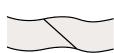
TESTA-TESTA - Lembi accostati, taglio diritto e film (Mylar, sul lato abrasivo).

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Nastri segmentati in tela o combinata

per lavorazione contro pattino. **METALLO:** Non applicabile.

GIUNZIONE Q - EQ



 $\mathbf{COMBINATA}$ - $\mathbf{TELA} = \mathbf{Q} - \mathbf{EQ}$

DESCRIZIONE

BORDI ONDULATI - Giunzione sovrapposta (Q) oppure con film (EQ) bordi nastro ondulati.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI

LEGNO: Nastri tela su elementi tondi

METALLO: Su elementi tondi evita la rigatura.

GIUNZIONE QZ

^^^^

COMBINATA-TELA = QZ

DESCRIZIONE TESTA-TESTA A ZIG-ZAG E BORDI ONDULATI Lembi accostati, taglio ondulato con film (Mylar) sul retro e bordi nastro ondulati.

APPLICAZIONE E SUGGERIMENTI **LEGNO:** Non applicabile.

METALLO: Giunzione raccomandata per ruote di contatto di piccolo diametro.

I bordi ondulati evitano la rigatura su parti tonde.

NASTRI BASSI

RRB



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRA	GRANE DISPONIBILI							
	16	• 120	400					
	10	• 120	400					
	24	• 150	500					
	36	• 180	600					
•	40	220	800					
	50	240	1000					
•	60	280	1200					
•	80	320	1500					
•	100	360	2000					
GIUN	ZIONE F							



Impiego: Legno grezzo

530



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta

GRA	NE DI	SPON	IIBILI	
	16	•	120	400
	24	•	150	500
	36	•	180	600
•	40	•	220	800
•	50	•	240	1000
•	60		280	1200
•	80		320	1500
•	100		360	2000
GIUN	ZIONE F	R1		



Legno grezzo

NAXOMAX/R **ANTISTATIC**



Carta peso F-E - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Antistatic

GRANE DISPONIBILI								
	16	•	120	• 400				
	24	•	150	500				
•	36	•	180	600				
•	40	•	220	800				
•	50	•	240	1000				
•	60	•	280	1200				
•	80	•	320	1500				
•	100	•	360	2000				
GIUN	ZIONE F	R1		***************************************				



Legno grezzo e vernice

NAXOSTAT/R



Carta peso F-E - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa - Antistatic





Legno grezzo e vernice

09 NASTRI CONFEZIONATI



C832 S



Carta peso C-D - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Stearato

GRANE DISPONIBILI							
16	120	• 400					
24	150	• 500					
36	• 180	• 600					
40	• 220	• 800					
50	• 240	1000					
60	• 280	1200					
80	• 320	1500					
100	• 360	2000					
GIUNZIONE F	R1	200000000000000000000000000000000000000					



431 RA



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI								
16	120	• 400						
24	150	• 500						
36	180	• 600						
40	220	• 800						
50	• 240	• 1000						
60	• 280	1200						
80	• 320	1500						
100	• 360	2000						
GIUNZIONE F	***************************************							

Impiego:

C861



Carta lattice peso C - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta

GRANE DISPONIBILI						
16	120	400				
24	150	500				
36	180	600				
40	220	• 800				
50	240	• 1000				
60	280	• 1200				
80	320	• 1500				
100	360	2000				
GIUNZIONE F	***************************************					



431 RS



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa - Stearato

GRANE DISPONIBILI							
16	120	• 400					
24	150	• 500					
36	• 180	• 600					
40	• 220	• 800					
50	• 240	• 1000					
60	• 280	1200					
80	• 320	1500					
100	• 360	2000					
GIUNZIONE F							



W611 S



Carta peso C-D - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa - Stearato

GRANE DI	SPONIBILI	
16	120	• 400
24	150	• 500
36	180	• 600
40	220	• 800
50	• 240	• 1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000
GIUNZIONE F	11	



Vernice



F248 A

Carta peso F - Resina/Resina - Carburo di Silicio - Cosparsione Graduale - Antistatic

GRA	NE DI	SPON	IIBILI	
	16	•	120	• 400
	24	•	150	• 500
	36	•	180	• 600
	40	•	220	• 800
	50	•	240	1000
•	60	•	280	1200
•	80	•	320	1500
•	100	•	360	2000
GIUNZ	ZIONE F	R1		***************************************



Legno grezzo e vernice



NASTRI BASSI - LEGNO GREZZO

ATTENZIONE:

Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8



a b b	******	RRB	530	NAXOMAX/R Antistatic	NAXOSTAT/R		
		Quantità nastri per Unità d'Imballo Standard					
	60	10	10	10	10		
120X5400	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	10	10	10	10		
120X6500	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	10	10	10	10		
120X6900	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	10	10	10	10		
120X7200	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	10	10	10	10		
120X7400	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
120X7600	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
120X7800	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
120X8000	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
120X8200	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
120X8400	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
120X8600	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
GIUNZIONE		R1	R1	R1	R1		

ATTENZIONE:

Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8









â b	******	RRB	530	NAXOMAX/R Antistatic	NAXOSTAT/R		
			Quantità nastri per Unità d'Imballo Standard				
	60	5	5	5	5		
150X4900	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X6800	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X7100	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X7350	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X7650	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X7800	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X8000	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X8500	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X8700	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X9500	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X9650	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5		
150X10070	80	10	10	10	10		
	100 + F	10	10	10	10		
GIUNZIONE		R1	R1	R1	R1		



NASTRI BASSI - VERNICE > Ossido di alluminio & Ossido di alluminio stearato

ATTENZIONE:

120X5400

120X6500

120X6900

120X7200

120X7400

120X7600

120X7800

120X8000 120X8200

120X8400 120X8600

150X4900 150X6800

150X7100 150X7350

150X7650 150X7800

150X8000 150X8500

150X8700

150X9500

150X9650

150X10070

GIUNZIONE

180 + F

10

10

10

10

10

10

10

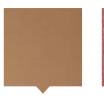
10

10

10

Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8









******	C832 S	C861	W611 S	431 RA	431 RS
		Quantità r	nastri per Unità d'Imballo	Standard	
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10
180 + F	10	10	10	10	10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

R1

NASTRI BASSI - VERNICE > Carburo di silicio

ATTENZIONE:

Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8



â b	******	F248 A
		Quantità nastri per Unità d'Imballo Standard
120X5400	240	10
120X6500	240	10
120X6900	240	10
120X7200	240	10
120X7400	240	10
120X7600	240	10
120X7800	240	10
120X8000	240	10
120X8200	240	10
120X8400	240	10
120X8600	240	10
150X4900	240	10
150X6800	240	10
150X7100	240	10
150X7350	240	10
150X7650	240	10
150X7800	240	10
150X8000	240	10
150X8500	240	10
150X8700	240	10
150X9500	240	10
150X9650	240	10
150X10070	240	10
GIUNZIONE		R1



NASTRI ALTI

RRB



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRAN	E DI	SPON	IIBILI	
	10	_	100	400
	16	•	120	400
	24	•	150	500
	36	•	180	600
•	40		220	800
	50		240	1000
•	60		280	1200
•	80		320	1500
• 1	100		360	2000
GIUNZI	ONE F	R1		



Impiego: Legno grezzo

NAXOMAX/R ANTISTATIC



Carta peso F-E - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Antistatic

GRA	NE DI	SPON	IIBILI	
	16	•	120	• 400
	24	•	150	500
•	36	•	180	600
•	40	•	220	800
•	50	•	240	1000
•	60	•	280	1200
•	80	•	320	1500
•	100	•	360	2000
GIUN	ZIONE F	R1		<u></u>



Impiego: Legno grezzo, MDF e vernice

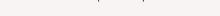
OPEN MAX OM



Carta peso F - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Aperta - Antistatic

Impiego: Legno grezzo

GRANE DI	SPONIBILI	
16	• 120	400
24	• 150	500
36	• 180	600
40	220	800
50	240	1000
• 60	280	1200
• 80	320	1500
• 100	360	2000
GIUNZIONE F	R1	***************************************



NAXOSTAT/R



Carta peso F-E - Resina/Resina - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-aperta - Antistatic

GRANE D	SPONIBILI	
16	• 120	• 400
24	• 150	• 500
36	• 180	• 600
• 40	• 220	• 800
• 50	• 240	1000
• 60	• 280	1200
• 80	• 320	1500
• 100	• 360	2000
GIUNZIONE	R1	***************************************



Impiego: Legno grezzo e vernice



F248 A



Carta peso F - Resina/Resina - Carburo di Silicio - Cosparsione Graduale - Antistatic

GRA	NE DI	SPON	IIBILI	
	16	•	120	• 400
	24	•	150	• 500
	36	•	180	• 600
	40	•	220	• 800
	50	•	240	1000
•	60	•	280	1200
•	80	•	320	1500
•	100	•	360	2000
GIUNZ	ZIONE F	₹1		



Impiego: Legno grezzo, MDF e vernice

431 RS



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa - Stearato

GRANE DI	SPONIBILI	
16	120	• 400
24	150	• 500
36	• 180	• 600
40	• 220	• 800
50	• 240	• 1000
60	• 280	1200
80	• 320	1500
100	• 360	2000
GIUNZIONE F	₹1	************

Impiego: Vernice

431 RA



Carta peso E - Resina/Colla - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI					
16	120	• 400			
24	150	• 500			
36	180	• 600			
40	220	• 800			
50	• 240	• 1000			
60	• 280	1200			
80	• 320	1500			
100	• 360	2000			
GIUNZIONE F	***************************************				



Impiego: Vernice

230



Carta peso F - Resina/Resina - Carburo di Silicio - Cosparsione Chiusa - Antistatic + Stearato

GRANE DISPONIBILI						
16	120	• 400				
24	150	• 500				
36	• 180	• 600				
40	• 220	• 800				
50	• 240	1000				
60	• 280	1200				
80	• 320	1500				
100	• 360	2000				
GIUNZIONE F						





NASTRI ALTI - LEGNO GREZZO

ATTENZIONE: Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8











a b		RRB	530	NAXOMAX/R Antistatic	NAXOSTAT/R	F248 A		
		Quantità nastri per Unità d'Imballo Standard						
	60	5	5	5	5	5		
480X2620	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
630X1525	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
630X1900	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
630X2620	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
680X2620	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
680X3250	60	5	5	5	5	5		
	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
930X1525	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
930X1900	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
970X1525	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
970X1900	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
970X2150	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
970X2200	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
1030X1900	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
GIUNZIONE		R1	R1	R1	R1	R1		



NASTRI ALTI - LEGNO GREZZO

ATTENZIONE:

Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8



a b		RRB	530	NAXOMAX/R Antistatic	NAXOSTAT/R	F248 A
			Standard			
	60	5	5	5	5	5
1115X1900	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1115X2150	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1115X2620	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1130X1900	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1130X2200	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1130X2620	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1150X1900	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1150X2200	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1150X2500	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1150X2620	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1180X2620	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1315X1900	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
	60	5	5	5	5	5
1315X2620	80	5	5	5	5	5
	100 + F	10	10	10	10	10
GIUNZIONE		R1	R1	R1	R1	R1

ATTENZIONE:

Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8









10

10



a b	******	RRB	530	NAXOMAX/R Antistatic	NAXOSTAT/R	F248 A		
			Quantità nastri per Unità d'Imballo Standard					
	60	5	5	5	5	5		
1330X2620	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
1350X1900	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
1350X2000	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
1350X2150	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
1350X2620	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
1350X3250	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
1380X2150	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
1380X2620	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
1380X3250	80	5	5	5	5	5		
	100 + F	10	10	10	10	10		
	60	5	5	5	5	5		
1380X4600	80	5	5	5	5	5		

10

114 Altre grane e misure disponibili su richiesta.

100 + F

GIUNZIONE

10



NASTRI ALTI - VERNICE

> A/0 & A/0 stearato



ATTENZIONE: Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8

a b	******	431 RA	431 RS	F248 A	230
			Quantità nastri per Un	ità d'Imballo Standard	
680X2620	180 + F	10	10	10	10
680X3250	180 + F	10	10	10	10
1115X2150	180 + F	10	10	10	10
1115X2620	180 + F	10	10	10	10
1150X2150	180 + F	10	10	10	10
1180X2620	180 + F	10	10	10	10
1350X2150	180 + F	10	10	10	10
1350X2620	180 + F	10	10	10	10
1350X3250	180 + F	10	10	10	10
1380X1900	180 + F	10	10	10	10
1380X2150	180 + F	10	10	10	10
1380X2620	180 + F	10	10	10	10
1380X3250	180 + F	10	10	10	10
1380X4600	180 + F	10	10	10	10
GIUNZIONE		R1	R1	R1	R1





NASTRI CORTI PER LEVIGATRICI PORTATILI O STAZIONARIE

MRX



Tela resinata peso X cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI					
16	• 120	400			
24	• 150	500			
• 36	• 180	600			
• 40	• 220	800			
• 50	240	1000			
• 60	280	1200			
• 80	320	1500			
• 100	360	2000			
GIUNZIONE H					

P355



Tela resinata peso Y poly - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa





Impiego: Metallo

X435



Tela resinata peso X poly/cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Semi-Aperto

Impiego:

Legno grezzo

GRANE DI	GRANE DISPONIBILI						
16	• 120	400					
24	• 150	500					
• 36	• 180	600					
• 40	• 220	800					
• 50	240	1000					
• 60	280	1200					
• 80	320	1500					
• 100	360	2000					
GIUNZIONE H	****						



Legno grezzo

Y986 W



Tela resinata peso Y poly - Resistente all'acqua - Ossido di Zirconio + Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRANE DISPONIBILI					
1	6	• 120)	400	
2	24	150)	500	
• 3	86	180)	600	
• 4	10	220)	800	
• 5	0	240)	1000	
• 6	0	280)	1200	
• 8	30	320)	1500	
• 10	00	360)	2000	
GIUNZION	\$000 				



X868



Tela resinata peso X poly/cotone - Ossido di Alluminio - Cosparsione Chiusa

GRA	GRANE DISPONIBILI					
	16	•	120	• 400		
	24	•	150	500		
	36	•	180	600		
	40	•	220	800		
	50	•	240	1000		
	60	•	280	1200		
•	80	•	320	1500		
•	100	•	360	2000		
GIUN	GIUNZIONE E			<u> </u>		





Impiego:

R205 E



Tela resinata peso Y poly - Resistente all'acqua - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa





Impiego: Metallo



Y988 D



Tela resinata peso Y poly - Resistente all'acqua - Ossido di Zirconio - Cosparsione Chiusa - Top size coat Cooling

GRA	GRANE DISPONIBILI					
	16	• 120	400			
•	24	150	500			
•	36	180	600			
•	40	220	800			
•	50	240	1000			
•	60	280	1200			
•	80	320	1500			
•	100	360	2000			
GIUNZ	ZIONE E	<u> </u>				



LOW STRETCH



Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana





Impiego: Metallo

P963 S (Y498 D)



Tela resinata peso Y poly - Resistente all'acqua - Ossido Ceramico - Cosparsione Chiusa - Top size coat Cooling

GRANE DISPONIBILI						
16	• 120	400				
24	150	500				
• 36	180	600				
• 40	220	800				
• 50	240	1000				
• 60	280	1200				
• 80	320	1500				
• 100	360	2000				
GIUNZIONE E	***************************************					







FLEX STRETCH

Tessuto-non-tessuto - Resina - Minerale secondo grana











Impiego: Metallo



NASTRI CORTI PER PREVALENTE USO SU LEGNO - LEVIGATRICI PORTATILI

ATTENZIONE:

Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8

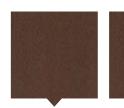


â b		MRX	X435	X868
		Quantità r	astri per Unità d'Imballo	Standard
	60	10	10	10
65X410	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
	60	10	10	10
75X457	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
	60	10	10	10
75X480	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
	60	10	10	10
75X510	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
	60	10	10	10
75X533	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
	60	10	10	10
75X610	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
	60	10	10	10
100X560	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
	60	10	10	10
100X610	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
	60	10	10	10
100X620	80	10	10	10
	100 + F	10	10	10
GIUNZIONE		Н	Н	Н

NASTRI CORTI PER METALLO - LEVIGATRICI PORTATILI

ATTENZIONE:

Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8











a b		P355	X868	R205 E	Y988 D	P963 S
			Quantità r	nastri per Unità d'Imballo	Standard	
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
6X457	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
9X533	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
10X330	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
10X533	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
12X305	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
GIUNZIONE		E	E	E	E	E

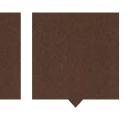






â b	*****	P355	X868	R205 E	Y988 D	P963 S
			Quantità r	nastri per Unità d'Imballo	Standard	
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
12X330	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
10VE00	60	50	50	50	50	50
12X520	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
13X305	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
13X457	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
13X533	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
GIUNZIONE		E	E	E	E	E











↑ <i>(1111)</i>						
a b		P355	X868	R205 E	Y988 D	P963 S
			Quantità n	nastri per Unità d'Imballo	Standard	
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
	50	50	50	50	50	50
13X610	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
15X520	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
15X550	50	50	50	50	50	50
15X550	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
20X520	50	50	50	50	50	50
	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
	24	50	50	50	50	50
	36	50	50	50	50	50
	40	50	50	50	50	50
30X440	50	50	50	50	50	50
30X440	60	50	50	50	50	50
	80	50	50	50	50	50
	100	50	50	50	50	50
GIUNZIONE					E	E



NASTRI CORTI PER METALLO - LEVIGATRICI STAZIONARIE



ATTENZIONE:

Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8

â 🗐	*****	X868
b		Quantità nastri per Unità d'Imballo Standard
	36	-
	40	-
50X2000	60	-
	80	20
	100 + F	20
	36	-
	40	-
50X3000	60	-
	80	10
	100 + F	10
	36	-
==\/	40	-
75X2000	60	-
	80	20
	100 + F	20
	36	-
1001/000	40	-
100X2000	60	-
	80	20
	100 + F	20
	36	-
1007/1500	40	-
120X1500	60	-
	80	20
	100 + F	20
	36	-
1000000	40	-
120X2000	60	-
	80	-
	100 + F	-
	36	-
1E0V0000	40	-
150X2000	60	-
	80	20
	100 + F	20
	36 40	-
150x2500	60	-
15032500	80	-
	100 + F	
		-
	36 40	-
150x3000	60	-
13083000	80	-
	100 + F	-
OHINZIONE	100 + 1	
GIUNZIONE		Н



Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8









â		Y986 W	R205 E	Y988 D	P963 S
(b)			Quantità nastri per Un	ità d'Imballo Standard	
	36	10	-	10	10
	40	10	-	10	10
50X2000	60	10	-	10	10
	80	20	-	20	20
	100 + F	20	-	20	20
	36	5	-	5	5
	40	5	-	5	5
50X3000	60	5	-	5	5
	80	10	-	10	10
	100 + F	10	-	10	10
	36	10	-	10	10
	40	10	-	10	10
75X2000	60	10	-	10	10
	80	20	-	20	20
	100 + F	20	-	20	20
	36	10	-	10	10
	40	10	-	10	10
100X2000	60	10	-	10	10
	80	20	-	20	20
	100 + F	20	-	20	20
	36	-	10	10	-
	40	-	10	10	-
120X1500	60	-	10	10	-
	80	-	20	20	-
	100 + F	-	20	20	-
	36	-	-	10	-
	40	-	-	10	-
120X2000	60	-	-	10	-
	80	-	-	20	-
	100 + F	-	-	20	-
	36	10	-	10	10
	40	10	-	10	10
150X2000	60	10	-	20	10
	80	20	-	20	20
	100 + F	20	-	20	20
	36	-	-	5	-
	40	-	-	5	-
150x2500	60	-	-	5	-
	80	-	-	10	-
	100 + F	-	-	10	-
	36	-	-	5	-
	40	-	-	5	-
150x3000	60	-	-	5	-
150x3000	80	-	-	10	-
	100 + F	-	-	10	-
GIUNZIONE		E	Н	E	E



NASTRI PER METALLO TNT - LEVIGATRICI PORTATILI O STAZIONARIE

ATTENZIONE: Verificare grane disponibili nelle tabelle di pag 6÷8





â b	******	FLEX STRETCH	LOW STRETCH
		Quantità nastri per Un	ità d'Imballo Standard
	AC	50	-
4X457	AM	50	-
	AVF	50	-
	AC	50	-
10X330	AM	50	-
	AVF	50	-
	AC	50	-
12X330	AM	50	-
	AVF	50	-
	AC	50	-
13X305	AM	50	-
	AVF	50	-
	AC	50	-
13X457	AM	50	-
	AVF	50	-
	AC	50	-
13X520	AM	50	-
	AVF	50	-
	AC	50	-
15X520	AM	50	-
	AVF	50	-
	AC	50	-
20X520	AM	50	-
	AVF	50	-
	AC	-	2
75X2000	AM	-	2
	AVF	-	2
	AC	-	2
120X1500	AM	-	2
	AVF		2
GIUNZIONE		EB	ЕВ





IMBALLI STANDARD E QUANTITÀ MINIME UIS = UNITÀ DI IMBALLO STANDARD MOQ = QUANTITÀ MINIMA ORDINABILE

NASTRI IN CARTA

NASTRI BASSI PESO B / C / D / FILM altezza ≤ 380 mm

C832 S • C861 • W611 • W611 S • WS • 621 • 220 • 220 R • HA • LONBRADE PRODOTTI

CDANA	LUNGHEZZA mm
GRANA	> 1000
tutte le grane	UIS 20

NASTRI BASSI PESO F / E altezza ≤ 380 mm

PRODOTTI 231 • 431 E • 431 RA • 431 RS • 530 • RRB • OPEN MAX OM • NAXOMAX/R ANT • NAXOSTAT/R • F248 • 230 • B347 WN • F957

CDANA			LUNGHEZ	ZZA mm	
	GRANA	1000 ÷ 3000	3001 ÷ 6000	6001 ÷ 8000	≥ 8001
	#40 ÷ #80	UIS 20	UIS 10	UIS 5	UIS 5
	#100 + Fini	UIS 20	UIS 10	UIS 10	UIS 5

NASTRI ALTI PESO F / E altezza > 380 mm • 1 giunzione

PRODOTTI 621 • 220 R • 231 • 431 F • 431 RA • 43

LUNGHEZZA mm 1000 ÷ 2620 2621 ÷ 3250 ≥ 3251
#24 ÷ #50 UIS 3 UIS 3
#60 ÷ #80 UIS 5 UIS 5
#100 ÷ #180 UIS 10 UIS 5 UIS 5
#220 + Fini UIS 10 UIS 10 UIS 5

NASTRI SEGMENTATI

a 2 / 3 giunzioni

GRANA	B347WN • F957	ALTRI PRODOTTI PESO F / E
#24 ÷ #100	UIS 4	UIS 5
#120 + Fini	UIS 6	UIS 10

BRITEX				
NASTRI BASSI	altezza ≤ 380 mm			
PRODOTTI	FLEX STRETCH • LOW STR	STRETCH		
	CDANA		LUNGHEZZA mm	
	GRANA	1000 ÷ 3500	≥ 3501	
	tutte le grane	UIS 2	UIS 1	

NASTRI IN TELA

NASTRI BASSI PESO J altezza ≤ 380 mm

J857 • J859 • R550 • R321 • MRF • C321 • J408 PRODOTTI

GRANA	LUNGHEZZA mm			
	1000 ÷ 2000	2001 ÷ 3500	3501 ÷ 6000	≥ 6001
#24 ÷ #60	UIS 10	UIS 10	UIS 10	UIS 5
#80 + Fini	UIS 25	UIS 25	UIS 20	UIS 10

NASTRI BASSI PESO X / Y altezza ≤ 380 mm

PRODOTTI Y498D • P963S • PF185 • P355 • S27 • Y408 • Y539W (P395A) • P626 • Y986W • R205 • Y988D • S181 • MRX • X435 • X868 • X935 • X6 • SF165

GRANA	CDANA	LUNGHEZZA mm		
	UNANA	1000 ÷ 2000	2001 ÷ 6000	≥ 6001
	#24 ÷ #60	UIS 10	UIS 5	UIS 2
	#80 + Fini	UIS 20	UIS 10	UIS 5

NASTRI ALTI PESO X / Y altezza > 380 mm

PRODOTTI TUTTI I PRODOTTI

GRANA	LUNGHEZZA mm			
	1000 ÷ 2620	2621 ÷ 3250	3251 ÷ 4600	≥ 4601
#24 ÷ #60	UIS 2	UIS 2	UIS 1	UIS 1
#80 ÷ #100	UIS 3	UIS 3	UIS 2	UIS 2
#120 + Fini	UIS 5	UIS 4	UIS 2	UIS 2

MANICOTTI

PRODOTTI TUTTI I PRODOTTI IN TELA E BRITEX -TNT-

GRANA	ALTEZZA	MOQ	LUNGHEZZA mm	
			185 ÷ 999 mm	
tutte le grane	3 ÷ 20 mm	100	UIS 50	
tutte le grane	21 ÷ 50 mm	100	UIS 50	
#24 ÷ #60	51 ÷ 200 mm	50	UIS 5	
#80 + Fini	51 ÷ 200 mm	50	UIS 10	
#24 ÷ #60	201 ÷ 380 mm	20	UIS 5	
#80 + Fini	201 ÷ 380 mm	20	UIS 10	

ECCEZIONE	CETTODE	CALZATURE
EUGEZIUNE	SELLOUE	UALLATUNE

DIMENSIONE	UIS
35 x 440	600
50 x 628	400

130 131

SUPPORTI:

CARTA:

 $\mathbf{A} = \leq 85 \text{ gr/m}^2$

 $\mathbf{B} = 90 - 110 \text{ gr/m}^2$

 $\mathbf{C} = 115 - 135 \,\text{gr/m}^2$

 $\mathbf{D} = 140 - 200 \text{ gr/m}^2$

 $\mathbf{E} = 220 - 250 \, \text{gr/m}^2$

 $\mathbf{F} = 270 - 300 \,\mathrm{gr/m^2}$

G = ≥ 350 gr/m²

TELA:

YY = extra pesante rigida

Y = pesante rigida

 \mathbf{X} = rigida **J** = flessibile

JF = extra flessibile

ALTRO:

- Grafite

- Tessuto non tessuto (Non-woven)

- Combinate Tela/Carta

- Film PET

- Lx = lattice

- **♦ ♦** = impermeabile

- **♦** = resistente all'acqua

LEGANTI:

 $\mathbf{G} = \text{COLLA}$

$\mathbf{R} = \mathsf{RESINA}$

TIPI DI ABRASIVO:

S/C = carburo di silicio

A/0 = ossido di alluminio

ZR = ossido di zirconio

CER = ossido ceramico

VAR = variabile secondo grana (Non-woven)

COSPARSIONE

FORMATO IMBALLO

O SEMIAPERTA

O APERTA

SEMICHIUSA

CHIUSA

GRADUALE

■ STRUTTURATA



nr. di pezzi per confezione





nr. di confezioni per cartone



UIS = UNITÀ D'IMBALLO STANDARD

GAMMA GRANE

DISPONIBILI IN MAGAZZINO:

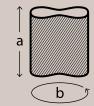
♦ = disponibilità come indicato

 \mathbf{B} , \mathbf{C} , \mathbf{D} , \mathbf{E} , \mathbf{F} = grammatura della carta specificata nella colonna "GAMMA GRANE"

della tabella "GAMMA PRODOTTI".

FORMATI





NASTRO ALTO





ROTOLO



FOGLIO



DISCO





TRIANGOLO

MANICOTTO RINFORZATO





RUOTA LAMELLARE CON PERNO

RUOTA LAMELLARE CON FLANGIA





METODI DI UTILIZZO



levigatura manuale





levigatrice orbitale





levigatrice a disco roto-orbitale



roto-orbitale





lima pneumatica



levigatrice tendi nastro





levigatrice nastro verticale



levigatrice bordi sagomati



levigatrice a nastro lungo



levigatrice

a nastro alto

levigatrice











mini-levigatrice orbitale



porta utensile

ad albero flessibile



rullo ad avvolgimento



PREZZI

I prezzi indicati nel presente listino non comprendono l'IVA. I prezzi per le misure e dimensioni non contemplate sono a richiesta. Il prezzo indicato è riferito al singolo pezzo. La quotazione è valida per l'unità di imballo standard (UIS).

ORDINE MINIMO

L'importo minimo dell'ordine è di euro 150 al netto dell'IVA. Eventuali ordini di importo inferiore verranno evasi con un addebito di euro 12 per la gestione dei costi.

TEMPI DI CONSEGNA

Prodotti "standard" disponibili a magazzino: 7 giorni lavorativi dal ricevimento dell'ordine. Prodotti non "standard": 21 giorni lavorativi dal ricevimento dell'ordine. La data di possibile evasione viene esposta nella Conferma d'Ordine. I termini di consegna s'intendono non vincolanti: pertanto l'Acquirente non ha facoltà di rifiutare in tutto od in parte la merce o chiedere indennizzi in caso di ritardi nelle consegne o nelle spedizioni. In ogni caso la società Fornitrice potrà ritardare la consegna o la spedizione per cause di forza maggiore.

RESA DELLA MERCE

La resa della merce è franco stabilimento di Ponte di Piave (TV) o Trezzano sul Naviglio (MI), salvo pattuizioni diverse.

RECLAMI

All'arrivo della merce, l'acquirente è tenuto alla verifica dell'integrità dell'imballo e della quantità di colli ricevuti. Eventuali danni all'imballo vanno immediatamente segnalati al trasportatore ed annotati nel documento di trasporto. L'Acquirente dichiara di aver accertato l'idoneità del prodotto all'uso al quale intende destinarlo, assumendo ogni rischio o responsabilità derivante dall'uso stesso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società Fornitrice entro 30 giorni dal ricevimento. Se il reclamo è tempestivo e giustificato, l'Acquirente, a scelta della Società Fornitrice, avrà diritto alla sostituzione del prodotto od al rimborso del prezzo d'acquisto. Ad eccezione della sostituzione dei beni o della rifusione del prezzo d'acquisto, la Società Fornitrice non assume alcuna ulteriore responsabilità per danni diretti ed indiretti che dovessero derivare dall'uso dei prodotti o dall'uso errato degli stessi. In ogni caso, le restituzioni di merce dovranno essere preventivamente autorizzate per iscritto dalla Società Fornitrice e dovranno essere indirizzate, in porto franco, al magazzino di provenienza della merce. La merce restituita non dovrà risultare danneggiata e dovrà essere imballata con cura, se possibile negli imballi originali, con i contrassegni originali ed i numeri di identificazione inalterati.

PAGAMENTO FATTURE

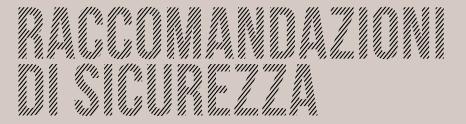
I pagamenti delle fatture dovranno essere effettuati agli uffici amministrativi di Nastroflex spa (Ponte di Piave - Italy). Qualora i termini di pagamento non venissero rispettati, la Società Fornitrice potrà sospendere le forniture in corso ed addebitare gli interessi commerciali al tasso corrente in Italia, salvo il diritto della stessa alla riparazione del maggior danno subito.

MARCHIC

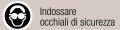
I Marchi di Nastroflex e della divisione Abrasivi Industriali sono debitamente protetti dalle vigenti leggi e dalle convenzioni internazionali. Pertanto gli Acquirenti non potranno utilizzare i suddetti Marchi senza la preventiva autorizzazione scritta dell'Azienda.

FORO COMPETENTE

Per qualunque controversia sarà competente con carattere di esclusività il Foro di Treviso.

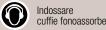


- Gli abrasivi devono essere usati da personale esperto e competente.
- Su ogni processo deve essere effettuata un'analisi dei rischi per determinare le precauzioni di sicurezza specifiche.
- È necessario indossare sempre gli appropriati dispositivi di protezione individuali (DP).
- Sui prodotti o sulle etichette possono essere riportati dei pittogrammi di sicurezza, che includono il DPI raccomandato quando si usa quel prodotto.
- Lo smaltimento dei rifiuti deve essere effettuato in accordo alle legislazioni nazionali e locali.

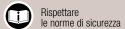




Indossare mascherina antipolvere









per lavorazioni a umido

MOVIMENTAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

Le condizioni di immagazzinamento sono fra i fattori più importanti che influenzano le prestazioni degli abrasivi flessibili, i quali forniscono la massima efficienza quando sono movimentati ed immagazzinati correttamente.

I supporti e alcuni leganti usati nella fabbricazione sono sensibili a cambiamenti climatici, assorbono o perdono umidità in funzione dell'umidità relativa dell'ambiente circostante. Una umidità eccessiva provoca un ammorbidimento della colla, e la grana abrasiva tenderà ad essere spinta verso il supporto piuttosto che penetrare nel pezzo in lavoro, una umidità troppo bassa comporta una perdita di flessibilità, con difficoltà nell'impiego del prodotto abrasivo.

Le condizioni ideali per l'immagazzinamento richiedono una temperatura fra 18° e 22°C, e una umidità relativa fra 45 e 65%.

Non appoggiare gli abrasivi flessibili su pavimenti di cemento e tenerli lontani da sorgenti di vapore, così come da condotti di aria calda e radiatori. Evitare l'esposizione alla luce diretta del sole.

Mantenere i prodotti nel loro imballo fino al momento dell'utilizzo. Appoggiare i rotoli jumbo sul fianco, piuttosto che verticalmente, evitando di sovrapporli.

Ruotare correttamente i prodotti nel magazzino.

nastroflex **F** Nastroflex Spa Via delle Industrie, 17 31047 Ponte di Piave (Tv) Italy T. +39.0422.853018 F. +39.0422.853533 nastroflex@nastroflex.it www.nastroflex.com